|  |  |
| --- | --- |
| **Объявление №42** | |
| **ГКП на ПХВ «Енбекшиказахская многопрофильная центральная районная больница» ГУ УЗ АО объявляет о начале проведения закупа способом запроса ценовых предложений по закупу следующих лекарственных средств и изделии медицинского назначение на 2024 год:** | |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Наименование** | **Техническая спецификация** | **Ед изм.** | **Кол-во** | **Цена** | **сумма** |
| **1** | Зонд хирургический калибровочный прямой, диаметром 3,0 мм | Зонд хирургический калибровочный прямой, диаметром 3,0 мм; Градуированный. Диаметр 3мм. Длина 234 мм. Ширина 6.2 мм. Противоскользящая насечка на проксмальной части. Шаг деления 3 мм. Количество делений 11. Длинна крючка 4, 5мм. | Шт. | 1 | 204 204,00 | 204 204,00 |
| **2** | Зонд хирургический калибровочный прямой, диаметром 5,0 мм | Зонд хирургический калибровочный прямой, диаметром 5,0 мм Градуированный. Диаметр 5 мм. Длина 235 мм. Ширина 6, 2мм. Противоскользящая насечка на проксмальной части. Шаг деления 3 мм. Количество делений 11. Длинна крючка 7 мм. | Шт. | 1 | 168 300,00 | 168 300,00 |
| **3** | Выкусыватель хирургический обратный размером 3.4 мм, угол 0° | Выкусыватель хирургический обратный размером 3.4 мм, угол 0° Длина рабочей части 121 мм, ширина рабочей части 3,5 мм, ширина разреза 1,7 мм, толщина рукоятки 5,9 мм С большими браншами, бранши изогнуты вправо на 0°, неразборный, диаметр 3,0 - 3,4 мм, толщина рукоятки 5,9мм. | Шт. | 1 | 1 146 684,00 | 1 146 684,00 |
| **4** | Кусачки хирургические с большими браншами прямые размером 3,4 мм, угол 0° | Кусачки хирургические с большими браншами прямые размером 3,4 мм, угол 0° Прямой, с большими браншами. Диаметр 3,4 мм. Изготолен из цельной заготовки стали методом фрезерования. Имеет специальный штифт, который срезается при чрезмерном усилии на рукоятке, чтобы избежать поломки бранши в полости сустава. Штифт расположен непосредственно в рукоятке. Усилие на рукоятке, при котором "срезается" штифт. Неразборный. Длина рабочей части 117 - 125 мм. Ширина рабочей части 5 мм. Ширина разреза 3,3 мм. Толщина рукоятки 5,9 мм. | Шт. | 1 | 711 348,00 | 711 348,00 |
| **5** | Кусачки хирургические с большими браншами изогнутые вправо размером 3,4 мм, угол 30° | Кусачки хирургические с большими браншами изогнутые вправо; размером 3,4 мм, угол 30° Правоизогнутый с большими браншами 30°. Диаметр 3,4 мм. Неразборный. длина рабочей части 117 - 125 мм, ширина рабочей части 5 мм, ширина разреза 3,3 мм, толщина рукоятки 5,9мм. | Шт. | 1 | 711 348,00 | 711 348,00 |
| **6** | Кусачки хирургические с большими браншами изогнутые влево размером 3,4 мм, угол 30° | Кусачки хирургические с большими браншами изогнутые влево; размером 3,4 мм, угол 30° Левоизогнутый с большими браншами 30°, диаметр 3,0 - 3,4 мм, неразборный, длина рабочей части 117 - 125 мм, ширина рабочей части 5 мм, ширина разреза 3,3 мм, толщина рукоятки 5,9 мм. | Шт. | 1 | 725 934,00 | 725 934,00 |
| **7** | Кусачки хирургические в форме полумесяца менисковые правые размером 3.4 мм, угол 0° | Кусачки хирургические в форме полумесяца менисковые правые размером 3.4 мм, угол 0°; Менисковый серповидный, направление серпа вправо, неразборный, диаметр 3,0 - 3,4 мм, толщина рукоятки 5,9мм. | Шт. | 1 | 793 254,00 | 793 254,00 |
| **8** | Кусачки хирургические в форме полумесяца менисковые левые размером 3.4 мм, угол 0° | Кусачки хирургические в форме полумесяца менисковые левые размером 3.4 мм, угол 0°; Менисковый серповидный, направление серпа влево, неразборный, диаметр 3,0 - 3,4 мм, толщина рукоятки 5,9 мм. | Шт. | 1 | 793 254,00 | 793 254,00 |
| **9** | Выкусыватель хирургический концевой изогнутый вправо размером 3.4 мм, угол 45° | Выкусыватель хирургический концевой изогнутый вправо размером 3.4 мм, угол 45°. Длина рабочей части 121 мм, ширина рабочей части 3,5 мм, ширина разреза 1,7 мм, толщина рукоятки 5,9 мм. С большими браншами, бранши изогнуты вправо на 45°, неразборный, диаметр 3,0 - 3,4 мм, ,толщина рукоятки 5,9мм. | Шт. | 1 | 793 254,00 | 793 254,00 |
