

ПРОТОКОЛ №32

Об итогах закупки лекарственных средств, медицинских изделий и специализированных лечебных продуктов в рамках гарантированного объема бесплатной медицинской помощи и (или) в системе обязательного социального медицинского страхования, фармацевтических услуг

г. Есик

11.03.2024 г.

1. Заказчик – ГКП на ПХВ «Енбекшиказахская МЦРБ» ГУ УЗ АО. Г. Есик, ул. Абая №336
2. Организатор – ГКП на ПХВ «Енбекшиказахская МЦРБ» ГУ УЗ АО г. Есик, ул. Абая №336

Организатором было подано объявление способом запроса ценовых предложений на приобретение:

№ товара	Наименование	Техническая спецификация	Ед.изм.	Кол-во	Цена	Сумма
1		<p>Ключичная пластина должна быть изготовлена из легированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие II поколения, серого цвета. Пластина должна быть преформирована с учетом s-образной анатомической кривизны ключицы и иметь в латеральной части сферическое расширение. Должна иметь боковые выборки, позволяющие легко ее адаптировать к анатомическим контурам. Пластина в медиальной части должна иметь отверстие для спицы Киршнера, позволяющее корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция стволлов круглых блокировочных отверстий в пластине минимизирует возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В латеральной части пластина должна иметь 3, 4, 5, 6, 7 и 8 круглых блокировочных отверстий под винты диаметром не более 2,7 мм и одно под винт не менее 3,5 мм, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов. Тело пластины должно иметь 4 круглых блокировочных отверстия под винты диаметром не более 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий составляет не менее 10,0 мм и не более 11,0 мм. Ширина латеральной части пластины составляет не менее 10,0 мм и не более 11,0 мм. Длина пластины должна быть 76 мм, 88 мм, 100 мм, 112 мм, 124 мм, 135 мм. Высота профиля не менее 3,0 мм и не более 4,0 мм. Пластина должна быть для левой/правой конечности и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя.</p>	Шт.	50	64 796,00	3 239 800,00
2	Пластина для ключицы	Ключичная диафизарная пластина должна быть изготовлена из легированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и	Шт.	36	60 726,00	2 186 136,00

<p>дифференциальная левая, правая, болев., 7отв., 8отв., 9отв., 10отв., 11отв., 71,9мм, 83,9мм, 95,8мм, 107,5мм, 118,9мм, 129,9мм.</p>	<p>дифференциальное покрытие II поколения. Пластина должна быть анодирована с учетом S-образной анатомической формы, позволяющие легко ее адаптировать к анатомическим контурам. Пластина должна быть предназначена под блокированные винты диаметром не более 3,5 мм и иметь возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция стволлов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь 6, 7, 8, 9, 10, 11 круглых блокировочных отверстий под винты диаметром не более 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 11,0 мм и не более 13,0 мм. Ширина дифференциальной части пластины должна составлять не менее 10,0 мм и не более 11,0 мм. Высота профиля должна составлять не менее 2,5 мм и не более 3,0 мм. Длина пластины должна быть 71,9 мм, 83,9 мм, 95,8 мм, 107,5 мм, 118,9 мм, 129,9 мм. Пластина должна быть для левой и правой конечности и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя</p>			
<p>3</p> <p>Пластина ключичная с крючком и 4отв., 5отв., 6отв., 7отв., левая, правая, 68мм, 76мм, 91мм, 106мм, глубина крючка 14мм, 17мм.</p>	<p>Ключичная Hook пластина должна быть изготовлена из неапатированного титана, соответствующего ISO 5832-2:2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие II поколения, серого цвета. Пластина должна быть преформирована с учетом анатомической кривизны и иметь полусферическое расширение в латеральной части. Пластина должна иметь крючок-фиксатор, расположенный у латерального конца пластины, глубина крючка должна быть не менее 14,0 мм и не более 17,0 мм. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция стволлов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь 4, 5, 6, 7 круглых блокировочных отверстий под винты диаметром не более 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 14,0 мм и не более 15,0 мм. Ширина дифференциальной части пластины должна составлять не менее 10,0 мм и не более 11,0 мм. Высота профиля должна составлять не менее 2,5 мм и не более 3,5 мм. Длина пластины должна быть 68 мм, 76 мм, 91 мм, 106 мм. Пластина должна быть для левой и правой конечности и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя.</p>	<p>Пшт.</p>	<p>20</p> <p>58 905,00</p>	<p>1 178 100,00</p>
<p>4</p> <p>Проксимальная латеральная плечевая пластина 2отв., 3отв., 4отв., 5отв., 6отв., 7отв., 8отв., 9отв., 10отв., 11отв., 122мм, 140мм, 158мм, 176мм, 194мм.</p>	<p>Проксимальная латеральная плечевая пластина должна быть изготовлена из неапатированного титана, соответствующего ISO 5832-2:2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие II поколения, серого цвета. Проксимальная часть пластины должна быть преформирована и иметь прямоугольное расширение, соответствующее анатомической кривизне проксимального отдела плечевой кости. Пластина должна иметь не менее 11 отверстий в проксимальной части и 1 отверстие в дистальной части для спиц Киришера, позволяющих корректно выполнять позиционирование пластины, и позволяющих фиксировать к пластине мягкотканый массив и одно отверстие для фиксации направлятеля. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Блокируемые отверстия не должны быть</p>	<p>Пшт.</p>	<p>10</p> <p>80 325,00</p>	<p>803 250,00</p>

