

ПРОТОКОЛ №20

Об итогах закупки лекарственных средств, медицинских изделий и специализированных лечебных продуктов в рамках
 гарантированного объема бесплатной медицинской помощи и (или) в системе обязательного социального медицинского
 страхования, фармацевтических услуг

г. Есик27.02.2023 г.

- Заказчик – КТП на ПХВ «Енбекшиказахская ММБ» ГУ УЗ АО. г. Есик, ул. Абая №336
- Организатор - КТП на ПХВ «Енбекшиказахская ММБ» ГУ УЗ АО г. Есик, ул. Абая №336

Организатором было подано объявление способом запроса ценовых предложений на приобретение:

№ лот а	Наименова ние	Техническое описание	Ед. изм	Кол-во	Цена	Сумма
1	Пластина для ключицы с латеральным расширением II, левая, правая, 30тв., 40тв., 50тв., 60тв., 70тв., 80тв., 76мм, 88мм, 100мм, 112мм, 124мм, 135мм.	Ключичная пластина изготовлена из нестерилизованного титана, соответствующего ISO 5832-2:2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и имеет анодированное покрытие II поколения, серого цвета. Пластина должна быть преформирована с учетом s-образной анатомической кривизны ключицы и иметь в латеральной части сферическое расширение. Имеет боковые выборки, позволяющие легко ее адаптировать к анатомическим контурам. Пластина в метальной части имеет отверстие для стипцы Киршнера, позволяющее корректно выполнить позиционирование пластины. Пластина имеет отпущенный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволлов круглых блокировочных отверстий в пластине минимизирует возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В латеральной части пластины имеет 6 круглых блокировочных отверстий под винты диаметром не более 2,7 мм и одно под винт не менее 3,5 мм, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов. Тело пластины имеет 3, 4, 5, 6, 7, 8 круглых блокировочных отверстий под винты диаметром не более 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий составляет не менее 10,0 мм и не более 11,0 мм. Ширина латеральной части пластины составляет не менее 10,0 мм и не более 11,0 мм. Длина пластины должна быть 76мм, 88мм, 100мм, 112мм, 124мм, 135мм. Высота профиля не менее 3,0 мм и не более 4,0 мм. Пластина для левой и правой конечности и имеет индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя.	штук а	50	60 500	3 025 000
2	Пластина для ключицы диафизарная II, левая, правая, 60тв., 70тв., 80тв., 90тв., 100тв., 110тв., 71,9мм, 83,9мм, 95,8мм, 107,5мм, 118,9мм, 129,9мм.	Ключичная диафизарная пластина изготовлена из нестерилизованного титана, соответствующего ISO 5832-2:2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и имеет анодированное покрытие II поколения, серого цвета. Пластина должна быть преформирована с учетом S-образной анатомической кривизны ключицы и иметь боковые выборки, позволяющие легко ее адаптировать к анатомическим контурам. Пластина должна быть презинизнена под блокировочные винты диаметром не более 3,5 мм и иметь возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев. Конструкция стволлов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина имеет 6, 7, 8, 9, 10, 11 круглых блокировочных отверстий под винты диаметром не более 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 11,0 мм и не более 13,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 10,0 мм и не более 11,0 мм. Высота профиля должна составлять не менее 2,5 мм и не более 3,0 мм. Длина пластины должна быть 71,9мм, 83,9мм, 95,8мм, 107,5мм, 118,9мм, 129,9мм. Пластина для левой и правой конечности и имеет индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя	штук а	50	56 700	2 835 000

3	Пластина крючковая с крючком IV и V, 40тв., 50тв., 60тв., 70тв., левая, правая, 68мм, 76мм, 91мм, 106мм, глубина крючка 14мм, 17мм.	Крючковая Hook пластина изготовлена из нест. данного титана, соответствующего ISO 5832-2:2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и имеет анодированное покрытие II поколения, серого цвета. Пластина должна быть преформирована с учетом анатомической кривизны левой крестцовой кости и иметь полусферическое расширение в латеральной части. Пластина имеет крючок-фиксатор, расположенный у латерального конца пластины. Пластина имеет ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев. Конструкция ствоек круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина имеет 4, 5, 6, 7 круглых блокировочных отверстий под винты диаметром не более 3,5 мм, расположенные между центрами отверстий должно составлять не менее 14,5 мм и не более 15,5 мм. Длина пластины должна быть 68 мм. Ширина дифферной части пластины должна составлять не менее 10,0 мм и не более 11,0 мм. Высота профиля должна составлять не менее 2,5 мм и не более 3,5 мм. Длина пластины должна быть 68мм, 76мм, 91мм, 106мм. Пластина для левой и правой конечности и имеет индивидуальную утаковку с маркировкой завода изготовителя.	штук а	20	55 000	1 100 000
4	Проксимальная я латеральная пшечная пшечная II, 20тв., 30тв., 40тв., 50тв., 60тв., 70тв., 80тв., 90тв., 100тв., 110тв., 120тв., 140тв., 160тв., 180тв., 200тв., длиной 24мм, 36мм, 48мм, 60мм, 72мм, 84мм, 96мм, 108мм, 120мм, 144мм, 168мм, 192мм, 216мм.	Проксимальная латеральная пшечная пластина изготовлена из нест.титана, соответствующего ISO 5832-2:2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и имеет анодированное покрытие II поколения, серого цвета. Проксимальная часть пластины должна быть преформирована и иметь прямоугольное расширение, соответствующее анатомической кривизне проксимального отдела плечевой кости. Пластина имеет не менее 11 отверстий в проксимальной части и 1 отверстие в дистальной части для стипи Киршнера, позволяющих корректно выполнять позиционирование пластины, и позволяющих фиксировать к пластине мягкотканый массив и одно отверстие для фиксации напарителли. Пластина имеет ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция ствоек круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В проксимальной части пластины имеет 9 круглых блокировочных отверстий под винты диаметром не менее 3,5 мм, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов для обеспечения стабильной фиксации проксимального фрагмента. В дифферной части пластины имеет 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8 отверстия, одно из них овальное, позволяющее проводить проводнику фиксации кортикальным винтом диаметром не более 3,5 мм, введенным в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винта, остальные круглые блокировочные отверстия под винты диаметром не более 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий не менее 18,0 мм и не более 19,0 мм. Ширина дифферной части пластины не менее 12,0 мм и не более 13,0 мм. Высота профиля должна составлять не менее 4,0 мм и не более 5,0 мм. Длина пластины должна быть 86 мм, 104 мм, 122 мм, 140 мм, 158 мм, 176 мм, 194 мм. Пластина имеет индивидуальную утаковку с маркировкой завода изготовителя.	штук а	10	75 000	750 000
5	Прямая реконструктив ная пластина II, 40тв., 50тв., 60тв., 70тв., 80тв., 90тв., 100тв., 110тв., 120тв., 140тв., 160тв., 180тв., 200тв., длиной 24мм, 36мм, 48мм, 60мм, 72мм, 84мм, 96мм, 108мм, 120мм, 144мм, 168мм, 192мм, 216мм.	Реконструктивная пластина изготовлена из нест.титана, соответствующего ISO 5832-2:2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и имеет анодированное покрытие серого цвета. Пластина имеет возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев. Конструкция ствоек круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина имеет боковые выборки, позволяющие легко ее адаптировать к анатомическому контурам. Пластина имеет 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 14, 16, 18, 20 круглых блокировочных отверстий под винты диаметром 3,5 мм, расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 12,0 мм и не более 13,0 мм. Ширина дифферной части пластины должна составлять не менее 10,0 мм и не более 11,0 мм. Высота профиля дифферной части пластины должна составлять не менее 3,0 мм и не более 4,0 мм. Длина пластины должна быть 24мм, 36мм, 48мм, 60мм, 72мм, 84мм, 96мм, 108мм, 120мм, 144мм, 168мм, 192мм, 216мм. Пластина имеет индивидуальную утаковку с маркировкой завода изготовителя.	штук а	5	32 000	160 000
6	Дистальная медиадальная пшечная для плечевой кости II, 30тв., 50тв., 70тв., 90тв.,	Дистальная медиадальная пшечная пластина изготовлена из нест.титана, соответствующего ISO 5832-2:2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и имеет анодированное покрытие II поколения, серого цвета. Дистальная часть пластины должна быть отогнута кнаружи в соответствии с анатомической кривизной дистального отдела плечевой кости. Пластина имеет в проксимальной части отверстие для стипи Киршнера, позволяющее корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина имеет ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция ствоек круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания	штук а	5	66 000	330 000

	11отв., 13отв., левая, правая, 58мм, 84мм, 110мм, 136мм, 162мм, 188мм	резьбы винтов и их заклинивания по типу холодн. пластического приваривания. В дистальной части пластины 14, 3 круглых блокировочных отверстий под винты диаметром не более 2,7 мм, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов. В диффузорной части пластины имеет 3; 5; 7; 9; 11; 13 отверстий, одно из них овальное, позволяющее проводить провизорную фиксацию кортикальным винтом диаметром не более 3,5 мм, введенным в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винта, остальные круглые блокировочные отверстия под винты диаметром не менее 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 12,0 мм и не более 13,0 мм. Ширина диффузорной части пластины должна составлять не менее 10,0 мм и не более 11,0 мм. Высота профиля должна составлять не менее 3,0 мм и не более 3,5 мм. Длина пластины должна составлять 58мм, 84мм, 110мм, 136мм, 162мм, 188мм. Пластина должна быть для левой/правой конечности и иметь индивидуальную уткувку с маркировкой завода изготовителя.				
	Дистальная латеральная пластина для плечевой кости 11, 4отв, 6отв, 8отв, 10отв, 12отв, левая, правая, 70мм, 94мм, 120мм, 140мм, 172мм.	Пластина изготовлена из нестерилизованного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека, и имеет анодированное покрытие II поколения, серого цвета. Дистальная часть пластины должна быть отогнута кнаружи, иметь выступ кнаружи и быть конически расширена в соответствии с анатомической кривизной дистального отдела плечевой кости. Пластина имеет в проксимальной части отверстие для спицы Киршнера, позволяющих корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина имеет ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев. Конструкция стволоч круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В дистальной части пластины имеет 5 круглых блокировочных отверстий для винтов диаметром не более 2,7 мм, из них два в выступе, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов. В диффузорной части пластины имеет одно овальное отверстие, позволяющее проводить провизорную фиксацию кортикальным винтом диаметром не менее 3,5 мм, введенным в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винта. В диффузорной части пластины имеет круглые блокировочные отверстия для винтов диаметром не менее 3,5 мм, расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 12,0 мм и не более 13,0 мм. Ширина диффузорной части пластины составляет не менее 10,0 мм и не более 11 мм. Высота профиля составляет не менее 2,5 мм и не более 3,0 мм. Длина пластины 70мм, 94мм, 120мм, 140мм, 172мм. Пластина для левой/правой конечности и имеет индивидуальную уткувку с маркировкой завода изготовителя.	штук а	5	66 000	330 000
	Пластина прямая диффузная, для локтевой и лучевой кости, 4отв., 5отв., 6отв., 7отв., 8отв., 9отв., 10отв., 11отв., 12отв., 73мм, 86мм, 99мм, 112мм, 125мм, 138мм, 151мм, 164мм, 177мм.	Узкая прямая пластина для костей предплечья изготовлена из нестерилизованного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и имеет анодированное покрытие II поколения, серого цвета. Пластина имеет на концах по одному отверстию для спицы Киршнера, позволяющих корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина имеет ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев. Конструкция стволоч круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина имеет 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12 отверстий, из которых два овальных отверстия по центру пластины, позволяющих проводить провизорную фиксацию кортикальными винтами диаметром не более 3,5 мм, введенными в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винтов, остальные круглые блокировочные отверстия под винты диаметром не более 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 13,0 мм и не более 14,0 мм. Ширина диффузорной части пластины должна составлять не менее 11,0 мм и не более 12,0 мм. Высота профиля должна составлять не менее 3,0 мм и не более 4,0 мм. Длина пластины должна быть 73мм, 86мм, 99мм, 112мм, 125мм, 138мм, 151мм, 164мм, 177мм. Пластина имеет индивидуальную уткувку с маркировкой завода изготовителя.	штук а	20	37 500	750 000
	Дистальная латеральная бедренная пластина IV, 5отв., 7отв., 9отв., 11отв., 13отв., 15отв., 17отв., левая, правая, 127мм, 159мм, 191мм, 223мм, 255мм, 287мм, 319мм	Дистальная бедренная пластина изготовлена из нестерилизованного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и имеет анодированное покрытие серого цвета. Дистальная часть пластины должна быть отогнута кнаружи и сферически расширена в соответствии с анатомической кривизной отдела бедренной кости. Пластина имеет в дистальной части 3 отверстия и в проксимальной части одно отверстие для спицы Киршнера, позволяющих корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина имеет возможность минимально инвазивной установки за счет полусферической формы краев. Конструкция стволоч круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В дистальной части пластины имеет 6 круглых блокировочных отверстий под винты диаметром не менее 5,0 мм, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов. В диффузорной части пластины имеет 5; 7; 9; 11; 13; 15; 17 отверстий, из них одно овальное, позволяющее проводить провизорную фиксацию кортикальным винтом диаметром не менее 4,5 мм, введенным в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винта, остальные круглые блокировочные отверстия под винты диаметром не менее 5,0 мм. Расстояние между центрами отверстий в диффузорной части должно составлять не менее 15 мм и не более 16 мм. Ширина диффузорной части пластины должна составлять не менее 17 мм и не	штук а	10	71 500	715 000