| **10** | Выкусыватель хирургический концевой изогнутый влево размером 3.4 мм, угол 45° | Выкусыватель хирургический концевой изогнутый влево размером 3.4 мм, угол 45° Длина рабочей части 121 мм, ширина рабочей части 3,5 мм, ширина разреза 1,7 мм, толщина рукоятки 5,9 мм. С большими браншами, бранши изогнуты влево на 45°, неразборный, диаметр 3,0 - 3,4 мм, толщина рукоятки 5,9мм. | Шт. | 1 | 793 254,00 | 793 254,00 |
| **11** | Кусачки хирургические прямые размером 3.4 мм, угол 0° | Кусачки хирургические прямые размером 3.4 мм, угол 0° Прямые, низкопрофильные, диаметр 3,0 - 3,4 мм, неразборный, толщина рукоятки 5,9мм, длина рабочей части 121 мм. | Шт. | 1 | 793 254,00 | 793 254,00 |
| **12** | Зажим хирургический для суставной мышцы размером 3.4 мм | Зажим хирургический для суставной мышцы размером 3.4 мм (Граспер). Агрессивный с зубцами, диаметр не более 3,4 мм, неразборный, наличие кремальеры, длина рабочей части 125 мм, ширина рабочей части 2,9 мм, длина бранш 10 мм, толщина рукоятки 5,9 мм. | Шт. | 1 | 784 278,00 | 784 278,00 |
| **13** | Зажим хирургический для мягкой ткани размером 3,4 мм х 120 мм | Зажим хирургический для мягкой ткани размером 3,4 мм х 120 мм; (Граспер) Атравматичный, диаметр 3,4 мм, для мягких тканей, неразборный, отсутствие кремальера, длина рабочей части 120 мм, толщина рукоятки 5,9 мм. | Шт. | 1 | 793 254,00 | 793 254,00 |
| **14** | Ножницы хирургические крючкообразные изогнутые влево размером 3.4 мм | Ножницы хирургические крючкообразные изогнутые влеворазмером 3.4 мм | Шт. | 1 | 933 504,00 | 933 504,00 |
| **15** | Ножницы хирургические крючкообразные изогнутые вправо размером 3.4 мм | Ножницы хирургические крючкообразные изогнутые вправо размером 3.4 мм | Шт. | 1 | 933 504,00 | 933 504,00 |
| **16** | Ножницы хирургические крючкообразные прямые размером 3.4 мм | Ножницы хирургические крючкообразные прямые размером 3.4 мм | Шт. | 1 | 835 890,00 | 835 890,00 |
| **17** | Лоток стерилизационный на 12/32 хирургического инструмента | Лоток стерилизационный на 23 хирургического инструмента. Входит в комплект артроскопической хирургической стойки. Используется для стерилизации и хранения хирургического артроскопического инструмента. Состоит из: крышка, контейнер. Контейнер для стерилизации неразборных артроскопических инструментов, вмещает 23 инструмента. Для стерилизации неразборных ручных артроскопических инструментов, вместимость 23 инструментов, размер 47х21,6х6 см, материал изготовления термостойкий перфорированный пластик серого цвета. | Шт. | 1 | 769 692,00 | 769 692,00 |
| **18** | Генератор | Генератор представляет собой радиочастотный генератор с гальванически развязанным выходом, который генерирует энергию для вапоризации мягких тканей (абляции), вырезания и коагуляции вовремя артроскопических хирургических вмешательств. Габариты (В x Ш x Г): 13,5 см x 41 см x 41 см. Масса: прим. 8 кг. Регулируемое напряжение: 90-132 вольт RMS, 207-253 вольт RMS. Номинальное входное напряжение: 1000 ВА. Генератор разработан для выполнения артроскопических хирургических вмешательств на коленном, плечевом, голеностопном, локтевом, лучезапястном суставах, обеспечивает быструю, точную абляцию, вапоризацию и коагуляцию мягких тканей, биполярный радиочастотный, с изолированным выходом, который обеспечивает мощность для вапоризации мягких тканей, диссекции и коагуляции во время артроскопических хирургических ,процедур. Генератор функционирует в 4-х биполярных режимах: (1) холодного пульса, (2) диссекция, (3) смешанная вапоризация и (4) диссекция с контролем температуры. При работе в режиме холодного пульса высокочастотная энергия подается на наконечник электрода. При определенном уровне энергии вокруг активного электрода создается паровой карман, при помощи импульсной тяги высокого потенциала. В момент создания кармана импульс прекращается. Дуги внутри парового кармана производят вапоризацию ткани, находящейся внутри парового кармана. Уровень