	<p>совмещены с овальными компресссионными отверстиями. Конструкция стволцов блокировочных отверстий в пластине должна обеспечивать возможность заделки резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В проксимальной части пластины должна иметь 9 круглых блокировочных отверстий под винты диаметром не менее 3,5 мм, позволяющих осуществлять через них многонаправленное ввинчивание винтов для обеспечения стабильной фиксации проксимального фрагмента. В диафизарной части пластины должна иметь 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8 отверстий, одно из них овальное, позволяющее проводить провизорную фиксацию кортикальным винтом диаметром не более 3,5 мм, введенным в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винта, остальные круглые блокировочные отверстия под винты диаметром не более 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий не менее 18,0 мм и не более 19,0 мм. Ширина диафизарной части пластины не менее 12,0 и не более 13,0 мм. Высота профиля должна составлять не менее 4,0 мм и не более 5,0 мм. Длина пластины должна быть 86 мм, 104 мм, 122 мм, 140 мм, 158 мм, 176 мм, 194 мм. Пластина должна иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя.</p>				
<p>5</p> <p>Прямая реконструктивная пластина</p> <p>40тв., 50тв., 60тв., 70тв., 80тв., 90тв., 100тв., 110тв., 120тв., 140тв., 160тв., 180тв., 200тв., длиной 24мм, 36мм, 48мм, 60мм, 72мм, 84мм, 96мм, 108мм, 120мм, 144мм, 168мм, 192мм, 216мм.</p>	<p>Реконструктивная пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Пластина должна иметь возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев. Конструкция стволцов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Пластина должна иметь боковые выборки, позволяющие легко ее адаптировать к анатомическим контурам. Пластина должна иметь 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 14, 16, 18, 20 круглых блокировочных отверстий под винты диаметром 3,5 мм, расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 12,0 мм и не более 13,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 10,0 мм и не более 11,0 мм. Высота профиля диафизарной части пластины должна составлять не менее 3,0 мм и не более 4,0 мм. Длина пластины должна быть 24 мм, 36 мм, 48 мм, 60 мм, 72 мм, 84 мм, 96 мм, 108 мм, 120 мм, 144 мм, 168 мм, 192 мм, 216 мм. Пластина должна иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя.</p>	<p>Шт.</p>	<p>5</p>	<p>34 272,00</p>	<p>171 360,00</p>
<p>6</p> <p>Пластина прямая диафизарная, для лучевой кости, 40тв., 50тв., 60тв., 70тв., 80тв., 90тв., 100тв., 110тв., 120тв., 73мм, 86мм, 99мм, 112мм, 125мм, 138мм, 151 мм.</p>	<p>Указ прямая пластина для костей предплечья должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие II поколения, серого цвета. Пластина имеет на концах по одному отверстию для спицы Киршнера, позволяющих корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция стволцов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12 отверстий, из которых два овальных отверстия по центру пластины, позволяющих проводить провизорную фиксацию кортикальными винтами диаметром не</p>	<p>Шт.</p>	<p>20</p>	<p>40 163,00</p>	<p>803 260,00</p>