		более 18 мм. Высота профиля в диафизарной части должна составлять не менее 5 мм и не более 6 мм. Длина пласти. должна быть 127мм, 159мм, 191мм, 223мм, 255мм, 287мм, 319мм. Пластина для левой и правой конечности и имеет индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя				
	Проксимальная и латеральная большеберцовая пластина VII, левая, правая, 4отв., 5отв., 6отв., 7отв., 8отв., 9отв., 12отв., 14отв., левая, правая, 129,5 мм, 153,5 мм, 177,5 мм, 201,5 мм, 225,5 мм.	Пластина опорная для латерального мыщелка голени изготовлена из нестерилизованного титана, соответствующего ISO 5832-2:2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и имеет анодированное покрытие серого цвета. Проксимальная часть должна быть отогнута книзу и иметь небольшое клиновидное расширение соответствующее анатомической кривизне проксимального отдела большеберцовой кости. Пластина имеет 3 отверстия в проксимальной части и 1 отверстие в дистальной части для спиц Киршнера, позволяющих корректно выполнить позиционирование пластины, либо фиксировать к пластине многоотверстийный массив Пластина имеет отпаянный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволков круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В метадифизарной части пластина имеет 8 круглых блокировочных отверстий, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов для обеспечения поддержки суставной поверхности. В теле пластины имеется одно круглое косое отверстие под блокировочный винт диаметром не более 3,5 мм. В диафизарной части пластина имеет 4, 5, 6, 7, 8, 9 отверстий, одно из них овальное, позволяющее проводить провизорную фиксацию кортикальным винтом диаметром не менее 4,5 мм, введенным в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрамментарной компрессии при эксцентричном положении винта, остальные круглые блокировочные отверстия под винты диаметром не менее 5,0 мм. Расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 12,0 мм и не более 13,0 мм. Высота профиля должна составлять не менее 4,0 мм и не более 5,0 мм. Пластина должна быть длиной 126мм, 144мм, 162мм, 180мм, 198мм, 216мм. Пластина для левой и правой конечности. Изделие имеет индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя.	штук	10	71 500	715 000
10	Проксимальная и латеральная большеберцовая пластина VI, левая, правая, 4отв., 5отв., 6отв., 7отв., 8отв., 9отв., 11отв., 13отв., 14отв., левая, правая, 129,5 мм, 153,5 мм, 177,5 мм, 201,5 мм, 225,5 мм.	Пластина опорная для латерального мыщелка голени изготовлена из нестерилизованного титана, соответствующего ISO 5832-2:2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и имеет анодированное покрытие серого цвета. Проксимальная часть должна быть отогнута книзу и иметь расширение l-образной формы, соответствующее анатомической кривизне проксимального отдела большеберцовой кости. Пластина имеет в проксимальной части 3 отверстия для спиц Киршнера, позволяющих корректно выполнить позиционирование пластины. Пластина имеет отпаянный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволков круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В l-образном расширении пластины имеет 3 круглых блокировочных отверстия под винты диаметром не менее 5,0 мм, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов для обеспечения поддержки суставной поверхности. В диафизарной части пластина имеет 4, 5, 6, 7, 8 отверстий, одно из них овальное, позволяющее проводить провизорную фиксацию кортикальным винтом диаметром не более 4,5 мм, введенным в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрамментарной компрессии при эксцентричном положении винта, остальные круглые блокировочные отверстия под винты диаметром не менее 5,0 мм. Расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 15,0 мм и не более 16,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 11,5 мм и не более 12,5 мм. Высота профиля должна составлять не менее 3,0 мм и не более 4,0 мм. Длина пластины должна быть 83мм, 99мм, 115мм, 131мм, 147мм. Пластина для левой и правой конечности. Изделие имеет индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя.	штук	10	60 500	605 000
11	Дистальная медиальная большеберцовая пластина II, 6отв., 8отв., 10отв., 12отв., 14отв., левая, правая, 129,5 мм, 153,5 мм, 177,5 мм, 201,5 мм, 225,5 мм.	Дистальная медиальная большеберцовая пластина изготовлена из нестерилизованного титана, соответствующего ISO 5832-2:2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и имеет анодированное покрытие серого цвета. Дистальная часть пластины должна быть отогнута книзу и конически расширена в соответствии с анатомической кривизной дистального отдела большеберцовой кости, а так же иметь выступ. Пластина имеет в дистальной и проксимальной части по одному отверстию для спиц Киршнера, позволяющих корректно выполнить позиционирование пластины. Пластина имеет отпаянный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволков круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В метадифизарной части пластина имеет 9 круглых отверстий, одно из них в выступе, под блокировочные винты. В диафизарной части пластина имеет 6, 8, 10, 12 и 14 отверстий, одно из них овальное, позволяющее проводить провизорную фиксацию кортикальным винтом диаметром не менее 3,5 мм, введенным в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрамментарной компрессии при эксцентричном положении винта, остальные круглые блокировочные отверстия для винтов				
12	Дистальная медиальная большеберцовая пластина II, 6отв., 8отв., 10отв., 12отв., 14отв., левая, правая, 129,5 мм, 153,5 мм, 177,5 мм, 201,5 мм, 225,5 мм.	Дистальная медиальная большеберцовая пластина изготовлена из нестерилизованного титана, соответствующего ISO 5832-2:2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и имеет анодированное покрытие серого цвета. Дистальная часть пластины должна быть отогнута книзу и конически расширена в соответствии с анатомической кривизной дистального отдела большеберцовой кости, а так же иметь выступ. Пластина имеет в дистальной и проксимальной части по одному отверстию для спиц Киршнера, позволяющих корректно выполнить позиционирование пластины. Пластина имеет отпаянный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволков круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В метадифизарной части пластина имеет 9 круглых отверстий, одно из них в выступе, под блокировочные винты. В диафизарной части пластина имеет 6, 8, 10, 12 и 14 отверстий, одно из них овальное, позволяющее проводить провизорную фиксацию кортикальным винтом диаметром не менее 3,5 мм, введенным в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрамментарной компрессии при эксцентричном положении винта, остальные круглые блокировочные отверстия для винтов	штук	20	65 000	1 300 000

		диаметром не менее 3,5 мм. Расстояние между торцами отверстий должно составлять не менее 12,0 мм и не более 11,0 мм и не более 12 мм. Высота профиля должна составлять не менее 3,5 мм и не более 3,9 мм. Длина пластины должна быть 129,5 мм, 153,5 мм, 177,5 мм, 201,5 мм, 225,5 мм. Пластина для левой и правой конечности и имеет индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя.			
	Плоская пластина VIII, левая, правая, 60мм	Пластина изготовлена из нестерилизованного титана, соответствующего ISO 5832-2:2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и имеет анодированное покрытие серого цвета. Пластина должна быть преформованная с учетом анатомических контуров пяточной кости. Пластина предназначена под блокированные винты диаметром не более 3,5 мм. Конструкция стволы круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Длина пластины составляет 60,0 мм. Высота профиля составляет не менее 1,0 мм и не более 1,5 мм. Пластина для левой и правой пяточной кости. Изделие имеет индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя.	штук а	10	51 500 515 000
13	Дистальная латеральная малоберцовая пластина VI, 3отв., 4отв., 5отв., 6отв., 7отв., 8отв., 9отв., 10отв., 11отв., 12отв., левая, правая, длина 69мм, 82мм, 95мм, 108мм, 121мм, 134мм, 147мм, 160мм, 173мм, 186мм.	Пластина изготовлена из нестерилизованного титана, соответствующего ISO 5832-2:2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и имеет анодированное покрытие серого цвета. Дистальная часть пластины должна быть отогнута кнаружи и сферически расширена в соответствии с анатомической кривизной дистального отдела малоберцовой кости. Пластина имеет в дистальной части 5 отверстий для спири Киршнера, позволяющих корректно выложить позиционирование пластины. Пластина имеет возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволы круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В дистальной части пластины имеет 5 круглых блокировочных отверстий под винты диаметром не более 3,5 мм, позволяющих осуществлять через них многонаправленное ввинчивание винтов. В диафизарной части пластины имеет 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12 отверстий, из них два овальных, позволяющих проводить проволоку для фиксации кортикальными винтами диаметром не менее 3,5 мм, введенными в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винтов, остальные круглые блокировочные отверстия под винты диаметром не менее 3,5 мм. Расстояние между петлями отверстий должно составлять не менее 12,0 мм и не более 13,0 мм. Ширина пластины должна составлять не менее 8,0 мм и не более 9,5 мм. Высота профиля должна составлять не менее 2,0 мм и не более 3,0 мм. Длина пластины должна быть 69мм, 82мм, 95мм, 108мм, 121мм, 134мм, 147мм, 160мм, 173мм, 186мм. Пластина должна быть для левой/правой конечности. Изделие имеет индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя.	штук а	100	51 500 5 150 000
14	Винт кортикальный поднад резба, титановый 4,5х26мм, 30мм, 36мм, 40мм, 46мм, 50мм, 56мм, 58мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм.	Винт изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3:2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и имеет анодированное покрытие серого цвета. Тело винта диаметром 4,5 мм, длиной 26мм, 30мм, 36мм, 40мм, 46мм, 50мм, 56мм, 58мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, с резьбой по всей длине. Головка винта должна быть конической формы. Резьба должна быть мелкая кортикальная. Винт имеет шестигранный шлиц.			
15	Винт блокирующий 5,0 x 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм, 42мм, 44мм, 46мм, 48мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, с резьбой по всей длине. Резьба должна быть мелкая кортикальная. Винт имеет режущие кромки (саморез). Самонарезающая резьба уменьшает время вкручивания винта. Головка винта должна быть конической с наружной метрической резьбой, иметь гладкое расширение в конце шляпки. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винт имеет шлиц типа Singleflute, что улучшает передачу крутящего момента.	штук а	100	3 500 350 000	
16	Винт блокирующий 5,0 x 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм, 42мм, 44мм, 46мм, 48мм, 50мм, 55мм, 60мм.	штук а	1000	6 600	6 600 000

	65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм.					
	Винт кортикальный полная резьба, титановый 3,5 х 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 26мм, 30мм, 36мм, 40мм, 46мм, 50мм.	Винт изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3:2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и имеет анодированное покрытие серого цвета. Тело винта диаметром 3,5 мм, длиной 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 26мм, 30мм, 36мм, 40мм, 46мм, 50мм, с резьбой по всей длине. Головка винта должна быть конической формы. Резьба должна быть мелкая кортикальная. Винт имеет шестигранный шлиц.				
17	Винт блокирующий (Т15) 3,5 х 12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 35мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм.	Винт изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3:2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и имеет анодированное покрытие серого цвета. Тело винта диаметром 3,5 мм, длиной 12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 35мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, с резьбой по всей длине. Резьба должна быть мелкая кортикальная. Винт имеет режущие кромки (саморез). Самопротяжная резьба уменьшает время вкручивания винта. Головка винта должна быть конической с наружной метрической резьбой, иметь гладкое расширение в конце шпильки. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винт имеет шлиц типа Stidrive, что улучшает передачу крутящего момента.	штук в	250	2 700	
18	Винт блокирующий 2,7 х 10мм, 12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм, 42мм, 44мм, 46мм, с резьбой по всей длине. Резьба должна быть мелкая кортикальная. Винт имеет режущие кромки (саморез). Самопротяжная резьба уменьшает время вкручивания винта. Головка винта должна быть конической с наружной метрической резьбой, иметь гладкое расширение в конце шпильки. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винт имеет шлиц типа Stidrive, что улучшает передачу крутящего момента.	штук в	1900	3 500	6 650 000	
19	Винт блокирующий 2,7 х 10мм, 12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм, 42мм, 44мм, 46мм.	Винт изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3:2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и имеет анодированное покрытие серого цвета. Тело винта диаметром 2,7 мм, длиной 10мм, 12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм, 42мм, 44мм, 46мм, с резьбой по всей длине. Резьба должна быть мелкая кортикальная. Винт имеет режущие кромки (саморез). Самопротяжная резьба уменьшает время вкручивания винта. Головка винта должна быть конической с наружной метрической резьбой, иметь гладкое расширение в конце шпильки. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винт имеет шлиц типа Stidrive, что улучшает передачу крутящего момента.	штук в	200	3 500	700 000
20	Винт блокирующий канюлированный безрежущий, короткий, 9,5мм, 10мм, 11мм, 12мм, 13мм, 14мм х 200мм, 230мм.	Тамка стержень изготовлен из титанового сплава соответствующего ISO 5832-3:2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и имеет анодированное покрытие серого цвета. Стержень предназначен для остеосинтеза переломов вертельной области бедренной кости. Стержень канюлированный, диаметр канюли не менее 4,6 мм. Поперечное сечение в форме круга. На стержне продольные желобки, предназначенные для обеспечения введения. В проксимальной части киябо кнаружи не более 5 град.; в проксимальной части утопленное диаметром 15,8 мм для обеспечения стабильности при нагрузках. Стержень вводится аутгерацио, с верхушки большого вертела. Стержень блокируется динамическим способом, 1 винтом. В проксимальной части 1 отверстие диаметром не менее 10,5 мм под углом не менее 130 град к оси стержня. В дистальной части 1 овальное отверстие, диаметром не менее 5,0мм. Стержень в базовой конструкции имеет слесной винт. Конструкция слесного винта разработана для предотвращения врастания костной ткани в полость проксимального отдела стержня, а также возможности регулировки длины этого стержня. Диаметр стержня 9,5мм, 10мм, 11мм, 12мм, 13мм, 14мм, длина стержня 200мм, 230мм. Стержень имеет упайковку заплотщ	штук в	100	68 000	6 800 000

