|  |  |
| --- | --- |
| **Объявление №20** | |
| **ГКП на ПХВ «Енбекшиказахская многопрофильная центральная районная больница» ГУ УЗ АО объявляет о начале проведения закупа способом запроса ценовых предложении по закупу следующих изделий медицинского назначение:** | |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № | Наименование товара | Техническая спецификация | Ед.изм. | Кол-во | Цена | Сумма |
| 1 | Набор хирургических инструментов (гинекологический) | Щипцы - 1 шт. Щипцы для проводки дренажа двухшарнирные с промежуточным подвижным звеном. Шарниры приводятся в движение с помощью рукояток, последнее-от промежуточного звена. Рабочая часть прямая, имеет ребристую поверхность оливообразной формы, размер рабочей части по осям 25х5мм. Общая длина 240 мм. Ширина раскрытия рабочей до 110мм. Расход момента перекрестной части до 70мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Ножницы - 5шт. Ножницы операционные должны быть прямые с острыми кончиками. Длина рабочей части от кончиков до винта 32±2 мм. Ширина в месте соединения 6,3±0,5 мм, толщина 3,8±0,5 мм. Рукоятки должны быть кольцевыми. Общая длина не менее 95 мм ине более 105 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Зажим - 5шт. Зажим для кишечника и желудка. Рабочая часть петлеобразная с поперечной насечкой на внутренней части. Размеры окна длина 14,8±1 мм, ширина 8,3±0,5. Ширина браншей 12,8±1 мм, длина насечки 23,5±1 мм. Рабочая длина 87,5±2 мм. Соединение инструмента наразъёмное. Замковая чать шириной 9,7±0,5 мм, толщиной 6±0,5 мм. Рукоятки кольцевые, наличие кремальеры. Общая длина инструмента не менее 240 мм и не более 250 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Кюретка - 3шт. Кюретка маточная, рабочая часть петлеобразная, слабо загнутая в рабочую сторону, по форме капли, должна иметь крупную поперечную насечку, ширина петли 10±0,5 мм, длина 18±1 мм. Общая длина не менее 295 мм и не более 305 мм. Рукоятка плоская овальная с продольным углублением в средней части. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Кюретка - 3шт. Кюретка маточная, рабочая часть петлеобразная, слабо загнутая в рабочую сторону, по форме капли, должна иметь крупную поперечную насечку, ширина петли 13±0,5 мм, длина 23±1 мм. Общая длина не менее 300 мм и не более 310 мм. Рукоятка плоская овальная с продольным углублением в средней части. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Кюретка - 3шт. Кюретка маточная, рабочая часть петлеобразная, слабо загнутая в рабочую сторону, по форме капли, должна иметь крупную поперечную насечку, ширина петли 15±0,5 мм, длина 23±1 мм. Общая длина не менее 300 мм и не более 310 мм. Рукоятка плоская овальная с продольным углублением в средней части. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Кюретка - 3шт. Кюретка маточная, рабочая часть петлеобразная, слабо загнутая в сторону, по форме капли, должна иметь крупную поперечную насечку, ширина петли 17±0,5 мм, длина 26±1 мм. Общая длина не менее 300 мм и не более 310 мм. Рукоятка плоская овальная с продольным углублением в средней части. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Кюретка - 3шт. Кюретка маточная, рабочая часть петлеобразная, слабо загнутая в рабочую сторону, по форме капли, должна иметь крупную поперечную насечку, ширина петли 18±0,5 мм, длина 27±1 мм. Общая длина не менее 295 мм и не более 305 мм. Рукоятка плоская овальная с продольным углублением в средней части. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Кюретка - 3шт. Кюретка маточная, рабочая часть петлеобразная, слабо загнутая в рабочую сторону, по форме капли, должна иметь крупную поперечную насечку, ширина петли 21±0,5 мм, длина 32±1 мм. Общая длина не менее 300 мм и не более 310 мм. Рукоятка плоская овальная с продольным углублением в средней части. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Кюретка - 2шт. Кюретка маточная, острая, жесткая. Общая длина - 310мм ± 2 мм. Рабочая часть петлевидная, размером: длина - 20 мм ± 1 мм, ширина - 8 мм. Рукоять продольная с желобом, длиной 115 мм, шириной 17,5 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Кюретка - 2шт. Кюретка маточная, острая, жесткая. Общая длина - 310мм ± 2 мм. Рабочая часть петлевидная, размером: длина - 20 мм ± 1 мм, ширина - 12 мм. Рукоять продольная с желобом, длиной 115 мм, шириной 17,5 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Кюретка - 2шт. Кюретка маточная, острая, жесткая. Общая длина - 310мм ± 2 мм. Рабочая часть петлевидная, размером: длина - 20 мм ± 1 мм, ширина - 14 мм. Рукоять продольная с желобом, длиной 115 мм, шириной 17,5 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Щипцы - 2шт. Щипцы для перевязочного материала и тампонов прямые. Общая длина 245 +/- 5 мм. Рабочая часть перфорированная, гладкая. Размер перфорации: длина 15,2 +/- 1 мм, ширина 8,5 +/- 0,5 мм. Ширина рабочей части 13,5 +/- 1 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Щипцы - 3шт. Щипцы для тампонов, должны быть прямыми, общая длина не менее 175 мм и не более 185 мм. Рабочая должна быть петлеобразной, окончатой, с поперечной насечкой. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Щипцы - 2шт. Щипцы геморроидальные. Рабочая часть прямая, круглая, наружный диаметр 19±2 мм, диаметр окна 10±0,5 мм, длина браншей 72,5±3 мм, толщина кончиков в сомкнутом состоянии 5,4±0,5 мм, на внутренней части рабочей части наличие канавки. Соединение двух частей инструмента неразъёмное шириной 9,8±1 мм, толщиной 5,6±0,5 мм. Рукоятки кольцевые, наличие кремальеры. Общая длина не менее 222 мм и не боле 232 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Щипцы - 2шт. Щипцы, рабочая часть изогнутая по плоскости, с отклонением от оси инструмента 35,8±3 мм, круглая, наружный диаметр 19±2 мм, диаметр окна 9±0,5 мм, длина браншей 65,5±3 мм, толщина кончиков в сомкнутом состоянии 5,4±0,5 мм, на внутренней части рабочей части наличие канавки. Соединение двух частей инструмента неразъёмное шириной 9,8±1 мм, толщиной 5,6±0,5 мм. Рукоятки кольцевые, наличие кремальеры. Общая длина не менее 210 мм и не боле 225 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. | Набор | 1 | 2 523 931,00 | 2 523 931,00 |
| 2 | Набор хирургических инструментов (малый операционный) | Иглодержатель – 1 шт. Иглодержатель с автоматическим механизмом стягивания костных отломков проволокой, с твердосплавными вставками , длина не менее 175 мм и не более 180 мм. В комбинации с проволокой при осуществлении круговых движений используется для фиксации отломков. Материал : Нержавеющая сталь, карбид вольфрама, покрытие нитрид титана с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года.Трокар - 1шт. Трокар полостной, должен состоять из полой трубки диаметром 6,8+/-0,2 мм, в которую вставляется острый стилет. Должен применяться для прокола полости и спускания из неё воздуха или жидкости перед операцией. Рукоятка должна быть плоской с углублением овальной формы. Общая длина не менее 235 мм и не более 245 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Ножницы - 10шт. Ножницы операционные прямые, должны быть тупоконечными. Рабочие бранши длиной 65±3 мм. Толщина кончиков при смыкании 2±0,3 мм, ширина 5±0,5 мм. Соединение винтовое. Толщина в месте соединений двух частей 7±0,5 мм, ширина 12±0,5 мм. Общая длина не менее 155 мм и не более 165 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Ножницы - 10шт. Ножницы операционные, должны быть прямые