<p>мм, 177мм.</p>	<p>более 3,5 мм, введенный в стандартном положении, либо обеспечен межфрагментарной блокировкой при эксцентричном положении винтов. Расстояние между блокировочные отверстия под винты диаметром не более 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 13,0 мм и не более 14,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 11,0 мм и не более 12,0 мм. Высота профиля должна составлять не менее 3,0 мм и не более 4,0 мм. Длина пластины должна быть 73 мм, 86 мм, 99 мм, 112 мм, 125 мм, 138 мм, 151 мм, 164 мм, 177 мм. Пластина должна иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя.</p>			
<p>7</p> <p>Дистальная латеральная бедренная пластина 507в., 707в., 907в., 1107в., 1307в., 1507в., 1707в., левая, правая, 127мм, 159мм, 191мм, 223мм, 255мм, 287мм, 319мм.</p>	<p>Дистальная бедренная пластина должна быть изготовлена из нелетитрованного титана, соответствующего ISO 5832-2:2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Дистальная часть пластины должна быть отогнута наружу и сферически расширена в соответствии с анатомической кривизной дистального отдела бедренной кости. Пластина должна иметь в дистальной части 3 отверстия и в проксимальной части одно отверстие для спицы Киршнера, позволяющих корректно выложить позиционирование пластины. Пластина должна иметь возможность минимально инвазивной установки за счет полусферической формы краев. Блокировочные отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция стволлов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В дистальной части пластина должна иметь 6 круглых блокировочных отверстий под винты диаметром не менее 5,0 мм, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов. В диафизарной части пластина должна иметь 5, 7, 9, 11, 13, 15, 17 отверстий, из них одно овальное, позволяющее проводить проводниковую фиксацию кортикальным винтом диаметром не менее 4,5 мм, введенным в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винта, остальные круглые блокировочные отверстия, под винты диаметром не менее 5,0 мм. Расстояние между центрами отверстий в диафизарной части должно составлять не менее 15 мм и не более 16 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 17 мм и не более 18 мм. Высота профиля в диафизарной части должна составлять не менее 5 мм и не более 6 мм. Длина пластины должна быть 127 мм, 159 мм, 191 мм, 223 мм, 255 мм, 287 мм, 319 мм. Пластина должна быть для левой и правой конечности и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя.</p>	<p>Шт.</p> <p>10</p>	<p>76 577,00</p>	<p>765 770,00</p>
<p>8</p> <p>Проксимальная латеральная большеберцовая пластина левая, правая, 407в., 507в., 607в., 707в., 807в., 907в., 126мм, 144мм, 162мм, 180мм, 198мм, 216мм.</p>	<p>Пластина опорная для латерального мыщелка голени должна быть изготовлена из нелетитрованного титана, соответствующего ISO 5832-2:2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Проксимальная часть должна быть отогнута наружу и иметь небольшое клиновидное расширение соответствующее анатомической кривизне проксимального отдела большеберцовой кости. Пластина должна иметь 3 отверстия в проксимальной части и 1 отверстие в дистальной части для спицы Киршнера, позволяющих корректно выкладывать позиционирование пластины, либо фиксировать к пластине мягкотканый массив. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Блокировочные отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция стволлов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать</p>	<p>Шт.</p> <p>10</p>	<p>76 577,00</p>	<p>765 770,00</p>

9	<p>Проксимальная латеральная большеберцовая пластина левая, правая, 407в., 507в., 607в., 707в., 807в., 83мм, 99мм, 115мм, 131мм, 147мм.</p>			64 796,00	647 960,00
10	<p>Дистальная медиальная большеберцовая</p>	<p>шт.</p>	20	69 615,00	1 392 300,00