		изготовителя и маркировку, в составе которой в	смы: название производителя, каталожный номер, длина и диа			
	1. Проксимальный и кинкротавни ый беспренан стержень, длинный, диаметром 9,5мм, 10мм, 11мм, длиной 340мм, 360мм, 380мм, 400мм, левый, правый	1. (возь (стержень) изготовлен из титанового сплава, соответствующего ISO 5832-3:2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и имеет анодированное покрытие серого цвета. Стержень, предназначен для остеосинтеза переломов вертельной области бедренной кости. Стержень, каналопротяжной, диаметр канало не менее 4,6 мм. Поперечное сечение в форме круга. На стержне продольные желобки, предназначенные для обеспечения вставки Стержень имеет изгиб вперед по всей длине, повторяющий форму бедренной кости и в проксимальной части изгиб назад 5 град. в проксимальной части утолщение диаметром 15,8 мм для обеспечения стабильности при нагрузках. Стержень должен вводиться антеградно, с вершины большого вертела. Стержень блокируется динамическим способом, 1 винтом. В проксимальной части 1 отверстие диаметром не менее 10,5 мм под углом не менее 130 град. к оси стержня. В дистальной части 2 отверстия, одно из них круглое диаметром не менее 5,0 мм, второе овальное для динамизации диаметром не менее 5,0мм. Стержень в базовой комплектации имеет слепой винт. Конструкция слепого винта ретрагировка для предотвращения расставания костной ткани в полость проксимального отступа стержня, в также возможности разарботана для предотвращения расставания костной ткани в полость проксимального отступа стержня, в также возможности ретрагировка длины этого стержня. Стержень для левой/правой конечности. Диаметр стержня 9,5мм, 10мм, 11мм, длина стержня 340мм, 360мм, 380мм, 400мм. Стержень имеет упаковку завода изготовителя и маркировку, в составе которой ожночены: название производителя, каталожный номер, длина и диаметр				
21	Блокирующий винт 5 x 32мм, 36мм, 40мм, 46мм, 50мм, 56мм, 60мм, 66мм, 70мм, 76мм	Винт изготовлен из титанового сплава, соответствующего ISO 5832-3:2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и имеет анодированное покрытие серого цвета. Тело винта диаметром 5,0 мм, длиной 32мм, 36мм, 40мм, 46мм, 50мм, 56мм, 60мм, 66мм, 70мм, 76мм, с кортикальной резьбой по всей длине. Резьба должна быть самонарезающей. Головка винта должна быть конической формы и иметь шестигранный шлиц 4,5мм. По центру на дне шлица резьбовое отверстие диаметром 1 мм для соединения с удерживающим винтом на рабочей части отрезки. Винт имеет упаковку завода изготовителя и маркировку, в составе которой включены: каталожный номер, длина и диаметр	штук а	240	5 000	1 200 000
22	Винт шеечный, каналопротяж ный 10,5 x 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм, 105мм, 110мм, 115мм, 120мм.	Винт изготавливается из титанового сплава, соответствующего ISO 5832-3:2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и имеет анодированное покрытие серого цвета. Тип резьбы винта спонгиозный. Резьбовой участок длиной не менее 30 мм. Гладкая часть винта имеет не менее 4 продольных желобка для фиксации спонгиозным винтом. Желобки должны располагаться не более чем через 90 град. Наружный диаметр резьбы не более 10,5 мм. Диаметр канализации не менее 3,3 мм. Длина винта должна быть 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм, 105мм, 110мм, 115мм, 120мм.	штук а	120	30 000	3 600 000
23	Фиксационный проксимальный винт	Винт изготовлен из титанового сплава, соответствующего ISO 5832-3:2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и имеет анодированное покрытие серого цвета. Спонгиозный винт предназначен для защиты стигматического винта от вращения и одновременно обеспечивает его перемещение в боковой направлении. Винт имеет резьбовую часть длиной не менее 8,5 мм и диаметром не менее 7,0 мм. Общая длина винта не менее 13,5 мм	штук а	120	8 250	990 000
24	Пластина реконструктив ная R108 4отв., 6отв., 8отв., 10отв., L-39мм, 90мм, 119мм, 145мм	Пластина реконструктивная R108 – Толшина пластины 3мм. Пластина радиусная, радиус изгиба R108мм. Длина пластины 59мм, 90мм, 119мм, 145мм, ширина 10,5мм, ширина пластины между отверстиями 5,3мм, число отверстий 4, 6, 8, 10, расстояние между отверстиями 16мм, диаметр отверстия 4,7мм. Отверстия фазированные, размер фазы 1,3x45мм. Конструкция пластины должна позволять их интраоперационный изгиб. Импланты оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющей сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	штук а	2	45 375	90 750

26	Пластина реконструктив ная прямая 40тв., 50тв., 60тв., 80тв., 100тв., 120тв., 140тв., 160тв., 180тв., 200тв., 220тв., L-46мм, 58мм, 70мм, 94мм, 118мм, 142мм, 166мм, 190мм, 214мм, 238мм, 262мм	Пластины реконструктивные. Применяются для остеосинтеза переломов костей таза, грубчатых костей, ширина пластины до 10 мм и толщиной 2 мм. Длина пластины 46мм, 58мм, 70мм, 94мм, 118мм, 142мм, 166мм, 190мм, 214мм, 238мм, 262мм. Количество отверстий под кортикальные винты диаметром 3,5 мм 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22. Конструкция пластины должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющей сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С - 0,03% тах., Si - 1,0% тах., Mn - 2,0% тах., P - 0,025% тах., S - 0,01% тах., N - 0,1% тах., Cr - 17,0 - 19,0% тах., Mo - 2,25 - 3,0% тах., Ni - 13,0 - 15,0% тах., Cu - 0,5% тах., Fe - остальное	штук в	2	54 995	109 990
27	Пластина реконструктив ная R100- 3,5мм 40тв., 60тв., 80тв., 100тв., 120тв., 140тв., 160тв., 180тв.	Пластины реконструктивные, полукруглые R100. Применяются для остеосинтеза переломов костей таза, ширина пластины 10 мм и толщиной 2 мм. Длина пластины 59мм, 82мм, 104мм, 124мм, 143мм, 159мм, 173мм и 185мм. Количество отверстий под кортикальные винты диаметром 3,5 мм 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 и 18. Конструкция пластины должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющей сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С - 0,03% тах., Si - 1,0% тах., Mn - 2,0% тах., P - 0,025% тах., S - 0,01% тах., N - 0,1% тах., Cr - 17,0 - 19,0% тах., Mo - 2,25 - 3,0% тах., Ni - 13,0 - 15,0% тах., Cu - 0,5% тах., Fe - остальное.	штук в	2	82 390	164 780
28	Пластина реконструктив ная прямая- 3,5мм 50тв., 60тв., 70тв., 80тв., 90тв., 100тв., 120тв., 140тв., 160тв., 180тв., 200тв., 220тв.	Пластины реконструктивные, прямые. Применяются для остеосинтеза переломов костей таза, ширина пластины 10 мм и толщиной 2 мм. Длина пластины 66мм, 76мм, 90мм, 102мм, 114мм, 126мм, 150мм, 174мм, 198мм, 222мм, 246мм и 270мм. Количество отверстий под кортикальные винты диаметром 3,5 мм 5, 6, 7, 8, 9, 10, 12, 14, 16, 18, 20 и 22. Конструкция пластины должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющей сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С - 0,03% тах., Si - 1,0% тах., Mn - 2,0% тах., P - 0,025% тах., S - 0,01% тах., N - 0,1% тах., Cr - 17,0 - 19,0% тах., Mo - 2,25 - 3,0% тах., Ni - 13,0 - 15,0% тах., Cu - 0,5% тах., Fe - остальное.	штук в	2	87 945	175 890
29	Пластина J- образная реконструктив ная прямая, левая - 3,5мм 100тв., 120тв., 140тв., 160тв.	Пластины реконструктивные, J-образные левые и правые. Применяются для остеосинтеза переломов костей таза, ширина пластины 10 мм и толщиной 2 мм. Длина пластины 123мм, 143мм, 163мм и 181 мм. Количество отверстий под кортикальные винты диаметром 3,5 мм - 10, 12, 14 и 16. Конструкция пластины должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющей сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С - 0,03% тах., Si - 1,0% тах., Mn - 2,0% тах., P - 0,025% тах., S - 0,01% тах., N - 0,1% тах., Cr - 17,0 - 19,0% тах., Mo - 2,25 - 3,0% тах., Ni - 13,0 - 15,0% тах., Cu - 0,5% тах., Fe - остальное.	штук в	2	90 939	181 878
30	4.0СbLР пластина для лучевой кости широкая, узкая, левая, правая, 30тв., 40тв., 50тв., L- 53мм, 64мм, 75мм	Пластина для лучевой кости - используется при переломах в дистальном отделе лучевой кости. Пластина фигурная - 3D. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровообращение тканей вокруг имплантата. Пластина левая, правая. Толщина пластины 1,8мм. Длина пластины L-53мм, 64мм, 75мм, ширина пластины в диафизарной части 10мм, ширина пластины в эпифизарной части 27мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях в 2-х рядах 7 отверстий с двухсторонней резьбой диаметром 3,5мм и 4 отверстия диаметром 1,5мм под спицы Киршнера. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 1,5мм под спицы Киршнера на расстоянии 2,5мм от края диафизарной части пластины, 3, 4, 5 отверстий с двухсторонней резьбой диаметром 3,5мм на расстоянии 6,5мм от края диафизарной части пластины, расстояние между отверстиями 11мм, расстояние между отверстиями №4 и №5 13мм, 2 компрессионных отверстия диаметром 3,5мм на расстоянии 12мм от края диафизарной части пластины, позволяющих провести компрессию на промежутке 1,3мм, расстояние между отверстиями 11мм и 1 компрессионное отверстие диаметром 3,5мм на расстоянии 31,9мм от края эпифизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 3,3мм. Блокируемые отверстия не совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластины должна позволять их	штук в	40	48 000	1 920 000

						интраоперационный изгиб. Имплантаты оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами малорезекансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max, Fe - 0,25% max, O - 0,2% max, C - 0,08% max, N - 0,05% max, H - 0,009% max, Ti - остальное. Покрытие изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающееся; цвет пластины зелёный.
	4.0СН1Р пластина реконструктив ная прямая 30тв., 40тв., 50тв., 60тв., 70тв., 80тв., 90тв., 100тв., длина 54мм, 64мм, 74мм, 84мм, 94мм, 104мм, 114мм, 124мм.	Пластина реконструктивная - Пластина прямая Углубления на боковой поверхности. Толщина пластины 2мм. Длина пластины L- 54мм, 64мм, 74мм, 84мм, 94мм, 104мм, 114мм, 124мм, ширина пластины 8мм, ширина на уровне углублений 4,6мм. На расстоянии 2 мм от каждого конца пластины расположены отверстия диаметром 1,5мм по спирали Киршнера, на расстоянии 7мм от каждого конца пластины расположены 2, 3, 5, 6, 7, 8, 9 отверстий с двухaxодной резьбой диаметром 3,5мм, на расстоянии 17мм от каждого конца пластины расположены 2 компрессионные отверстия диаметром 3,5мм позволяющие провести компрессию на промежутке 1,3мм. Между двумя компрессионными отверстиями находится 1 отверстие с двухaxодной резьбой диаметром 3,5мм на расстоянии 27мм. Блокируемые отверстия не совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластины должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max, O - 0,2% max, C - 0,08% max, N - 0,05% max, H - 0,009% max, Ti - остальное. Покрытие изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающееся; цвет пластины зелёный.	штук в	10	66 417	664 170
31	4.0СН1Р винт 2, 4х0мм, 8мм, 10мм, 12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм (Т).	Блокирующий винт 2,4 - Винт длиной 6мм, 8мм, 10мм, 12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм. Резьба двухaxодная диаметром 2,4мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухaxодной резьбой диаметром 3,5мм, высотой 2,3мм под отвертку типа Т8, глубина шлица 1,6мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки под углом 5° проходящие по радиусу R10мм. Имплантаты оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max, O - 0,2% max, C - 0,08% max, N - 0,05% max, H - 0,009% max, Ti - остальное. Покрытие изделий: вибрационная обработка. Винт зелёного цвета.	штук в	150	13 500	2 025 000
32	4.0СН1Р винт 2, 7х0мм, 8мм, 10мм, 12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм (Т).	Блокирующий винт 2,7 - Винт длиной 6мм, 8мм, 10мм, 12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм. Резьба двухaxодная диаметром 2,7мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухaxодной резьбой диаметром 3,5мм, высотой 2,3мм под отвертку типа Т8, глубина шлица 1,6мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки под углом 5° проходящие по радиусу R10мм. Имплантаты оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max, O - 0,2% max, C - 0,08% max, N - 0,05% max, H - 0,009% max, Ti - остальное. Покрытие изделий: вибрационная обработка. Винт зелёного цвета.	штук в	200	13 500	2 700 000
33	5.0СН1Р пластина большеберцова L-образная левая, правая 30тв., 40тв., 50тв., 60тв., 70тв., 80тв., 90тв., 100тв., (Т).	Пластина большеберцовая дистракционная L-образная, левая, правая. Пластина фигурная. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина левая/правая. Длина пластины L-105мм, 120мм, 135мм, 150мм, 165мм, 180мм, 195мм, 210мм, 225мм, 240мм, 255мм, 270мм, 285мм, 300мм. Резьбовые отверстия имеют выпуклость в нижней части отверстия, что позволяет спрятать гребень толковку винта и ограничить контакт резьбы винта с нижней стороны пластины с мягкими тканями. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей области имплантата. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицу Киршнера на расстоянии 19,5мм от края диафизарной части пластины, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16 отверстий с двухaxодной резьбой 6,2мм на расстоянии 9мм от края диафизарной части пластины, на расстоянии 74,3мм от края эпифизарной части пластины и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 96,3мм от края эпифизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 4мм. Диафизарная часть пластины изогнута под углом 3°, перепад высоты дистракционной и проксимальной части пластины 21мм. Блокируемые отверстия	штук в	200	13 500	2 700 000
34	90тв., 100тв.,		штук в	10	144 500	1 445 000

	11отв., 12отв., 13отв., 14отв., 15отв., 16отв., длина 105мм, 120мм, 135мм, 150мм, 165мм, 180мм, 195мм, 210мм, 225мм, 240мм, 255мм, 270мм, 285мм, 300мм.	не совмещены с овальными компрессионными деталями. Конструкция пластин должна позволять их интравенозный катетер. Имплантаты оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max, Fe - 0,25% max, O - 0,2% max, C - 0,08% max, N - 0,05% max, H - 0,009% max, Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; подполирование закапчивающее; Пластина синего цвета.				
35	5.0СНLP-винт 3,5х12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм, 42мм, 44мм, 46мм, 48мм, 50мм, 52мм, 54мм, 56мм, 58мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, Т	Винт 3,5 - Винт длиной 12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм, 42мм, 44мм, 46мм, 48мм, 50мм, 52мм, 54мм, 56мм, 58мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм. Резьба двухзаходная диаметром 3,5мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм, высотой 3мм, под отвертку типа Torx T15, глубина шлица 1,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 6мм, проходящие по радиусу R10мм. Имплантаты оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max, Fe - 0,25% max, O - 0,2% max, C - 0,08% max, N - 0,05% max, H - 0,009% max, Ti - остальное. Полирование изделий: виброшумная обработка. Винт коричневого цвета.	штук а	100	7 400	740 000
36	Винт кортикальный самонарезающий 3,5х10мм, 12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм, Т	Винт кортикальный самонарезающий 3,5 - Винт длиной 10мм, 12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм. Резьба двухзаходная диаметром 3,5мм. Резьба на винте полная. Головка винта полушаровая, высотой 2,6мм под отвертку типа Torx T15, глубина шлица 1,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 6мм, проходящие по радиусу R20мм. Имплантаты оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max, Fe - 0,25% max, O - 0,2% max, C - 0,08% max, N - 0,05% max, H - 0,009% max, Ti - остальное. Полирование изделий: виброшумная обработка. Винт золотого цвета.	штук а	10	4 340	43 400