с острыми кончиками. Длина рабочей части от кончиков до винта 32±2 мм. Ширина в месте соединения 6,3±0,5 мм, толщина 3,8±0,5 мм. Рукоятки должны быть кольцевыми. Общая длина не менее 95 мм ине более 105 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Ножницы - 5шт. Ножницы для повязок, рабочая часть должна быть усиленной широкой, изогнутой по ребру инструмента с отклонением 33±2 мм. Длина лезвий от кончика до винта 73±3 мм. Одна бранша должна оканчиваться овальным утолщением равным 4,2±0,5 мм. Соединение инструмента виновое шириной 19±1 мм, толщиной 10±1 мм. Общая длина инструмента не менее 215 мм и не более 225 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года.  Пинцет - 10шт. Пинцет хирургический. Общая длина - 205 мм ± 5 мм. Длина рифления на браншах - 52 мм. Рабочая часть бранш должна содержать зубцы 1х2, размером: толщина - 4 мм ± 0,3 мм, ширина - 3,0 мм ± 0,5 мм. Ширина места стыка бранш - 10,9 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Пинцет - 10шт.Пинцет анатомический. Общая длина - 205 мм ± 5 мм. Ширина бранш в месте захвата - 11 мм ± 1 мм. Ширина кончиков бранш - 3,0 мм ± 0,5 мм. Насечка на внутренней поверхности бранш: длина - 25 мм ± 1 мм, шаг - 1,0 мм, тип - поперечная. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Зажим - 10шт. Зажим артериальный. Общая длина - 155 мм ± 5 мм. Бранши изогнутые, длиной 28,6 мм ± 0,3 мм, должны содержать поперечную насечку с шагом 0,6 мм. Ширина дистальной части бранш в сомкнутом состоянии - 2,78 мм ± 0,1 мм. Толщина кончиков бранш - 2,3 мм ± 0,1 мм. Замковая часть: ширина - 7 мм ± 0,3 мм, толщина - 4,6 мм ± 0,2 мм. Отклонение от оси - 11,4 мм ± 0,2 мм. Наличие кремальеры 3х3 зуба с шагом 1,75 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Зажим - 10шт. Зажим артериальный, должен быть прямым, рабочие бранши с мелкозубчатой насечкой длиной 24±2 мм, толщина и ширина кончиков в сомкнутом состоянии должна быть 1,5±0,3. Соединение должно быть неразъёмным, ширина в месте соединения 6,8±0,5 мм, толщина 4±0,5 мм. Рукоятки должны быть кольцевыми с кремальерой 3х3 зуба. Общая длина инструмента не менее 150 мм и не более 160 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Иглодержатель - 10шт. Иглодержатель с твердосплавными вставками. Бранши с ромбовидной насечкой, ширина кончиков 2,3±0,3 мм, толщина в сомкнутом состоянии 4,3±0,5 мм, длина рабочей части 15,3±1 мм. Соединение двух частей инструмента неразъёмное шириной 10,3±1 мм, толщиной 5,5±0,5 мм. Рукоятки кольцевые. Наличие зубчатой кремальеры. Общая длина инструмента не менее 195 мм и не более 205 мм. Маркировка твёрдого сплава должна быть выражена напылением нитрида титана золотистого цвета на кольца. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. | Набор | 1 | 4 090 839,00 | 4 090 839,00 |
|  | **Итого:** |  |  |  |  | **6 614 770,00** |

**Закупка Осуществляется в соответствии с Приказом МЗ РК №110 от 07.06.2023г.  
Адрес Заказчика: Алматинская область, Енбекшиказахский р-н, г.Есик, улица Абая 336  
Товары должны поставляться по адресу: Алматинская область, Енбекшиказахский р-н, г.Есик, улица Абая 336  
Срок поставки: один день после подписания договора.**

**Условия поставок: на условиях ИНКОТЕРМС 2000: DDP**

**Срок оплаты: 90 дней, со дня поставки товара   
Место представления /приема/ документов:  Алматинская область, Енбекшиказахский р-н, г.Есик, улица Абая 336 (здание ГКП на ПХВ «Енбекшиказахская МЦРБ»).**

**Прием заявок начинается с 06.02.2023 г . в 10:00 часов  
Окончательный срок подачи документов: 13 февраля 2024 г. до 10-00 часов.  
Дата, время и место вскрытия конвертов по ценовым предложением:  
 13 февраля 2024 г., в 12-00 часов, в кабинете государственных закупок.**