вместо для резьбы винтов и их заклинивания. Латеральная пластина должна быть изготовлена из легированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Проксимальная часть должна быть отогнута кнаружи и иметь расширение L-образной формы, соответствующее анатомической кривизне проксимального отдела большеберцовой кости. Пластина должна иметь в проксимальной части 3 отверстия для спиц Киришера, позволяющих корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы края пластины. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция стволлов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В L-образном расширении пластина должна иметь 3 круглых блокировочных отверстия под винты диаметром не менее 5,0 мм, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов для обеспечения поддержки суставной поверхности. В диафизарной части пластина должна иметь 4, 5, 6, 7, 8 отверстий, одно из них овальное, позволяющее проводить провизорную фиксацию кортикальным винтом диаметром не менее 4,5 мм, введенным в нейтральном положении, либо обеспечить эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винта, оставшиеся круглые блокировочные отверстия под винты диаметром не менее 5,0 мм. Расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 17,0 мм и не более 18 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 12,0 мм и не более 13,0 мм. Высота профиля должна составлять не менее 4,0 мм и не более 5,0 мм. Пластина должна быть длиной 126 мм, 144 мм, 162 мм, 180 мм, 198 мм, 216 мм. Пластина должна быть для левой конечности. Изделие должно иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя.

Дистальная медиальная тибальная пластина должна быть изготовлена из легированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Дистальная часть пластины

11	<p>Пяточная пластинка левая, правая, 60мм</p>	<p>шт.</p>	<p>4</p>	<p>55 157,00</p>	<p>220 628,00</p>
12	<p>Дистальная латеральная малоберцовая пластинка 3отв., 4отв., 5отв., 6отв., 7отв., 8отв., 9отв., 10отв., 11отв., 12отв., левая, правая, длина 69мм, 82мм, 95мм, 108мм.</p>	<p>шт.</p>	<p>100</p>	<p>55 157,00</p>	<p>5 515 700,00</p>

пластина боковая, левая, правая, 12отв., 14отв., 129,5 мм, 153,5 мм, 177,5 мм, 201,5 мм, 225,5 мм.

... быть отогнута наружу и коническая часть должна быть вставлена в соответствия с анатомической формой дистального отдела большеберцовой кости, а так же иметь выступ. Пластина имеет в дистальной части по одному отверстию для спиц Киршнера, позволяющих корректно выложить позиционирование пластины. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция стволков круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В метаэпифизарной части пластина должна иметь 9 круглых отверстий, одно из них в выстуне, под блокированные винты диаметром не менее 3,5 мм, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов. В диафизарной части пластина должна иметь 6, 8, 10, 12, 14 отверстий, одно из них овальное, позволяющее проводить провизорную фиксацию кортикальным винтом диаметром не менее 3,5 мм, введенным в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винта, остальные круглые блокировочные отверстия для винтов диаметром не менее 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 12,0 мм и не более 13,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 11,0 мм и не более 12 мм. Высота профиля должна составлять не менее 3,5 мм и не более 3,9 мм. Длина пластины должна быть 129,5 мм, 153,5 мм, 177,5 мм, 201,5 мм, 225,5 мм. Пластина должна быть для левой и правой конечности и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя.

Пластина пяточная должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2:2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Пластина должна быть преформированна с учетом анатомических контуров пяточной кости. Пластина предназначена под блокированные винты диаметром не более 3,5 мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция стволков круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Длина пластины должна составлять 60,0 мм. Высота профиля должна составлять не менее 1,0 мм и не более 1,5 мм. Пластина должна быть для левой и правой пяточной кости. Изделие должно иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя.

Пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2:2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Дистальная часть пластины должна быть отогнута наружу и сферически расширена в соответствии с анатомической кривизной дистального отдела малоберцовой кости. Пластина имеет в дистальной части 5 отверстий для спиц Киршнера, позволяющих корректно выложить позиционирование пластины. Пластина должна иметь возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция стволков круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В дистальной части пластина должна иметь 5 круглых блокировочных отверстий под винты диаметром не более 3,5 мм.