37	Винт кортикальный самонарезающ ий 3,5х12мм, 14 мм, 16 мм, 18 мм, 20 мм, 22 мм, 24 мм, 26 мм, 28 мм, 30 мм, 32 мм, 34 мм, 36 мм, 38 мм, 40 мм, 45 мм, 50 мм, 55 мм, 60 мм, 65 мм, 70 мм, 75 мм, 80 мм, 85 мм, 90 мм, 95 мм.	Кортикальные винты: диаметр винтов 3,5 мм. Длина винтов от 12 до 95 мм, с шагом 2 мм для винтов длиной от 12 до 30 мм, и с шагом 5 мм от длины 40 до 95 мм. Диаметр головки винта 6 мм. Высота головки винта 3,1 мм. Имеет шлиц под шестигранную отвертку S2,5. Резьба на ножке винта: на всю длину ножки винта. Винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет их фиксировать без использования метки. Имплантаты оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1, состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0% max., Ni - 13,0 - 15,0% max., Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	штук в	100	3 300	330 000
38	Стержень реконструктив ный для плечевой кости (диаметр/длин а) 6мм, 7мм, 8мм, 9мм х 150мм, 180мм, 200мм, 220мм, 240мм, 260мм, 280мм, 300мм, 320мм.	Стержень реконструктивный, предназначен для фиксации переломов плечевой кости. Стержень имеет анатомическую форму, длина 150мм, 180мм, 200мм, 220мм, 240мм, 260мм, 280мм, 300мм, фиксация стержня при помощи целенаправителя, диаметр дистальной части d=6мм, 7мм, 8мм, 9мм. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 5мм. Диаметр проксимальной части стержня 10мм. В дистальной части стержня расположены 2 отверстия: одно несрезанное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 81мм от верхушки стержня и одно компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 101мм от верхушки стержня позволяющее провести компрессию на отрезке 6мм. В проксимальной части расположены 4 резьбовые отверстия М5, 1х1,5мм на расстоянии 11мм, 17,5мм, 23,5мм и 30мм, обеспечивающие фиксацию в двух плоскостях (AP и сагитальной). Отверстия расположены по спирали. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположенных на длине всей дистальной части стержня в оси динамического отсрестей на глубине 0,5мм. Каналы начинаются на расстоянии 48мм от верхушки стержня. Проксимальная часть стержня наклонена под углом 6° относительно дистальной. В реконструктивных отверстиях можно в порядке замены приклепать винты диаметром 4,5 и 5,0 мм. В проксимальной части стержня находится два углубления проходящие через ось винта, размером 3,5х4мм, служащие для установки у верхушки стержня находитс два углубления. Имплантаты оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1, состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0% max., Ni - 13,0 - 15,0% max., Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	штук в	10	92 400	924 000
39	Стержень для плечевой кости с компресси диаметр 8 и 9 мм длина 180мм, 200мм, 220мм, 240мм, 260мм, 280мм, 300мм	Стержень для плечевой кости, компрессионный, предназначен для фиксации переломов плечевой кости. Стержень имеет анатомическую форму, длина 180мм, 200мм, 220мм, 240мм, 260мм, 280мм, 300мм, фиксация стержня при помощи целенаправителя, диаметр дистальной части d=8мм и 9мм. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 5мм. Диаметр проксимальной части стержня 10мм. В дистальной части стержня расположены 4 несрезанное отверстия диаметром 4,5мм на расстоянии 5мм, 15мм, 25мм и 35мм от конца стержня. В проксимальной части расположены 2 отверстия: 1 динамическое отверстие на расстоянии 18,25мм от верхушки стержня позволяющее выполнить компрессию на промежутке 7,5мм и 1 несрезанное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 38мм от верхушки стержня. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположенных на длине всей дистальной части стержня на глубине 0,5мм. Каналы начинаются на расстоянии 48мм от верхушки стержня. Проксимальная часть стержня наклонена под углом 6° относительно дистальной. В реконструктивных отверстиях можно в порядке замены приклепать винты диаметром 4,5 и 5,0 мм. В проксимальной части стержня находится два углубления проходящие через ось винта, размером 3,5х4мм, служащие для установки у верхушки стержня находитс два углубления. Имплантаты оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1, состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0% max., Ni - 13,0 - 15,0% max., Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	штук в	10	87 500	875 000

40	Стержень реконструктив- ный для большеберцово- ой кости 8 мм, 9 мм, 10 мм, 11 х 285 мм, 300 мм, 315 мм, 330 мм, 345 мм, 360 мм, 375 мм 390 мм	Стержень канюлированный для фиксации перелома стержня L= 285 мм, 300 мм, 315 мм, 330 мм, 360 мм, 375 мм, 390 мм. Стержень канюлированный. Диаметр канюлированного канала в дистальной части 5 мм. Канюлированный канал в проксимальной части – резбовое отверстие М8. Фиксация стержня при помощи дистального несдвигателя возможна для каждого размера стержня. Должна быть возможность создания компрессионной как в проксимальной, так и в дистальной части стержня. В проксимальной части имеются 5 отверстий, 2 резбовых отверстия у вершины стержня на расстоянии 17 мм и 24 мм соответственно, расположенных перпендикулярно под углом 45° к оси двух несрезбовых отверстий и одного динамического. Несрезбовые отверстия в проксимальной части расположены от вершины стержня на расстоянии 31 мм и 72 мм соответственно. Динамическое отверстие в проксимальной части расположено от вершины стержня на расстоянии 47 мм и позволяет провести компрессию на проежжтке 6 мм. Отверстия в проксимальной части позволяют фиксировать стержень как минимум в трех разных плоскостях. Проксимальная часть стержня имеет паз под углом 13° и по радиусу R=40 мм относительно дистальной части стержня. В дистальной части стержня расположены не менее 5 отверстий: 4 резбовых отверстий от конца стержня на расстоянии 5 мм, 11,5 мм, 18 мм и 26 мм соответственно, расположенных последовательно по спирали под углом 45° каждое следующее к предыдущему. Динамическое отверстие в дистальной части расположено от конца стержня на расстоянии 35 мм и позволяет провести компрессию на проежжтке 6 мм. Дистальная часть с отверстиями на расстоянии 5,5 мм от конца стержня изогнута по радиусу R=10 мм. Резбовое отверстие обеспечивает фиксацию в четырех плоскостях. Треугольное поперечное сечение нижней части стержня и компрессионного отверстия верхней части обеспечивают снижение внутреннего давления во время процедуры имплантации. В реконструктивных отверстиях можно применять в порядке замены винты диаметром 4,5 мм и 5,0 мм. Канюлированные слесные винты, позволяющие удлинить верхнюю часть стержня, выпускаются как минимум 6 размеров в диапазоне от 0 мм до 25 мм с шагом 5 мм. Импланты оценены по критериям безопасности и совместимости с стандартами ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы ISO 5832/1: состав материала С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0% max., Ni - 13,0 - 15,0% max., Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	Универсальный канюлированный стержень предназначен для лечения переломов бедренной кости (применяется при компрессионном, реконструктивном и ретроградном методах лечения), вводиться ante- и ретроградным методами. Длина l=300 мм, 320 мм, 340 мм, 360 мм, 380 мм, 400 мм, 420 мм, 440 мм, 460 мм, 480 мм, фиксация стержня при помощи дистального несдвигателя возможна по длине 520 мм. Диаметр дистальной части стержней d=9 мм, 10 мм, 11 мм, 12 мм, 13 мм, диаметр проксимальной части 13 мм, длина проксимальной части 82 мм. Проксимальная часть стержня изогнута по радиусе 2800 мм. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположенных на длине всей дистальной части стержня в осн динамических отверстий на глубине 0,6 мм. Каналы начинаются на расстоянии 79 мм от вершины стержня. Стержни канюлированные, диаметр канюлированного отверстия в дистальной части 4 мм и в проксимальной части 5 мм. Должна быть возможность создания компрессионной в дистальной и проксимальной части стержня. Стержни правые и левые. Являются универсальными, т.к. правый стержень может быть установлен на левую конечность и наоборот, кроме реконструктивного метода остеосинтеза (через шейку бедренной кости). В проксимальной части имеются 6 отверстий, 2 несрезбовых отверстия у вершины стержня диаметром 6,5 мм на расстоянии 15 мм и 30 мм от вершины стержня, перпендикулярно поверхности стержня. Используются при ретроградном методе фиксации под дистальные винты 6,5 мм и блокирующий набор 6,5 мм для фиксации мыщелков 2 несрезбовых отверстия у вершины стержня диаметром 6,5 мм на расстоянии 47 мм и 58,5 мм от вершины стержня, расположенных в плоскости шейки вертела под углом 45° от поверхности стержня. Используются при реконструктивном и антеградном методе фиксации под дистальные винты 6,5 мм и реконструктивные винты 6,5 мм имплантируемые в шейку бедра. Данные отверстия и соседние динамические отверстия диаметром 4,5 мм, позволяющие провести компрессию на проежжтке 11,5 мм. 1 резбовое отверстие под винт 4,5 мм от вершины стержня на расстоянии 72 мм в плоскости шейки вертела. В дистальной части стержня расположены не менее 4 отверстий, 3 резбовые отверстия под винты 4,5 мм от конца стержня на расстоянии 5 мм, 15 мм и 25 мм в плоскости перпендикулярно плоскости шейки вертела и одно динамическое отверстие диаметром 4,5 мм на расстоянии 35 мм, позволяющее провести компрессию на расстоянии 6 мм в плоскости шейки вертела. В проксимальной части стержня находится резбовое отверстие М 10 под швеллер и компрессионный винт длиной 25 мм.	Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1: состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0% max., Ni - 13,0 - 15,0% max., Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	штук в	4	102 400	409 960
----	---	--	---	--	-----------	---	---------	---------

42	Винт дистальный 6,5 мм, 50 мм, 55 мм, 60 мм, 65 мм, 70 мм, 75 мм, 80 мм, 85 мм, 90 мм, 95 мм, 100 мм.	Винт дистальный - диаметр винтов 6,5мм, длина винтов 50мм, 55мм, 60 мм, 65 мм, 70 мм, 75 мм, 80 мм, 85 мм, 90 мм, 95 мм, 100 мм. Резьба на всей длине винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 8мм, высотой 6мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 3,7мм). Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 90°. Конусное начало имеет 3 поточки длиной 10мм, под углом 30° и пухих по радиусу R20мм. Имплантаты оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1: состав материала: С-0,03% тах., Si-1,0% тах., Р-0,025% тах., Мп-2,0% тах., Fe-остальное.	штук а	2	5 690	11 380
43	Винт реконструктивный канюлированный 6,5 мм, 50 мм, 55 мм, 60 мм, 65 мм, 70 мм, 75 мм, 80 мм, 105 мм, 115 мм.	Винт реконструктивный канюлированный - диаметр винтов 6,5мм, длина винтов 60мм, 65 мм, 70 мм, 75 мм, 80 мм, 105 мм, 115 мм. Резьба неспотая, выступает в дистальной части винта на промежутке 2,5мм. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 2,5мм. Головка винта цилиндрическая диаметром 8мм высотой 6мм под шестигранную отвертку S5 мм (глубина шестигранного шлица 3,7мм). Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало с переменным диаметром. Диаметр 4,5мм на длине 2,5мм, вершинный угол - 120° переходит в диаметр 6,5мм под углом 35°. Конусное начало имеет 3 поточки под углом 15° и пухих по радиусу R20мм. Имплантаты оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1: состав материала: С-0,03% тах., Si-1,0% тах., Мп-2,0% тах., Р-0,025% тах., S-0,01% тах., N-0,1% тах., Сг-17,0-19,0% тах., Мо-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% тах., Fe-остальное.	штук а	2	15 504	31 008
44	Винт проксимальный 4,5 мм, 40 мм, 45 мм, 50 мм, 55 мм.	Винт проксимальный - диаметр винтов 4,5мм, длина винтов 35 мм, 40 мм, 45 мм, 50 мм, 55 мм. Резьба на ножке винта неполная, высотой 18 мм. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,5мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм). Винты должны иметь самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 поточки длиной 8мм. Имплантаты оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1: состав материала: С - 0,03% тах., Si - 1,0% тах., Мп - 2,0% тах., Р - 0,025% тах., S - 0,01% тах., N - 0,1% тах., Сг - 17,0 - 19,0% тах., Мо - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% тах., Fe - остальное.	штук а	2	4 151	8 302
45	Винт дистальный 4,5 мм, 35 мм, 40 мм, 45 мм, 50 мм, 55 мм, 60 мм, 65 мм, 70 мм, 75 мм, 80 мм.	Винт дистальный - диаметр винтов 4,5мм, длина винтов 35 мм, 40 мм, 45 мм, 50 мм, 55 мм, 60 мм, 65 мм, 70 мм, 75 мм, 80 мм. Резьба на ножке винта полная, длиной на 6мм меньше длины винта, для каждой длины винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,5мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм). Винты должны иметь самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 поточки длиной 8мм. Имплантаты оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1: состав материала: С-0,03% тах., Si-1,0% тах., Мп-2,0% тах., Р-0,025% тах., S-0,01% тах., N-0,1% тах., Сг-17,0-19,0% тах., Мо-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% тах., Fe-остальное.	штук а	260	3 980	1 034 800
46	Винт дистальный 3,5 мм, L-25	Винт дистальный - диаметр винтов 3,5мм, длина винтов 25мм, резьба на ножке винта полная, длиной на 6мм меньше длины винта, для каждой длины винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,5мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм). Винты должны иметь самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 поточки длиной 8мм. Имплантаты оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1: состав материала: С-0,03% тах., Si-1,0% тах., Мп-2,0% тах., Р-0,025% тах., S-0,01% тах., N-0,1% тах., Сг-17,0-19,0% тах., Мо-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% тах., Fe-остальное.	штук а	20	4 340	86 800
47	Блокирующий набор /60-75/, /70-85/, /80-95/	Блокирующий набор - используется для фиксации переломов дистального отдела бедренной кости, и мыщелков бедренной кости при ретроградном методе введения стержня. Должен состоять из трех компонентов: втулки диаметром 6,5 мм, компрессионного винта длиной 30 мм, и двух шайб внешний диаметр 10 мм, внутренний диаметр 6,5 мм. Возможность подбора необходимой длины собранного комплекта в диапазоне размеров: 60-75 мм, 70-85 мм, 80-95 мм. Имплантаты оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO	штук а	2	33 000	66 000