энергии вапоризации для конкретного электрода автоматически устанавливается по умолчанию посредством подсоединения электрода к генератору через рукоятку. При работе в режиме диссекции, генератор подает высокочастотное напряжение на активный электрод с целью рассечения ткани и коагуляции без искрообразования. Режим смешанной вапоризации обеспечивает вапоризацию ткани в комбинации с гемостазом. В режиме диссекции с температурным контролем (с электродами температурного контроля) температура наконечника устанавливаться по умолчанию вместе с уровнем энергии. Генератор контролирует фактическую температуру рабочей части в процессе использования для поддержания температуры наконечника на заданном уровне. Для обеспечения безопасности для оптических систем, генератор отключает энергию на несколько секунд при малейшем контакте электрода с оптикой внутри сустава. | Шт. | 1 | 7 384 000,00 | 7 384 000,00 |
| **19** | Электроды с управлением и без управления на рукоятке | электроды с управлением на рукоятке. Электрод биполярный, состоит из трехконтактного соединительного блока (для подсоединения к рукоятке), соединительного стержня и наконечника (собственно электрода). На рукоятке расположены анодированные в различные цвета кнопки, активирующие режим диссекции, коагуляции и переключение между режимами. Электрод оказывает радиочастотное воздействие на раствор ионов, создавая вапоризационный карман. Вапоризационный карман уменьшает объем тканей в режиме холодного пульса, создавая температуру 65 градусов Цельсия. Электрод имеет рабочую поверхность сбоку диаметра 3,5 мм с целью максимизации области контакта ткани с наконечником и обеспечения быстрого уменьшения объема ткани. Длина соединительного стержня 140мм. | Шт. | 4 | 188 086,00 | 752 344,00 |
| **20** | Стержень для бедренной кости R, L, диаметром 8мм, 9мм, 10мм, 11мм, 12мм, 13мм, 14мм, 15мм, длиной 260мм, 280мм, 300мм, 320мм, 340мм, 360мм, 380мм, 400мм, 420мм, 440мм, 460мм, 480мм. | Универсальный канюлированный стержень предназначен для лечения переломов бедренной кости (применяется при компрессионном, реконструктивном и ретроградном методах лечения), вводится анте- и ретроградным методами. Длина стержня 260мм, 280мм, 300мм, 320мм, 340мм, 360мм, 380мм, 400мм, 420мм, 440мм, 460мм, 480мм, фиксация стержня при помощи дистального целенаправителя возможна до длины 520 мм, диаметр дистальной части стержня d=8мм, 9мм, 10мм, 11мм, 12мм, 13мм, 14мм и 15мм диаметр проксимальной части 13 мм, длина 82мм. Проксимальная часть стержня изогнута на радиусе 2800мм. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположенных на длине всей дистальной части стержня в оси динамических отверстий на глубине 0,6мм. Каналы начинаются на расстоянии 79мм от верхушки стержня. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия в дистальной части 5мм и в проксимальной части 5мм. Должна быть возможность создания компрессии в дистальной и проксимальной части стержня. Стержень правый/левый. Является универсальным, т.к правый стержень может быть установлен на правую конечность и наоборот, кроме реконструктивного метода введения (остеосинтез переломов шейки бедра и подвертельных переломов). В проксимальной части имеются 6 отверстий. 2 нерезьбовых отверстия у верхушки стержня диаметром 6,5мм на расстоянии 15мм, 30мм расположенных в плоскости шейки вертела перпендикулярно поверхности стержня. Используются при ретроградном методе фиксации под дистальные винты 6,5мм и блокирующий набор 6,5 мм для фиксации мыщелков. 2 нерезьбовых отверсия у верхушки стержня диаметром 6,5мм на расстоянии 47мм, 58,5мм от верхушки стержня, расположенных в плоскости шейки вертела под углом 45° от поверхности стержня. Используются при реконструктивном и антеградном методе фиксации под дистальные винты 6,5мм и реконструктивные винты 6,5 мм имплантированные в шейку бедра. Данные отверстия соединены динамическим отверстием диаметром 4,5мм, позволяющим провести компрессию на промежутке 11,5мм. 1 резьбовое отверстие под винт 4,5мм от верхушки стержня на расстоянии 72мм в плоскости шейки вертеля. В дистальной части стержня расположены не менее 4 отверстий. 