	<p>позволяющих осуществлять в дальнейшем дополнительное введение винтов. В диффузионной части пластина должна иметь 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12 отверстий, овальных, позволяющих проводить сквозную фиксацию кортикальными винтами диаметром не менее 3,5 мм, введенными в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентрисном положении винтов, остальные круглые блокрывочные отверстия под винты диаметром не менее 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 12,0 мм и не более 13,0 мм.</p> <p>Ширина пластины должна составлять не менее 8,0 мм и не более 9,5 мм. Высота профиля должна составлять не менее 2,0 мм и не более 3,0 мм. Длина пластины должна быть 69,0 мм, 82,0 мм, 95,0 мм, 108,0 мм, 121,0 мм, 134,0 мм, 147,0 мм, 160,0 мм, 173,0 мм, 186,0 мм. Пластина должна быть для левой и правой конечности. Изделие должно иметь индифференциальную упаковку с маркировкой завода изготовителя.</p>			
<p>13</p> <p>Винт кортикальный полная резьба, титановый 4,5x26мм, 30мм, 36мм, 40мм, 46мм, 50мм, 56мм, 58мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм.</p>	<p>Винт должен быть изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Тело винта должно быть диаметром 4,5 мм, длиной 26 мм, 30 мм, 36 мм, 40 мм, 46 мм, 50 мм, 56 мм, 58 мм, 60 мм, 65 мм, 70 мм, 75 мм, 80 мм, 85 мм, 90 мм, с резьбой по всей длине. Головка винта должна быть конической формы. Резьба должна быть мелкая кортикальная. Винт должен иметь шестигранный шлиц.</p>	<p>Шт.</p> <p>100</p>	<p>3 749,00</p>	<p>374 900,00</p>
<p>14</p> <p>Винт блокирующий 5,0 x 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм, 42мм, 44мм, 46мм, 48мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм.</p>	<p>Винт должен быть изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Тело винта должно быть диаметром 5,0 мм, длиной 26 мм, 28 мм, 30 мм, 32 мм, 34 мм, 36 мм, 38 мм, 40 мм, 42 мм, 44 мм, 46 мм, 48 мм, 50 мм, 55 мм, 60 мм, 65 мм, 70 мм, 75 мм, 80 мм, 85 мм, с резьбой по всей длине. Резьба должна быть мелкая кортикальная. Винт должен иметь режущие кромки (саморез). Самонарезающая резьба уменьшает время вкручивания винта. Головка винта должна быть конической с наружной метрической резьбой, иметь гладкое расширение в конце шляпки. Конструктивная резьба на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винт должен иметь шлиц типа StarDrive, что улучшает передачу крутящего момента.</p>	<p>Шт.</p> <p>680</p>	<p>7 069,00</p>	<p>4 806 920,00</p>
<p>15</p> <p>Винт кортикальный полная резьба, титановый 3,5 x 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 26мм, 30мм, 36мм, 40мм.</p>	<p>Винт должен быть изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Тело винта должно быть диаметром 3,5 мм, длиной 14 мм, 16 мм, 18 мм, 20 мм, 26 мм, 30 мм, 36 мм, 40 мм, 50 мм. С резьбой по всей длине. Головка винта должна быть конической формы. Резьба должна быть мелкая кортикальная. Винт должен иметь шестигранный шлиц.</p>	<p>Шт.</p> <p>250</p>	<p>2 892,00</p>	<p>723 000,00</p>