		5832/1: состав материала: С - 0,03% max., Si - 0,1% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.			
		Винт слепой размер М7 совместим с плечевым стержнем, позволяет закрыть центральное отверстие стержней для прототрашивания зарастания его костной тканью. Имплантаты оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1: состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.			
48	Винт слепой М7-0	Винт слепой, размер М10х1-0 совместим с бедренным стержнем, позволяет закрыть центральное отверстие стержней для прототрашивания зарастания его костной тканью. Имплантаты оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1: состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	штук а	20	10 200
49	Винт слепой М10х1-0	Винт слепой совместим с верхним отверстием проксимальной части большеберцового стержня, позволяет закрыть верхнее отверстие стержня для прототрашивания зарастания его костной тканью, либо удлинить верхнюю часть стержня. Длина винта 14,5мм, длина проксимальной части винта 6 мм, диаметром 8 мм. Винт полностью прячется в стержне. Резьба винта М8х1,25 мм на длине 4,5 мм на расстоянии 3 мм от дистального конца винта. Диаметр дистальной части винта не имеющий резьбы 6,3мм. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 3,55мм. Шлип винта выполнен под шестигранную отвертку S3,5 мм, глубина шестигранного шлица 4,2мм. Имплантаты оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1: состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	штук а	2	10 200
50	Винт слепой М8-0	Винт компрессионный - совместим с внутренней резьбой внутреннего отверстия в проксимальной части бедренного стержня. Размеры винта: резьба М10х1 мм на промежутке 18 мм, длина винта 48мм, длина дистальной части винта осушествлюющая компрессию - 30мм, диаметром 4,3мм. Шлиц винта выполнен под шестигранную отвертку S3,5 мм, глубина шестигранного шлица 2,5мм. Компрессионный винт позволяет осушествить компрессию в месте перелома путем давления на проксимальный винт диаметром 4,5 мм. Имплантаты оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1: состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	штук а	40	10 200
51	Винт компрессионный М10х1	Винт компрессионный совместим с внутренней резьбой внутреннего отверстия в проксимальной части используемого большеберцового стержня. Размеры винта: резьба М8х1,25мм на промежутке 18мм, длина винта 48мм, длина дистальной части винта осушествлюющая компрессию - 30мм, диаметром 4,3мм. Шлиц винта выполнен под шестигранную отвертку S3,5 мм, глубина шестигранного шлица 2,5мм. Компрессионный винт позволяет осушествить компрессию в месте перелома путем давления на проксимальный винт диаметром 4,5 мм. Имплантаты оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1: состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	штук а	1	7 600
52	Винт компрессионный М8х1,25	Винт компрессионный совместим с внутренней резьбой внутреннего отверстия в проксимальной части используемого большеберцового стержня. Размеры винта: резьба М8х1,25мм на промежутке 18мм, длина винта 48мм, длина дистальной части винта осушествлюющая компрессию - 30мм, диаметром 4,3мм. Шлиц винта выполнен под шестигранную отвертку S3,5 мм, глубина шестигранного шлица 2,5мм. Компрессионный винт позволяет осушествить компрессию в месте перелома путем давления на проксимальный винт диаметром 4,5 мм. Имплантаты оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1: состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	штук а	20	7 600
					152 000

53	Винт компрессионный M7x1	Винты компрессионные, совместимы с втулкой, резьбой верхнего отверстия в просекимальной части используют: стержня, компрессионные винты позволяют осуществлять компрессию в месте перелома путем давления на просекимальный винт диаметром 4,5 мм. Размеры винтов индивидуальны для каждого вида стержней: плечевой компрессионный винт M7x1. Имплантаты оценены по критериям безопасности и совместимости с протезами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющей сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1, состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	штук а	10	7 600	76 000
54	Проволока сердечная, сталь 0,7 мм, 0,8 мм, 0,9 мм, 1,0 мм, 1,2 мм, 1,5 мм, 2,0 мм/10м	Проволока сердечная: применяется для соединения костных отломков, диаметр проволоки от 0,7мм, 0,8мм, 0,9мм, 1,0мм, 1,2мм, 1,5мм, 2,0мм. Поставляется в бухтах по 10 м. Импланты оценены по критериям безопасности и совместимости с протезами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющей сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1, состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	штук а	5	12 809	64 045
55	Винт навинкулярный самонарезающий 3,5x10мм; 12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм; 40мм, 42мм, 44мм, 46мм, 48мм, 50мм	Винт навинкулярный самонарезающий 3,5 - Винт длиной 10мм, 12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм, 42мм, 44мм, 46мм, 48мм, 50мм. Резьба диаметром 3,5мм. Резьба на винте неполная. Головка винта полупотайная, высотой 3,1мм под шестигранную отвертку S2,5, глубина шлица 1,7мм. Диаметр винта на промежутке между головкой и резьбой 2,2мм, длиной 2,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 90°. Конусное начало имеет 1 полочку шириной 1,8мм под углом 20°. Имплантаты оценены по критериям безопасности и совместимости с протезами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющей сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1, состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	штук в	50	3 319	165 950
56	Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий (диаметр, высота резьбы, длина) 3,5x40мм 46мм, 50мм, 54мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, резьба 13-28мм	Спонгиозные канюлированные винты: диаметр винтов 3,5 мм. Длина винтов 40 мм, 46 мм, 50 мм, 54 мм, 60 мм, 65 мм, 70 мм, 75 мм, 80 мм. Диаметр головки винта 6 мм, высота головки 3,1 мм. Имеет шлиц под шестигранную отвертку S2,5 мм. Варианты резьбы на ножке винта: высотой от 13 до 28 мм, в зависимости от общей длины винта. Диаметр канюлированного отверстия 1,15 мм. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет их фиксировать без использования метчика. Имплантаты оценены по критериям безопасности и совместимости с протезами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющей сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1, состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	штук а	30	13 947	418 410
57	Винт компрессионный канюлированный канюлированный Херберта) 3,0/3,9 L-12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм.	Винт компрессионный канюлированный - применяется при переломах мелких костей ладони и запястья, ладьевидной кости стопы и других костей запястья, основ локтевой кости, концевых фаланг. Винт длиной 12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм. Резьба в дистальной и просекимальной части винта. Винт канюлированный. Диаметр канюлированного отверстия 1,2мм. В дистальной части винта резьба диаметром 3мм, длиной 8мм, в просекимальной части винта диаметр 3,9мм, длиной 6мм. Диаметр части винта между двумя резьбами 2,5мм. Резьба в дистальной части винта имеет больше шаг, чем резьба в просекимальной части за счет чего происходит компрессия отломков на промежутке винта без резьбы во время имплантации. В просекимальной части винта находится шлиц под шестигранную отвертку S2, глубина шлица 2,5мм. Просекимальная и дистальная резьба самонарезающие что позволяет фиксировать винт без использования метчика. Начало дистальной резьбы имеет 2 полочки под углом 20°, начало просекимальной резьбы имеет 2 полочки под углом 15°. Имплантаты оценены по критериям безопасности и совместимости с	штук а	10	25 400	254 000

	2,6мм, 28мм, 30мм.	процедурами магнитно-резонансной томографии, материалы изготовления: сплав титана, соответствующий между ε и ν ому стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max, Fe - 0,25% max, O - 0,2% max, C - 0,08% max, N - 0,05% max, H - 0,009% max, Ti - остальное. Покрытие изделия: вибрационная обработка Винт золотого цвета.				
58	Винт спотignoнный канюлированный самонарезающ ий 4,5x12, 16 мм/30мм, 35 мм, 40 мм, 45 мм, 50 мм, 55 мм, 60 мм, 65 мм, 70 мм.	Винт длиной 30мм, 35 мм, 40 мм, 45 мм, 50 мм, 55 мм, 60 мм, 65 мм, 70 мм. Резьба диаметром 4,5мм. Резьба на винте неполная, длиной 12мм и 16 мм. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 1,2мм. Головка винта полукруглая, диаметром 6мм и высотой 3,7мм под шестигранный отверстие S3,5, глубина шестигранного шлица 2,1мм. Диаметр винта на промежутке между головкой и резьбой 3мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет ступенчатое конусное начало, верхний угол - 120° переходящий в диаметр 3мм, далее на расстоянии 1,5мм от начала винта под углом 35° переходит в диаметр 4,5мм. Конусное начало имеет 3 полочки под углом 15°, проходящие по радиусу R25мм. Имплантаты опечены по критериям безопасности и совместности с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max, Si - 1,0% max, Mn - 2,0% max, P - 0,025% max, S - 0,01% max, N - 0,1% max, Cr - 17,0 - 19,0% max, Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max, Fe - остальное.	штук а	10	13 540	135 400
59	Отвертка под шестиграннык S3,5	Отвертка S3,5 - Длина отвертки 300мм, Длина рукоятки 120мм, диаметр 34мм, сплюснута на размер 25мм. Поверхность рукоятки рифленая. Рукоятка алюминиевая, синего цвета. Диаметр рабочей части 5мм, закончена под шестигранный шлиц S3,5. Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.	штук а	1	60 984	60 984
60	Отвертка под шестиграннык S2,5	Отвертка S2,5 - Длина отвертки 300мм, Длина рукоятки 120мм, диаметр 34мм, сплюснута на размер 25мм. Поверхность рукоятки рифленая. Рукоятка алюминиевая, синего цвета. Диаметр рабочей части 5мм, закончена под шестигранный шлиц S2,5. Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.	штук а	1	60 984	60 984
61	Отвертка под шестиграннык канюлированн ая S 5,0/2,1	Отвертка канюлированная S5,0/2,1 - Отвертка Т-образная, Длина отвертки 200мм. Отвертка канюлированная, диаметр канюлированного отверстия 2,1мм. Ширина рукоятки 80мм, диаметр 8мм. Диаметр рабочей части 9,8мм, закончена под шестигранный шлиц S5. Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.	штук а	1	98 406	98 406
62	Отвертка Т8	Отвертка Т8 - Длина отвертки 240мм, Длина рукоятки 120мм, диаметр 34мм, сплюснута на размер 25мм. Рукоятка силиконовая, синего цвета. Боковая поверхность рукоятки имеет переходный радиус. Диаметр рабочей части 4мм, сужается на диаметр 2,31мм под шлиц типа TORX T8. Материал изготовления наконечника. Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.	штук а	1	117 810	117 810
63	Отвертка T15	Отвертка T15 - Длина отвертки 300мм, Длина рукоятки 120мм, диаметр 34мм, сплюснута на размер 25мм. Поверхность рукоятки рифленая. Рукоятка алюминиевая, синего цвета. Диаметр рабочей части 5мм, закончена под шлиц типа TORX T15. Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.	штук а	1	90 090	90 090

		Отвертка Т25 – Длина отвертки 300мм, Длина рифления: Рукоятка алюминевая, синего цвета. Диаметр рабочей части 7мм, закончена под шлиц типа TORX T25. Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.			
64	Отвертка Т25	Отвертка Т30 – Длина отвертки 300мм, Длина рукоятки 120мм, диаметр 34мм, ступица на размер 25мм. Поверхность рукоятки рифленая. Рукоятка алюминевая, синего цвета. Диаметр рабочей части 7мм, закончена под шлиц типа TORX T30. Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.	штук а	1	113 652
65	Отвертка Т30	Сверло с измерительной шкалой 3,5/2,50 - Длина сверла 250мм, диаметр рабочей части сверла 3,5 мм длиной 45мм, вершинный угол 50°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спирали острия 25°. Сверло с нанесённой лазером измерительной шкалой: 2 одинаковые шкалы на расстоянии 83мм и 166мм, берущие свое начало с отметки 20мм с шагом 5 мм до отметки 70мм. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.	штук а	1	169 092
66	Сверло 3,5/2,50	Сверло 2,5/300 - Длина сверла 300мм, диаметр рабочей части сверла 2,5 мм длиной 45мм, вершинный угол 50°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спирали острия 25°. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.	штук а	2	27 720
67	Сверло 2,5/300	Кусочки для стержней до 6мм, 480мм – Длина инструмента 480мм, ширина в разложенном виде 200мм. 2 рычага пересекающихся на расстоянии 362мм от конца клипшей, рычаги прямые, диаметром 20мм. Рабочая часть кусачек – трубки с остриями краями для скусывания проволоки диаметром до 6мм. Ширина каждой трубки 5мм, длина 118мм. Губки и рычаги соединены в 5 пунктах. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-2.	штук а	2	20 790
68	Кусачки для стержней диаметром 6мм, длиной 480мм	Спичка соответствует ГОСТ Р ИСО 14630 «Испытаты хирургические неактивные». Цилиндрическая поверхность спички полирована электро-плазменным методом до шероховатости не более 0,2 мкм. Спичка имеет форму режущей части пилы. Размеры спич (диаметр/длина) : 0,8 мм, 1,0 мм, 1,2 мм, 1,5 мм, 1,8 мм, 2,0 мм, 250 мм, 370 мм. Хвостовики спич следующих размеров: длины от 10 до 11 мм, максимальная ширина 2 мм, толщина от 1 мм. до 1,1 мм. Радиус притупления рабочей части спич не более 0,03 мм.	штук а	1	655 300
69	Спичка, без упора, L= 150 мм, 170 мм, 250 мм, 370 мм, d= 0,8 мм, 1,0 мм, 1,2 мм, 1,5 мм, 1,8 мм, 2,0 мм с перьевой заточкой, с трехгранной заточкой.	Материал спичи выдерживает усилие на разрыв не менее 130 кгс/мм ² . Спички изготовлены из прутков с высококачественной поверхностью, выполненных из коррозионно-стойкой к воздействию биологических жидкостей и выделений тканей организма стали 12Х18Н9 по ГОСТ 5632. Относительная магнитная проницаемость стали не более 1,05.	штук а	500	2 052
70	Кусачки для спич	Кусачки обеспечивают скусывание спички диаметром до 2 мм, включительно, при этом на режущих кройках кусачек после скусывания не допускается появления сколов и пластических деформаций внешних неповрежденным глазом. Брыши кусачек после скусывания возвращаются в исходное положение под действием возвратной пружины. Длина кусачек не превышает 235 мм.	штук а	1	138 240
					138 240