3 резьбовые отверстия под винты 4,5мм от конца стержня на расстоянии 5мм в плоскости шейки вертела, 15мм и 25мм в плоскости перпендикулярно плоскости шейки вертеля и одно динамическое отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 35мм, позволяющее провести компрессию на расстоянии 6мм в плоскости шейки вертела. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверсие М10 под слепой и компрессионный винт длиной 25мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное. | Шт. | 10 | 117 568 | 1 175 680 |
| **21** | Винт слепой M10x1-0 | Винт слепой - должен быть совместим с верхним отверстием проксимальной части бедренного стержня, позволяет закрыть верхнее отверстие стержня для предотвращения зарастания его костной тканью, либо удлинить верхнюю часть стержня. Длина винта 11,5мм, длина проксимальной части винта 2мм, диаметром 10мм. Винт полностью прячется в стержне. Резба винта М10х1мм на длине 4,5 мм на расстоянии 3 мм от дистального конца винта, диаметр дистальной части винта не имеющий резьбы 8,2мм. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 3,5мм. Шлиц винта выполнен под шестигранную отвертку S5, глубина шестигранного шлица 5мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1%maх., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное. | Шт. | 7 | 11 685 | 81 795 |
| **22** | Винт дистальный 6.5 L-30мм, 35мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм, 105мм, 110мм. | Bинт дистальный - диаметр винта 6,5мм, длина винта 30мм, 35мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм, 105мм, 110мм, резьба на всей длине винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 8мм высотой 6мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 3,3мм. Винт имеет самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 90°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 10мм, под углом 30° и идущих по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1%maх., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное. | Шт. | 20 | 6 529 | 130 580 |
| **23** | Винт реконструктивный канюлированный 6.5 L-60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм, 105мм, 110мм, 115мм, 120мм. | Bинт реконструктивный канюлированный - диаметр винта 6,5мм, длина винта -60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм, 105мм, 110мм, 115мм, 120мм. Резьба неполная, выступает в дистальной части винта на промежутке 25мм. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 2,5мм. Головка винта цилиндрическая диаметром 8мм высотой 6мм под шестигранную отвертку S5 мм (глубина шестигранного шлица 3,7мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало с переменным диаметром. Диаметр 4,5мм на длине 2,5мм, вершинный угол - 120°, переходит в диаметр 6,5мм под углом 35°. Конусное начало имеет 3 подточки под углом 15° и идущих по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1%maх., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное. | Шт. | 10 | 17 733 | 177 330 |
|  | **Итого** | | | |  | **22 385 939,00** |

**Закупка Осуществляется в соответствии с Приказом МЗ РК №110 от 07.06.2023г.  
Адрес Заказчика: Алматинская область, Енбекшиказахский р-н, г.Есик, улица Абая 336  
Товары должны поставляться по адресу: Алматинская область, Енбекшиказахский р-н, г.Есик, улица Абая 336  
Срок поставки: по заявке заказчика до 31.12.2024г.**

**Условия поставок: на условиях ИНКОТЕРМС 2000: DDP**

**Срок оплаты: 90 дней, со дня поставки товара   
Место представления /приема/ документов:  Алматинская область, Енбекшиказахский р-н, г.Есик, улица Абая 336 (здание ГКП на ПХВ «Енбекшиказахская МЦРБ»).**

**Прием заявок начинается с 15.04.2024 г . в 10:00 часов  
Окончательный срок подачи документов: 22 апреля 2024 г. до 10-00 часов.  
Дата, время и место вскрытия конвертов по ценовым предложением:  
22 апреля 2024 г., в 12-00 часов, в кабинете государственных закупок.**