<p>16мм, 50мм, Винт блокирующий</p>	<p>Винт должен быть изготовлен из сплава титана, соответствующего стандарту ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Тело винта должно быть диаметром 3,5 мм, длиной 12 мм, 14 мм, 16 мм, 18 мм, 20 мм, 22 мм, 24 мм, 26 мм, 28 мм, 30 мм, 35 мм, 40 мм, 45 мм, 50 мм, 55 мм, 60 мм, 65 мм, 70 мм, 75 мм, 80 мм, 85 мм, с резьбой по всей длине. Резьба должна быть мелкая кортикальная. Винт должен иметь режущие кромки (саморез). Самонарезающая резьба уменьшает время вкручивания винта. Головка винта должна быть конической с наружной метрической резьбой, иметь гладкое расширение в конце шляпки. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шляпке пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винт должен иметь шлиц типа StarDrive, что улучшает передачу крутящего момента.</p>				
<p>17 Винт блокирующий 2,7 x 10мм, 12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм, 42мм, 44мм, 46мм.</p>	<p>Винт должен быть изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Тело винта должно быть диаметром 2,7 мм, длиной 10 мм, 12 мм, 14 мм, 16 мм, 18 мм, 20 мм, 22 мм, 24 мм, 26 мм, 28 мм, 30 мм, 32 мм, 34 мм, 36 мм, 38 мм, 40 мм, 42 мм, 44 мм, 46 мм, с резьбой по всей длине. Резьба должна быть мелкая кортикальная. Винт должен иметь режущие кромки (саморез). Самонарезающая резьба уменьшает время вкручивания винта. Головка винта должна быть конической с наружной метрической резьбой, иметь гладкое расширение в конце шляпки. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шляпке пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винт должен иметь шлиц типа StarDrive, что улучшает передачу крутящего момента.</p>	Шт.	200	3 749,00	749 800,00
<p>18 Проксимальный канюлированный и безренный стержень, короткий, 9,5мм, 10мм, 11мм, 12мм, 13мм, 14мм x 200мм, 230мм.</p>	<p>Гамма стержень должен быть изготовлен из титанового сплава соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Стержень должен быть предназначен для остеосинтеза переломов вертельной области безрентной кости. Стержень должен быть канюлированный, диаметр канюли должен быть не менее 4,6 мм. Поперечное сечение должно быть в форме круга. На стержне должны быть продольные желобки, предназначенные для облегчения введения. В проксимальной части должен быть изгиб наружу не более 5 град.; в проксимальной части должно быть утолщение диаметром 15,8 мм для обеспечения стабильности при нагрузках. Стержень должен вводиться антеградно, с верхушки большого вертела. Стержень блокируется динамическим способом, 1 винтом. В проксимальной части должно быть 1 отверстие диаметром не менее 10,5 мм под углом не менее 130 град. к оси стержня. В дистальной части должно быть 1 овальное отверстие, диаметром не менее 5,0мм. Стержень в базовой части должен иметь легкий винт. Конструкция слепого винта разработана для предотвращения вращения костной ткани в полость проксимального отдела стержня, а также возможности регулировки длины этого стержня. Диаметр стержня должен быть 9,5 мм, 10 мм, 11 мм, 12 мм, 13 мм, 14 мм, длина стержня 200 мм и 230 мм. Стержень должен иметь упаковку завода изготовителя и маркировку, в составе которой включены: название производителя, каталожный номер, длина и диаметр.</p>	Шт.	100	72 828,00	7 282 800,00
<p>19 Проксимальный</p>	<p>Гвоздь (стержень) должен быть изготовлен из титанового сплава, соответствующего ISO</p>	Шт.	20	94 784,00	1 895 680,00