71	Контур дыхательный конфитурруемый Сопраст II для взрослых. Диаметр не более 22мм. Длина контура не менее 2 м в растянутом состоянии, в сжатом - не более 0,8 м. Сопротивление контура в сжатом состоянии при потоке 60 л/мин (инспираторный и экспираторный каналы) не более 1,5 мбар, в растянутом - не более 1,6 мбар. Комплект контура в сжатом состоянии не более 0,1 кг/мбар, в растянутом – не более 0,5 кг/мбар. На пациента шланги контура соединены на Y-образном параллельном соединителе 22М-22М-22М/15F. На пациента - угловой переходник (к интубационной трубке, к маске) с портом для Док. коннекции 15М-22М/15F. Соединитель закрыт тест-защитным колпачком с трибком для держателя шлангов. Коннекция шлангов контура на аппарат 22F. Дополнительный шланг растягивающийся конфитурруемый длина не менее 1,5 м в растянутом состоянии, в сжатом - не более 0,8 м. Сопротивление дополнительного шланга в сжатом состоянии не более 0,1 мбар, в растянутом не более 0,6 мбар. Резервный дыхательный мешок - рабочий объем 2,0 л, рабочее давление 38 мбар, утечка не более 3,3 мл/мин. Посадочный размер соединительного коннектора 22F. Коннектор мешка с антиокклюзионной конструкцией, исключающей непроходимость газа при манипуляциях с мешком и исключающей загнивание. Приспособление: соединитель 22М-22М. Каждая упаковка, состоящая из 3,5 контуров, снабжена одним подотрастником воздуховодом i-gel с тепловой термопластичной нераздувной манжетой анатомической формы с дополнительным портом освещения, головным фиксатором, боковым надотрастником и жестучным зондом 12F. В тепло воздуховода встроено защитный усилитель с коннектором 15М для подсоединения к дыхательному контуру. Масса контура: брутто – не более 231 г, нетто – не более 125 г. Материалы: PP, LDPE, Rubber, не содержит латекса. Упаковка: индивидуальная, клинически чистая.	штук а	800	4 815	3852000
72	Камера увлажнителя с ручным заполнением Увлажнитель-камера увлажнения для увлажнителей F&R. Для активного подогрева и увлажнения газов, подаваемых пациенту в процессе искусственной вентиляции легких с ручным заполнением. Эффективный объем 400 мл, применима при давлении до 140см H2O и потоке до 180л/мин. Прозрачный корпус - камера с антипригарным покрытием дна, с двумя входами соединительными коннекторами 22м, с градуировкой минимум/максимум, с поплавком уровня, с продольноармированным шлангом подачи жидкости с изгой (с предохранительным колпачком) и портом выравнивания давления, с зажимом ручного заполнения. Материалы: полипропилен, полиэтилен, алюминий. Упаковка: индивидуальная, клинически чистая, 30шт. Срок использования 7 дней. Срок годности (срок гарантии): 5 лет от даты изготовления.	штук а	50	6 697	334850
73	Ларингоскопный сектей клинок плавиковый Миллера, размер 1, 2, 3, 4 (фиброоптика) Клинок ларингоскопический для раскрытия ларингоскопической картины и обеспечения интубации трахеи. Клинок ларингоскопический Миллера, прямой, пластиковый, совместимый с рукоятками стандарта ISO7376-3 с желтой маркировкой, с фиброоптикой с передней и боковой засветкой, ширинка защёлка для фиксации в рукоятке, размер 1. Материал: полипропилен, акрил. Упаковка: индивидуальная, клинически чистая, 70 шт.	штук а	120	2 344	281280

	Теплооблагодотенннк для пашентов, для сохраненн тепла н влагл в дыхательной смеси при спонтанном дыхании. Теплооблагодотенннк тнпа "искусственнн нос" для трахеостомн, с терметнчной крышкой - портом для сананн трахеи н бронхокошн, с кислородным шарнрным шлудером (углы поворота 120 град), соединенне 1,5м. Возврат влагл не менее 26мл /л, сопотнвлеленне потоку при 30 л/мнн не более 0,2см H ₂ O, при 60 л/мнн не более 0,7см H ₂ O, обем не более 19мл, масса не более 8г. Примененн для пашентов с дыхательным обемом в днпазоне 50 - 100 мл. Форма - цнлндрнческая. Размеры: макснмальный днаметр не более 26 мм, высота (длнна) шнцнлдра не более 42 мм. Матернал: полнпрошен, полнстнлен, тнроскопнчная покрьтка мембран, без латекса. Упаковка: ннднвуалунная, клннческн чнстая нлн стернльная. В упаковочном кппке 2,5 шт.	штук а				
74	Теплооблагодотенннк для трахеостом Hydro-Tach T МК.11		штук а	25	671	16775
75	Снстема (мешок) для ручного искусственнот о дыхання (ИВД), с клапаном давлелення, для взрослых, обем 1,5 л. Маска размер 1-5	Реланнананоннй дыхательннй мешок (устройство для ручного искусственнот дыхання) для взрослых (вес более 50 кг), обем 1,5 л, с дыхательным обемом 1000 мл (при сжатн двумя руками) н 800 мл (при сжатн одной рукой), с резервннным клапаном, с резервнным кислородным мешком н кислородным продолноформованным шлангом длнной 3 м, с эластнчным стандартным соединнтельным коннектором н коннектором резбовым Male Side Lock, для подачи кислорода высокой концентранн (при темпе 12 врт для потока 5 л/мнн-50%, 10 л/мнн-83%, 15 л/мнн-90%), подсосннваемнй через шлудер, сопотнвлеленне на влохе/выдохе <3,0см H ₂ O<3,0см H ₂ O, мертвое пространство 18 мл, с угловым шарнрным коннектором со встроенным клапаном влоха под маску/ нтубананонную трубку 22М/15F, маска прозрачная лнцевая с клапаном наддува н кольцом маскодержателя, размер 5. Матернал: полнстнлен, полнпрошен, эластомер. Упаковка ннднвуалунная, клннческн чнстая, бппт, в упаковке.	штук а	4	11 500	46000

76	Контур дыхательный неонатальный для соедин. с палатента с НДЛ и аппаратами ИВЛ. Контур дыхательный неонатальный модуль аппарата 15мм, внутренний диаметр шлангов модуля палатента 10мм, длина 1,6м, шланги с цветовой индикацией вдоха/выдоха (материал "Teflexide"), с проводом обогрева и встроеным в жестком соединителе (22F на камеру увлажнителя) электропроводом, портами 7,6мм (на соединителе, шланге вдоха), с камерой увлажнителя с автоматической дозировкой жидкости (клапан подпоркового типа, аэрозольный распределения потока), с разборным самотермизирующимся влагеборником, клапан влагеборника поворотный, обеспечивающий герметизацию воздушного канала при любом положении влагеборника, с клапаном влагеборника с двойным соединителем 9-11 мм подсоединения к аппарату, с дополнительным шлангом 0,8м (с влагеборником (к аппарату) 9-11 мм и жестким 22F (к камере увлажнителя) соединителями). Материал: полипропилен, полипропилен, эластомер, алюминий. Упаковка: индивидуальная, клинически чистая, 15 шт. Срок годности (срок гарантии): 5 лет от даты изготовления.	штук а	15	26 500	397500
77	Камера увлажнителя самозаполняю шаяся Увлажнитель-камера увлажнителя для реализации схемы активного увлажнения включается в контур. Камера с автоматическим заполнением. Компрессионный объем (пустая камера) не менее 556 мл, применены при давлении до 140см H2O и потоке до 180л/мин. Сопротивление (пустая камера) при потоке 60 л/мин не более 0,4 мбар, компресс не более 0,5 мл/мбар, утечка - 0,0 мл/мин, выход влаги при температуре 37°С при потоке 40 л/мин не менее 44 мл/л. Рабочее тело - дистиллированная вода: максимальный уровень - 53 мл. Подогреваемое вспомогательное днище с антипригарным покрытием. Установочный диаметр дна 121±0,25 мм. Прозрачный корпус с двумя вход/выход соединительными коннекторами 22М. Высота камеры 91,75±0,25 мм. На корпусе градуировка микша/максимум. В конструкции автоматическая двухступенчатая поплавокная клапанная система дозирования: основной поплавок из пористого материала с силиконовым прижимным клапаном и вспомогательный поплавок на трех опорах, поднимает основной поплавок при перепаде в камере, создавая дополнительное прижатие силиконового клапана. Масса основного поплавка 11,45±0,35-0,4 г. Диаметр основания основного поплавка 47±0,5 мм. Для турбулентации потока система из четырех П-образных изогнутых ламелей и раскрывателей потока под входным и выходным патрубками. Вода подается по трубке с иглой (с предохранительным колпачком) и портом выравнивания давления. Заглушка для патрубков входа - выхода имеет поворотные упоры, удерживающие вспомогательный поплавок в транспортном положении. для дистанционного контроля уровня жидкости служит поплавок уровня в виде кольца. Материалы: PP, LDPE, HDPE, PC, PVC, силикон, алюминий. Упаковка индивидуальная, клинически чистая. В упаковке 30шт. Время использования 7 дней. Срок годности (срок гарантии) не менее 5 лет от даты изготовления.	штук а	50	9 781	489050

		Камера увлажнителя универсальная для использования в составе в аппарате ИВЛ совместима с увлажнителем производствФинсер и Пакекел Хьюкеа, MR850, MR410, имеющихся у заказчика. Для активного подогрева и увлажнения газов, подаваемых пациенту в процессе искусственной вентиляции легких с ручным заполнением. Эффективный объем не менее 240мл. для высококачественной вентиляции и для неонатального применения при давлении не менее 140см H2O и потоке не менее 80 л/мин. Прозрачный корпус с антипиритным покрытием дна, с двумя вход/выход соединительными коннекторами 22мм (M), с градуировкой минимум/максимум, с подлавком уровня, с трубкой подачи жидкости с иглой (с предохранительным колпачком) и портом выравнивания давления, с зажимом ручного заполнения. Материал: полипропилен, полистилен, алюминий. Упаковка индивидуальная. Срок использования не менее 7 дней.				
78	Контур дыхательный неонатальный 10мм длина 1,6 м с влагосборником, проводом нагрета, дополнительным шлангом 0,8м, портами 7,0мм, отграничителем потока, линией мониторинга и самозаполняющейся камерой увлажнителя	Контур дыхательный неонатальный для соединения пациента с аппаратами ИВЛ SLE 4000/5000. Внутренний диаметр шлангов 10мм, длина шлангов входа/выхода 1,6м, материал шлангов гофрированный "Flexible", с проводом обогрева в канале входа, с встроеным в жестком соединителе (22F на камеру увлажнителя) электроподъемом, с двойной контактной группой и направляющим приливом, с портами 7,6мм на Y-образном жестком угловом соединителе на пациента и в канале входа, с герметизирующими "hot boosing" заглушками, слабжеким внутренней тест-защитной заглушкой, с разборным саморемонтирующимся влагосборником, клапан влагосборника пружинный шариковый, обеспечивающий герметизацию воздушного канала при любом положении влагосборника, увлажнитель-камера увлажнения с автоматическим заполнением, с двухступенчатым подлавковым клапаном дозирования, с системой устройств лампирования потока, с подлавком уровня, с продольнопараллельным шлангом подачи жидкости с иглой (с предохранительным колпачком) и портом выравнивания давления, с эластомерным соединителем 15F-9-11мм отграничителя потока с калиброванным отверстием 1,4мм, с дополнительным соединителем с отграничителем потока длиной 90мм для открытой вентиляции, с линией мониторинга давления, комплектом принадлежностей в составе: жесткий соединитель 22M-22M/15F 2 штуки, соединитель 15M-8,5F, соединитель 0,1м с эластомерными соединителями 15F-9-11мм. Материал: полистилен, полипропилен, эластомер. Упаковка: индивидуальная, клинически чистая, 10 шт. Срок годности (срок гарантии): 5 лет от даты изготовления.	штука	60	35 043	2102580
79	Система для ручной искусственной вентиляции (неонатальная), длина 1,2м	Контур дыхательный (система) для ручного искусственного дыхания для новорожденных с регуляровкой РЕЕР. Контур дыхательный неонатальный, диаметр 10мм, гофрированный, материал "Flexible", соединение 15F-22M/15F, на пациента – двойное шарнирное с колпачком ручного регулирования пикового давления при входе и уровня положительного давления в конце выдоха (РЕЕР) - максимальное давление до 8см H2O, длина не менее 1,2м, сжимаемый объем не более 180 мл. Материал: полистилен, полипропилен. Упаковка: индивидуальная, клинически чистая, 15 шт. Срок годности (срок гарантии): 5 лет от даты изготовления.	штука	200	3 990	798000

80	Дыхательный контур реанимационный для новорожденных с оборотом для назального СРАР. Дыхательный контур реанимационный для новорожденных с оборотом для назального СРАР, длина 1,6м, дополнительный шланг 0,8м в комплекте с напорным воздуховодом i-gei с тепловой термопластичной нерадувной манжетой.	штук а	80	19 426	154080
81	Держатель-фиксатор для шлангов дыхательного контура pl'ow, размер 000 для пациентов с окружностью головы 18-20см, цвет белый. Шпилька имеет атравматичный поворот шириной 27мм, выполнены из высококачественного хлопчатобумажного материала. Имеет простроенную зону (двойная строчка шириной 5мм) для усиления подводящей зоны. Проксимальная открытая часть шпильки имеет треугольные обработанные концы соответствующей пестондизации (края обработаны белой нитью). Концы завязываются после установки контура для фиксации всей схемы. На повороте с внешней стороны расположена крепежная лента на липучке с деформирующей прокладкой из мягкого материала для снижения давления контура на лицо пациента. В средней части маски пришиты две ленты - липучки для фиксирования отходящих от универсального генератора манжеток (трубок) после установки контура. Материал: хлопок, полиэстер (липучки). Упаковка: индивидуальная, клинически чистая, 20шт. Срок годности (срок гарантии): 3 года от даты изготовления.	штук а	30	5 874	176220