	<p>канолированных и бедренный стержень, длинный, диаметром 9,5мм, 10мм, 11 мм, длиной 340мм, 360мм, 380мм, 400мм, левый, правый.</p>				<p>58. Канолированных и имплантируемых в организм человека стержней, диаметр анодированное покрытие серого цвета. Стержень должен быть предельно длинным для остеосинтеза переломов вертельной области бедренной кости. Стержень должен быть канолированным, диаметр каноли должен быть продольные желобки, предназначенные для облегчения введения. Стержень должен иметь изгиб кпереди по всей длине, повторяющий форму бедренной кости и в проксимальной части изгиб книзу 5 град. в проксимальной части должно быть утолщение диаметром 15,8 мм для обеспечения стабильности при нагрузках. Стержень должен вводиться антеградно, с вертушки большого вертела. Стержень блокируется динамическим способом, 1 винтом. В проксимальной части должно быть 1 отверстие диаметром не менее 10,5 мм под углом не менее 130 град. к оси стержня. В дистальной части должно быть 2 отверстия, одно из них круглое диаметром не менее 5,0 мм, второе овальное для динамизации диаметром не менее 5,0мм. Стержень в базовой комплектации имеет слепой винт. Конструкция слепого винта разработана для предотвращения вращения костной ткани в полость проксимального отступа стержня, а также возможности регулировки длины этого стержня. Стержень должен быть для левой и правой конечности. Диаметр стержня должен быть 9,5 мм, 10 мм, 11 мм длина стержня 340 мм, 360 мм, 380 мм, 400 мм. Стержень должен иметь упаковку завода изготовителя и маркировку, в составе которой включены: название производителя, каталожный номер, длина и диаметр.</p>
20	<p>Блокирующий винт 5 x 32мм, 36мм, 40мм, 46мм, 50мм, 56мм, 60мм, 66мм, 70мм, 76мм.</p>	<p>Винт должен быть изготовлен из титанового сплава, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Тело винта должно быть диаметром 5,0 мм, длиной 32 мм, 36 мм, 40 мм, 46 мм, 50 мм, 56 мм, 60 мм, 66 мм, 70 мм, 76 мм, с кортикальной резьбой по всей длине. Резьба должна быть самонарезающая. Головка винта должна быть конической формы и иметь шестигранный шлиц 4,5мм. По центру на дне шлица должно быть резьбовое отверстие диаметром 1 мм для соединения с удерживающим винтом на рабочей части отвертки. Винт должен иметь упаковку завода изготовителя и маркировку, в составе которой включены: каталожный номер, длина и диаметр.</p>	<p>Шт.</p>	<p>240</p>	<p>5 355,00 1 285 200,00</p>
21	<p>Винт шеечный, канолированный и 10,5 x 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм, 105мм, 110мм, 115мм, 120мм.</p>	<p>Винт шеечный, канолированный должен быть изготовлен из титанового сплава соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Тип резьбы винта должен быть спонгиозный. Резьбовой участок должен быть длиной не менее 30 мм. Гладкая часть винта должна иметь не менее 4 продольных желобка для фиксации стопорным винтом. Желобки должны располагаться не более чем через 90 град. Наружный диаметр резьбы должен быть не более 10,5 мм. Диаметр канолиации должен быть не менее 3,3 мм. Длина винта должна быть 80 мм, 85 мм, 90 мм, 95 мм, 100 мм, 105 мм, 110 мм, 115 мм, 120 мм.</p>	<p>Шт.</p>	<p>120</p>	<p>32 130,00 3 855 600,00</p>
22	<p>Фиксационный проксимальный винт</p>	<p>Винт должен быть изготовлен из титанового сплава, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Стопорный винт предназначен для защиты стягивающего винта от вращения и одновременно обеспечивает его перемещение в боковом направлении. Винт имеет резьбовую часть длиной не менее 8,5 мм и диаметром не менее 7,0 мм. Общая длина винта не менее 13,5 мм</p>	<p>Шт.</p>	<p>120</p>	<p>8 836,00 1 060 320,00</p>
23	<p>Пластина реконструктивная прямая 4отв.</p>	<p>Пластина реконструктивная прямая – Толщина пластины 2мм. Длина пластины 1-46мм, 58мм, 70мм, 94мм, 118мм, 142мм, 166мм, 190мм, 214мм, 238мм, 262мм, ширина 10мм, ширина пластины между отверстиями 5,3мм. В оси пластины расположено 4, 5, 6, 8, 10, 12,</p>	<p>Шт.</p>	<p>2</p>	<p>63 698,00 127 396,00</p>