82	Маска для вентиляции лёгких для новорожденных х. размер S	Маска для вентиляции лёгких для новорожденных для дыхательного контура с универсальным генератором потока. Посовая маска анатомической треугольной формы с лепестковой профилированной манжетой. Монтируется на посадочное место универсального генератора потока. Маска прозрачная, мягкая, атравматичная, размер S, малый, цветоидентификация - светло-розовая. Манжета маски лепестковая со сложной конфигурацией в районе верхней части носа, верхняя часть манжеты имеет армирование цилиндрическими (более плотными) вставками - по три с каждой из трёх сторон манжеты, для обеспечения большей герметичности. Основание маски прямоугольное с посадочным размером: Ш=16,8±0,2 мм, Д=10,0±0,2 мм, имеет изгиб для более плотного прилегания при установке контура на пациенте. Материал: силикон, твёрдость по Шору 50. Упаковка: индивидуальная, клинически чистая, 30шт. Срок годности (срок гарантии): 5 лет от даты изготовления.	штук а	40	1 083	43320
83	Назальная канюля для новорожденных х. размер L	Назальная канюля для новорожденных для дыхательного контура с универсальным генератором потока. Назальная канюля с прямоугольным основанием. Монтируется на посадочное место универсального генератора потока. Канюля прозрачная, мягкая, атравматичная, размер L, большой, цветоидентификация - светло-пурпурный, с двумя зубцами цилиндрической формы с расширяющимся основанием диаметр не более 5мм, длина не более 7мм. Посадочный размер основания канюли: Ш=16,8±0,2 мм, Д=10,0±0,2 мм. Канюля снабжена боковыми треугольными лепестками для смещения воздействия форм универсального генератора на носовую область пациента. Лепестки расположены под углом 45±1 град к основанию канюли, длина лепестка не более 6,5мм. Материал: силикон, твёрдость по Шору 50. Упаковка: индивидуальная, клинически чистая, 30шт. Срок годности (срок гарантии): 5 года от даты изготовления.	штук а	120	731	87720
84	Адаптер (соединитель) электрический одинарный для соединения контура с увлажнителем MR 850	Соединитель адаптер электрический одинарный для соединения контура с увлажнителем F&P MR 850. Общая длина не менее 41,5см, на концах два электрических соединителя. Один – стандартный с подвижным корпусом для подключения к разъёму увлажнителя MR 850 с тремя направляющими. Второй соединитель оригинальный внутренний для подключения к контуру Интерседжикал. Двойная контактная группа длиной 1см с направляющей диаметром 0,5мм, внешний диаметр соединителя 1,4см. Расчетная мощность не более 70 Вт. Материалы: электротехническая арматура. Упаковка: индивидуальная, клинически чистая. Срок годности (срок гарантии): не ограничен.		1	55 319	55319

		Стилет для интубации InterForm, размер 6 Fг							
85	Соединительно е устройство- стилет для интубации 6Fг (2,0мм)	Стилет для интубации, размер 6 Фрейн (наружный диаметр 2,0 мм). Используется совместно эндотрахеальной (интубационной) трубкой (ЭТТ) с внутренним диаметром не менее 2,5 мм и предназначен для формирования и поддержания ее формы (конфигурации). Масса не более ... г. Сердечник стилета выполнен из алюминия, который покрыт оболочкой из полиникхлорида. Максимальный кончик атравматичен (закруглен). Дистальный конец имеет петлю для удержания при извлечении из ЭТТ. Длина изделия (без учета длины петли) не менее 33 см. На упаковку и непосредственно на корпус стилета нанесена информация в соответствии с регистрационным удостоверением, о наименовании формы-производителя, о наименовании (торговом знаке) изделия, диаметре в миллиметрах и Фрейнах, знак о запрете повторного использования. Поставляется в индивидуальной стерильной упаковке. В упаковочном ящике 10 шт.	штук а	200	2 354	470800			
86	Маска анестезиологич еская ClearLife малая детская, размер 0-1	Маска дыхательного контура анестезиологическая лицевая для проведения масочного наркоза и неинвазивной искусственной вентиляции легких, в том числе с системами для ручного искусственного дыхания, ClearLife для детей младшего возраста анатомической формы, соединительный коннектор 22F, с мягкой силиконизированной манжетой серого цвета, с прозрачным корпусом, без содержания ПВХ. Корпус концентрарески противоскользяще армирован. Размер 1. Материалы: полипропилен, полипропилен, эластомер. Экологична при производстве и утилизации. Упаковка индивидуальная, клинически чистая, 35шт. в упаковке. Срок годности 5 лет от даты изготовления.	штук а	15	671	10065			
87	Маска анестезиологич еская ClearLife педиатрическа я, размер 2	Маска дыхательного контура анестезиологическая лицевая для проведения масочного наркоза и неинвазивной искусственной вентиляции легких, в том числе с системами для ручного искусственного дыхания, ClearLife для детей анатомической формы, соединительный коннектор 22F, с мягкой силиконизированной манжетой белого цвета, с прозрачным корпусом, без содержания ПВХ. Корпус концентрарески противоскользяще армирован. Размер 2. Материалы: полипропилен, полипропилен, эластомер. Экологична при производстве и утилизации. Упаковка индивидуальная, клинически чистая, 25шт. в упаковке. Срок годности 5 лет от даты изготовления.	штук а	15	671	10065			

88	Маска анестезиологическая ClearLife малая, взрослая, размер 3	Маска дыхательного контура анестезиологическая лицевая для проведения масочного наркоза и неинвазивной искусственной вентиляции легких, в том числе с системами для ручного искусственного дыхания. ClearLife малая лицевая маска для взрослых анатомической формы, соединительный коннектор 22F, с мягкой силиконизированной манжетой желтого цвета, с прозрачным корпусом, без содержания ПВХ. Корпус концентрически противоскользяще армирован. Размер 3. Материалы: полиэтилен, полипропилен, эластомер. Экологична при производстве и утилизации. Упаковка индивидуальная, клинически чистая, 35шт. в упаковке. Срок годности 5 лет от даты изготовления.	штук а	35	582	20370
89	Маска анестезиологическая ClearLife средняя, взрослая, размер 4	Маска дыхательного контура анестезиологическая лицевая для проведения масочного наркоза и неинвазивной искусственной вентиляции легких, в том числе с системами для ручного искусственного дыхания. ClearLife средняя лицевая маска для взрослых анатомической формы, соединительный коннектор 22F, с мягкой силиконизированной манжетой зеленого цвета, с прозрачным корпусом, без содержания ПВХ. Корпус концентрически противоскользяще армирован. Размер 4. Материалы: полиэтилен, полипропилен, эластомер. Экологична при производстве и утилизации. Упаковка индивидуальная, клинически чистая, 35шт. в упаковке	штук а	35	582	20370
90	Рукоятка ларингоскопа, в наличии 2 шт.	Рукоятка ларингоскопа совместима в соответствии с системами стандарта DIN ISO 7376. Минимальный вес конструкции, благодаря отсутствию внутренней гильзы, для фиброоптических ларингоскопов дужка основовая (XL) димши большая Ø 32 мм 2,5 В батарейки: 2 типа С (не входят в объем поставки)	штук а	4	70 000	280000

91	Зонд Блэкмора, размер 18	Зонд Блэкмора (зонд для остановки кровотечения из варикозно-расширенных вен пищевода) представляет собой трубку с двумя баллонами, закрушенным дистальным концом с отверстиями для аспирации и контроля эффективности гемостаза. Размер 18 СН (для взрослых). Желудочный (дистальный) баллон круглой формы, пищеводный (проксимальный) - цилиндрической. В стенку зонда с двух сторон интегрированы линии раздувания баллонов с депрессорами (синего и белого цвета). Белый депрессор служит для раздувания желудочного баллона, синий - пищеводного. Материал: ПНХ, не содержит фталаты. Упковка индивидуальная, стерильная (стерилизация этилен-оксидом). Срок годности (срок гарантии): 5 лет с даты производства.	штука а	50	25 987	1 299 350
92	Диализатор ЕЛ-19Н High Flux (NIPRO)	Диализатор ЕЛ-1-19Н High Flux (NIPRO)	штука а	800	5949	4 759 200
93	Диализатор ЕЛ-21Н High Flux (NIPRO)	Диализатор ЕЛ-1-21Н High Flux (NIPRO)	штука а	1100	5949	6 543 900
	Кровопроточная магистраль NIPRO		штука а			
94	Фистулярная артериальная NIPRO размер15G	Кровопроточная магистраль NIPRO	штука а	2500	2465	6 162 500
95	Фистулярная игла артериальная NIPRO размер15G	Фистулярная игла артериальная NIPRO размер15G	штука а	1500	191	286 500
96	Фистулярная игла венозная NIPRO размер 15G	Фистулярная игла венозная NIPRO размер 15G	штука а	1500	191	286 500
97	Фистулярная игла артериальная NIPRO размер16G	Фистулярная игла артериальная NIPRO размер16G	штука а	1000	191	191 000
98	Фистулярная игла венозная NIPRO размер 16G	Фистулярная игла венозная NIPRO размер 16G	штука а	1000		191 000
99	Картридж бикарбонат NIPRO BiCart-760gr для гемодиализа	Картридж бикарбонат NIPRO BiCart-760gr для гемодиализа	штука а	2500	1485	3 712 500
100	Таблетированная соль для систем	Таблетированная соль для систем водоподготовки 25кг	штука а	120	6100	732 000

	водоподготовк и 25кг					
	Раствор лимонной кислоты		штук а			
101	капистра 5л	Раствор лимонной кислоты капистра 5л		30	13440	403 200
102	Rep A K2 Cal 75 10 л	Rep A K2 Cal 75 10 л	штук а	1000	3150	3 150 000
103	Rep A K2 Cal 5 G1 10л	Rep A K2 Cal 5 G1 10л	штук а	500	3900	1 950 000,00
104	Эндотоксинно ый фильтр CF - 609 N - GJ	Эндотоксинный фильтр CF - 609 N - GJ	штук а	10	58400	584 000,00 113 630 965

1. Следующие потенциальные поставщики представили свои ценовые предложения до истечения окончательного срока предоставления ценовых предложений:

№ лота	Наименование	Ед.изм	Кол-во	Цена	Сумма	ТОО "Арех "	ТОО "PharOrit"	ТОО "Divergum"
1	Пластина для ключицы с латеральным расширением II, левая, правая, 30гв., 40гв., 50гв., 60гв., 70гв., 80гв., 76мм, 88мм, 100мм, 112мм, 124мм, 135мм.	штука	50	60 500	3 025 000	3 025 000		
2	Пластина для ключицы диафизария II, левая, правая, 60гв., 70гв., 80гв., 90гв., 100гв., 110гв., 71,9мм, 83,9мм, 95,8мм, 107,5мм, 118,9мм, 129,9мм.	штука	50	56 700	2 835 000	2 835 000		
3	Пластина ключичная с крючком IV и V, 40гв., 50гв., 60гв., 70гв., левая, правая, 68мм, 76мм, 91мм, 106мм, глубина крючка 14мм, 17мм	штука	20	55 000	1 100 000	1 100 000		
4	Проксимальная латеральная плечевая пластина II, 20гв., 30гв., 40гв., 50гв., 60гв., 70гв., 80гв., 140мм, 158мм, 176мм, 194мм, 122мм, 140мм, 158мм, 176мм, 194мм.	штука	10	75 000	750 000	750 000		
5	Прямая реконструктивная пластина II, 40гв., 50гв., 60гв., 70гв., 80гв., 90гв., 100гв., 110гв., 120гв., 140гв., 160гв., 180гв., 200гв., длиной 24мм, 36мм, 48мм, 60мм, 72мм, 84мм, 96мм, 108мм, 120мм, 144мм, 168мм, 192мм, 216мм	штука	5	32 000	160 000	160 000		
6	Дистальная медиальная пластина для плечевой кости II, 30гв., 50гв., 70гв., 90гв., 110гв., 130гв., левая, правая, 58мм, 84мм, 110мм, 136мм, 162мм, 188мм.	штука	5	66 000	330 000	330 000		

7	Дистальная латеральная пластина для пяточной кости II, 40гв., 80гв., 100гв., 120гв., левая, правая, 70мм, 94мм, 120мм, 146мм, 172мм.	штука	5	66 000	330 000	330 000		
8	Пластина прямая диафизарная, для локтевой и лучевой кости, 40гв., 50гв., 60гв., 70гв., 80гв., 90гв., 100гв., 110гв., 120гв., 73мм, 86мм, 99мм, 112мм, 125мм, 138мм, 151мм, 164мм, 177мм.	штука	20	37 500	750 000	750 000		
9	Дистальная латеральная бедренная пластина IV, 50гв., 70гв., 90гв., 110гв., 130гв., 150гв., 170гв., левая, правая, 127мм, 159мм, 191мм, 223мм, 255мм, 287мм, 319мм.	штука	10	71 500	715 000	715 000		
10	Проксимальная латеральная большеберцовая пластина VII, левая, правая, 40гв., 50гв., 60гв., 70гв., 80гв., 90гв., 126мм, 144мм, 162мм, 180мм, 198мм, 216мм.	штука	10	71 500	715 000	715 000		
11	Проксимальная латеральная большеберцовая пластина VI, левая, правая, 40гв., 50гв., 60гв., 70гв., 80гв., 83мм, 99мм, 115мм, 131мм, 147мм.	штука	10	60 500	605 000	605 000		
12	Дистальная медиальная большеберцовая пластина II, 60гв., 80гв., 100гв., 120гв., 140гв., левая, правая, 129,5 мм, 153,5 мм, 177,5 мм, 201,5 мм, 225,5 мм.	штука	20	65 000	1 300 000	1 300 000		
13	Пяточная пластина VIII, левая, правая, 60мм.	штука	10	51 500	515 000	515 000		
14	Дистальная латеральная малоберцовая пластина VI, 30гв., 40гв., 50гв., 60гв., 70гв., 80гв., 90гв., 100гв., 110гв., 120гв., левая, правая, длина 69мм, 82мм, 95мм, 108мм, 121мм, 134мм, 147мм, 160мм, 173мм, 186мм.	штука	100	51 500	5 150 000	5 150 000		
15	Винт кортикальный полная резьба, титановый 4,5х26мм, 30мм, 36мм, 40мм, 46мм, 50мм, 56мм, 58мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм.	штука	100	3 500	350 000	350 000		
16	Винт блокирующий 5,0 х 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм, 42мм, 44мм, 46мм, 48мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм.	штука	1000	6 600	6 600 000	6 600 000		
17	Винт кортикальный полная резьба, титановый 3,5 х 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 26мм, 30мм, 36мм, 40мм, 46мм, 50мм.	штука	250	2 700	675 000	675 000		

18	Винт блокирующий (Т15) 3,5 x 12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 35мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм.	штука	1900	3 500	6 650 000	6 650 000		
19	Винт блокирующий 2,7 x 10мм, 12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм, 42мм, 44мм, 46мм.	штука	200	3 500	700 000	700 000		
20	Проксимальный канюлированный беззубый стержень, короткий, 9,5мм, 10мм, 11мм, 12мм, 13мм, 14мм x 200мм, 230мм	штука	100	68 000	6 800 000	6 800 000		
21	Проксимальный канюлированный беззубый стержень, длинный, диаметром 9,5мм, 10мм, 11мм, длиной 340мм, 360мм, 380мм, 400мм, левый, правый.	штука	20	88 500	1 770 000	1 770 000		
22	Блокирующий винт 5 x 32мм, 36мм, 40мм, 46мм, 50мм, 56мм, 60мм, 66мм, 70мм, 76мм	штука	240	5 000	1 200 000	1 200 000		
23	Винт шестичный, канюлированный 10,5 x 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм, 105мм, 110мм, 115мм, 120мм.	штука	120	30 000	3 600 000	3 600 000		
24	Фиксационный проксимальный винт	штука	120	8 250	990 000	990 000		
25	Пластина реконструктивная R108 4отв., 6отв., 8отв., 10отв., 1-59мм, 90мм, 119мм, 145мм.	штука	2	45 375	90 750	90 750		
26	Пластина реконструктивная прямая 4отв., 5отв., 6отв., 8отв., 10отв., 12отв., 14отв., 16отв., 18отв., 20отв., 22отв., L-46мм, 38мм, 70мм, 94мм, 118мм, 142мм, 166мм, 190мм, 214мм, 238мм, 262мм.	штука	2	54 995	109 990	109 990		
27	Пластина реконструктивная R100-3,5мм 4отв., 6отв., 8отв., 10отв., 12отв., 14отв., 16отв., 18отв.	штука	2	82 390	164 780	164 780		
28	Пластина реконструктивная прямая-3,5мм 5отв., 6отв., 7отв., 8отв., 9отв., 10отв., 12отв., 14отв., 16отв., 18отв., 20отв., 22отв.	штука	2	87 945	175 890	175 890		

29	Пластина J-образная реконструктивная правая, левая - 3,5мм 10отв., 12отв., 14отв., 16отв.	штука	2	90 939	181 878	181 878		
30	4.0СНLР пластина для лучевой кости широкая, узкая, левая, правая, 3отв., 4отв., 5отв., L-53мм, 64мм, 73мм.	штука	40	48 000	1 920 000	1 920 000		
31	4.0СНLР пластина реконструктивная прямая 3отв., 4отв., 5отв., 6отв., 7отв., 8отв., 9отв., 10отв., длина 54мм, 64мм, 74мм, 84мм, 94мм, 104мм, 114мм, 124мм.	штука	10	66 417	664 170	664 170		
32	4.0СНLР винт 2,4х6мм, 8мм, 10мм, 12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм (Т).	штука	150	13 500	2 025 000	2 025 000		
33	4.0СНLР винт 2,7х6мм, 8мм, 10мм, 12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм (Т).	штука	200	13 500	2 700 000	2 700 000		
34	5.0СНLР пластина большеберцовая дистальная L-образная, левая, правая 3отв., 4отв., 5отв., 6отв., 7отв., 8отв., 9отв., 10отв., 11отв., 12отв., 13отв., 14отв., 15отв., 16отв., длина 105мм, 120мм, 135мм, 150мм, 165мм, 180мм, 195мм, 210мм, 225мм, 240мм, 255мм, 270мм, 285мм, 300мм.	штука	10	144 500	1 445 000	1 445 000		
35	5.0СНLР винт 3,5х12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм, 42мм, 44мм, 46мм, 48мм, 50мм, 52мм, 54мм, 56мм, 58мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, Т.	штука	100	7 400	740 000	740 000		
36	Винт кортикальный самонарезающий 3,5х10мм, 12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм, Т.	штука	10	4 340	43 400	43 400		
37	Винт кортикальный самонарезающий 3,5х12мм, 14 мм, 16 мм, 18 мм, 20 мм, 22 мм, 24 мм, 26 мм, 28 мм, 30 мм, 32 мм, 34 мм, 36 мм, 38 мм, 40 мм, 45 мм, 50 мм, 55 мм, 60 мм, 65 мм, 70 мм, 75 мм, 80 мм, 85 мм, 90 мм, 95 мм.	штука	100	3 300	330 000	330 000		
38	Стержень реконструктивный для лучевой кости (диаметр/длина) 6мм, 7мм, 8мм, 9мм x 150мм, 180мм, 200мм, 220мм, 240мм, 260мм, 280мм, 300мм, 320мм.	штука	10	92 400	924 000	924 000		
39	Стержень для лучевой кости с компрессией диаметр 8 и 9 мм длина 180мм, 200мм, 220мм, 240мм, 260мм, 280мм, 300мм.	штука	10	87 500	875 000	875 000		

40	Стержень реконструктивный для большеберцовой кости 8 мм, 9 мм, 10 мм, 11 x 285 мм, 300 мм, 315 мм, 330 мм, 345 мм, 360 мм, 375 мм, 390 мм	штука	60	102 441	6 146 460	6 146 460		
41	Стержень для бедренной кости левой и правой (L, R), (диаметр/длина) 9 мм, 10 мм, 11 мм, 12 мм, 13 мм x 300 мм, 320 мм, 340 мм, 360 мм, 380 мм, 400 мм, 420 мм, 440 мм, 460 мм, 480 мм	штука	4	102 490	409 960	409 960		
42	Винт дистальный 6,5 L-50 мм, 55 мм, 60 мм, 65 мм, 70 мм, 75 мм, 80 мм, 85 мм, 90 мм, 95 мм, 100 мм	штука	2	5 690	11 380	11 380		
43	Винт реконструктивный канюлированный 6,5 L-60 мм, 65 мм, 70 мм, 75 мм, 80 мм, 105 мм, 115 мм	штука	2	15 504	31 008	31 008		
44	Винт проксимальный 4,5 L-35 мм, 40 мм, 45 мм, 50 мм, 55 мм	штука	2	4 151	8 302	8 302		
45	Винт дистальный 4,5 L-35 мм, 40 мм, 45 мм, 50 мм, 55 мм, 60 мм, 65 мм, 70 мм, 75 мм, 80 мм	штука	260	3 980	1 034 800	1 034 800		
46	Винт дистальный 3,5 L-25	штука	20	4 340	86 800	86 800		
47	Блокирующий набор 60-75/, 70-85/, 80-95/	штука	2	33 000	66 000	66 000		
48	Винт слепой M7-0	штука	20	10 200	204 000	204 000		
49	Винт слепой M10x1-0	штука	2	10 200	20 400	20 400		
50	Винт слепой M8-0	штука	40	10 200	408 000	408 000		

51	Винт компрессионный М10х1	штука	1	7 600	7 600	7 600		
52	Винт компрессионный М8х1,25	штука	20	7 600	152 000	152 000		
53	Винт компрессионный М7х1	штука	10	7 600	76 000	76 000		
54	Проволока серпужная, сталь 0,7 мм, 0,8 мм, 0,9мм, 1,0 мм, 1,2 мм, 1,5мм, 2,0мм/10м	штука	5	12 809	64 045	64 045		
55	Винт наконечный самонарезающий 3,5х10мм; 12мм; 14мм; 16мм; 18мм; 20мм; 22мм; 24мм; 26мм; 28мм; 30мм; 32мм; 34мм; 36мм; 38мм; 40мм; 42мм; 44мм; 46мм; 48мм; 50мм.	штука	50	3 319	165 950	165 950		
56	Винт спонгиозный канализованный самонарезающий (диаметр, высота резьбы, длина) 3,5х40мм 46мм, 50мм, 54мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, резка 1,3-28мм	штука	30	13 947	418 410	418 410		
57	Винт компрессионный канализованный (Херберт) 3,0/3,9 L=12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм	штука	10	25 400	254 000	254 000		
58	Винт спонгиозный канализованный самонарезающий 4,5х12, 16 мм/30мм, 35 мм, 40 мм, 45 мм, 50 мм, 55 мм, 60 мм, 65 мм, 70 мм.	штука	10	13 540	135 400	135 400		
59	Отвертка под шестигранный S 3,5	штука	1	60 984	60 984	60 984		
60	Отвертка под шестигранный S 2,5	штука	1	60 984	60 984	60 984		
61	Отвертка под шестигранный канализованная S 5,0/2,1	штука	1	98 406	98 406	98 406		

62	Отвертка Т8	штука	1	117 810	117 810	117 810		
63	Отвертка Т15	штука	1	90 090	90 090	90 090		
64	Отвертка Т25	штука	1	113 652	113 652	113 652		
65	Отвертка Т30	штука	1	169 092	169 092	169 092		
66	Сверло 3,5/250	штука	2	27 720	55 440	55 440		
67	Сверло 2,5/300	штука	2	20 790	41 580	41 580		
68	Кусачки для стержней диаметром 6мм, длиной 480мм	штука	1	655 300	655 300	655 300		
69	Спица, без упора, l= 150 мм, 170 мм, 250 мм, 370 мм, d= 0,8 мм, 1,0 мм, 1,2 мм, 1,5 мм, 1,8 мм, 2,0 мм с перьевой заточкой, с трехгранной заточкой.	штука	500	2 052	1 026 000	1 026 000		
70	Кусачки для стержней	штука	1	138 240	138 240	138 240		
71	Контур дымчатый конфигурируемый Софрас П 2,0м, мешок 2л, дополнительный шланг 1,5м комплекте с напорным воздуховодом 1-в-1 с тепловой термопластичной неразрывной манжетой	штука	800	4 815	3852000	3852000		
72	Камера увлажнителя с ручным наполнением	штука	50	6 697	334850	334850		

73	Дарингоскопический клинок пластиковый Миллера, размер 1, 2, 3, 4 (фиброоптика)	штука	120	2 344	281280	281280	
74	Теплооблагодотепник для трахостом Hydro-Trach T МК. II	штука	25	671	16775	16775	
75	Система (мешок) для ручного искусственного дыхания (ИЗЛ) , с клапаном давления, для взрослых, объем 1,5 л. Маска размер 1-5	штука	4	11 500	46000	46000	
76	Контур дыхательный неонатальный 10мм FlexiTube 1,6 м, применяется с прямым датчиком потока, с влагосборником, самозаполняющейся камерой увлажнения, проводом нагрева, дополнительным платом 0,8м, портами 7,6мм и эластомерными соединителями.	штука	15	26 500	397500	397500	
77	Камера увлажнителя самозаполняющаяся Контур дыхательный неонатальный 10мм, длина 1,6 м с влагосборником, проводом нагрева, дополнительным платом 0,8м, портами 7,6мм, ограничителем потока, линией мониторинга и самозаполняющейся камерой увлажнения	штука	50	9 781	489050	489050	
78		штука	60	35 043	2102580	2102580	
79	Система для ручной искусственной вентиляции (неонатальная), длина 1,2м Дыхательный контур реанимационный для новорожденных с обогревом для назального СРАР, длина 1,6м, дополнительный шланг 0,8м в комплекте с напорным воздуховодом 1-8el с тепловой термостатичной неразъемной манжетой	штука	200	3 990	798000	798000	
80		штука	80	19 426	1554080	1554080	
81	Держатель-фиксатор для шлангов дыхательного контура папючка, размер 000 (18-20см), цвет белый, в наличии все размеры	штука	30	5 874	176220	176220	
82	Маска для вентиляции легких для назального СРАР для новорожденных, размер S	штука	40	1 083	43320	43320	
83	Назальная канюля для назального СРАР для новорожденных, размер L	штука	120	731	87720	87720	

84	Адаптер (соединитель) электрический одноканальный для соединения контуров с увлажнителем M/R 850	штука	1	55 319	55319	55319		
85	Соединительное устройство-стыков для интубации 6/7 (2,0мм)	штука	200	2 354	470800	470800		
86	Маска анестезиологическая ClearLife малая детская, размер 0-1	штука	15	671	10065	10065		
87	Маска анестезиологическая ClearLife педиатрическая, размер 2	штука	15	671	10065	10065		
88	Маска анестезиологическая ClearLife малая взрослая, размер 3	штука	35	582	20370	20370		
89	Маска анестезиологическая ClearLife средняя взрослая, размер 4	штука	35	582	20370	20370		
90	Ручовка ларингоскопа, в наличии 2 шт.	штука	4	70 000	280000	280000		
91	Зонд Блэкмора, размер 18	штука	50	25 987	1 299 350	1 299 350		
92	Диапизатор ELI-19H High Flux (NIPRO)	штука	800	5949	4 759 200	4 759 200,00		
93	Диапизатор ELI-21H High Flux (NIPRO)	штука	1100	5949	6 543 900	6 543 900,00		
94	Кровопротокающая матрица NIPRO	штука	2500	2465	6 162 500	6 162 500,00		

95	Фистульная игла артериальная NIPRO размер15G	штука	1500	191	286 500			286 500,00
96	Фистульная игла венозная NIPRO размер 15G	штука	1500	191	286 500			286 500,00
97	Фистульная игла артериальная NIPRO размер16G	штука	1000	191	191 000			191 000,00
98	Фистульная игла венозная NIPRO размер 16G	штука	1000		191 000			191 000,00
99	Картридж бикарбонат NIPRO Bic.art-760гг для гемодиализ	штука	2500	1485	3 712 500			3 712 500,0
100	Таблетированная соль для системы водоподготовки 25кг	штука	120	6100	732 000			732 000,00
101	Раствор лимонной кислоты канистра 5л	штука	30	13440	403 200			403 200,00
102	Rep A K2 Cal 75 10 л	штука	1000	3150	3 150 000			3 150 000,00
103	Rep A K2 Cal 5 G1 10л	штука	500	3900	1 950 000,00			1 950 000,00
104	Эндогаксоновый фильтр CF – 609 N - (G)		10	58400	584 000,00			584 000,00
					113 630 965			

2. Закуп проводился в соответствии с пунктом 90 и 93 Постановления Правительства Республики Казахстан от 04.07.2021 года №375 «Об утверждении Правил организации и проведения закупок лекарственных средств, медицинских изделий

и специализированных лечебных учреждений в рамках гарантированного объема бесплатной медицинской помощи и (или) в системе обязательного социального медицинского страхования, фармацевтических услуг»

3. Комиссия по проведению закупки способом запроса ценовых предложений, рассмотрев поступившие ценовые предложения РЕШИЛА:

ПРИЗНАТЬ ТОО "Арех" ТОО "PharOrit" ТОО "Diaverum" победителями закупки способом запроса ценовых предложений ЛС.

Заказчику в течение трех календарных дней после опубликования протокола итогов заключения договор закупки способом запроса ценовых предложений по закупке ИМН на 2023 год с следующим участниками: **ТОО "Арех" ТОО "PharOrit", ТОО "Diaverum"**

Председатель комиссии



Нурманбетова А.М.

Члены комиссии



Катабасова Р.Ж.



Кульбаева Р.Н.

Секретарь комиссии



Абдрахманов Е.Е.