<p>50ТВ, 60ТВ, 80ТВ, 100ТВ, 120ТВ, 140ТВ, 160ТВ, 180ТВ, 200ТВ, 220ТВ, L- 46мм, 58мм, 70мм, 94мм, 118мм, 142мм, 166мм, 190мм, 214мм, 238мм, 262мм.</p>	<p>16, 18, 20 и 22 фазированных отверстия 4мм, диаметр отверстия 4мм, размер фазирования 0,1мм. Конструкция пластины должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с пролегурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющей сталь, соответствующая междунароному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С - 0,03% тах., Si - 1,0% тах., Mn - 2,0% тах., P - 0,025% тах., S - 0,01% тах., N - 0,1% тах., Cr - 17,0 - 19,0% тах., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% тах., Fe - остальное.</p>			
<p>24</p> <p>пластина для лучевой кости широкая, узкая, левая, правая, 30ТВ, 40ТВ, 50ТВ, L-53мм, 64мм, 75мм.</p>	<p>Пластина для лучевой кости широкая, узкая левая/правая - используется при переломах в дистальном отделе лучевой кости. Пластина фигурная - 3D. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. Пластина левая/правая. Толщина пластины 1,8мм. Длина пластины L-53мм, 64мм, 75мм, ширина пластины в диафизарной части 10мм, ширина пластины в эпифизарной части 27мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х рядах 7 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм и 4 отверстия диаметром 1,5мм под спицы Киршнера. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 1,5мм под спицы Киршнера на расстоянии 2,5мм от края диафизарной части пластины, 3, 4 и 5 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм на расстоянии 6,5мм от края диафизарной части пластины, расстояние между отверстиями 1мм, расстояние между отверстиями №4 и №5 13мм, 2 компрессионных отверстия диаметром 3,5мм на расстоянии 12мм от края диафизарной части пластины, позволяющих провести компрессию на промежутке 1,3мм, расстояние между отверстиями 1мм и 1 компрессионное отверстие диаметром 3,5мм на расстоянии 31,9мм от края эпифизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 3,3мм. Блокнруемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластины должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с пролегурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий междунароному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% тах., Fe - 0,25% тах., O - 0,2% тах., C - 0,08% тах., N - 0,05% тах., H - 0,009% тах., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое; полирование черновое; полирование заканчивающее; цвет пластины зеленый.</p>	<p>шт.</p>	<p>40</p> <p>55 094,00</p>	<p>2 203 760,00</p>
<p>25</p> <p>пластина реконструктивная прямая 30ТВ, 40ТВ, 50ТВ, 60ТВ, 70ТВ, 80ТВ, 90ТВ, 100ТВ, длина 54мм, 64мм,</p>	<p>Пластина реконструктивная - Пластина прямая. Углубления на боковой поверхности. Толщина пластины 2мм. Длина пластины L-54мм, 64мм, 74мм, 84мм, 94мм, 104мм, 114мм, 124мм, ширина пластины 8мм, ширина на уровне углублений 4,6мм. На расстоянии 2 мм от каждого конца пластины расположены отверстия диаметром 1,5мм под спицы Киршнера, на расстоянии 7мм от каждого конца пластины расположены 2, 3, 5, 6, 7, 8, 9 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм, на расстоянии 17мм от каждого конца пластины расположены 2 компрессионные отверстия диаметром 3,5мм позволяющие провести компрессию на промежутке 1,3мм. Между двумя компрессионными отверстиями</p>	<p>шт.</p>	<p>10</p> <p>75 850,00</p>	<p>758 500,00</p>

26	<p>винт 2,4х6мм, 8мм, 10мм, 12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм</p>	<p>Блокнрющий винт 2,4 - Винт длиной 6мм, 8мм, 10мм, 12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм. Резьба двухзаходная диаметром 2,4мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм, высотой 2,3мм под отвертку типа Т8, глубина шлица 1,6мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки под углом 5° проходящие по радиусу R10мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с протездуррами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Та - 0,50% тах., Fe - 0,25% тах., O - 0,2% тах., C - 0,08% тах., N - 0,05% тах., H - 0,009% тах., Ti - остальное. Покрытие изделия: вибационная обработка. Винт зеленого цвета.</p>
27	<p>винт 2,7х6мм, 8мм, 10мм, 12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм</p>	<p>Блокнрющий винт 2,7 - Винт длиной 6мм, 8мм, 10мм, 12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм. Резьба двухзаходная диаметром 2,7мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм, высотой 2,3мм под отвертку типа Т8, глубина шлица 1,6мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки под углом 5° проходящие по радиусу R10мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с протездуррами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Та - 0,50% тах., Fe - 0,25% тах., O - 0,2% тах., C - 0,08% тах., N - 0,05% тах., H - 0,009% тах., Ti - остальное. Покрытие изделия: вибационная обработка. Винт зеленого цвета.</p>
28	<p>пластина большеберцовая дистальная L-образная, левая, правая 3отв., 4отв., 5отв., 6отв., 7отв.,</p>	<p>Пластина большеберцовая дистальная L-образная, левая, правая- Пластина фигурная. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина левая/правая. Длина пластины L-105мм, 120мм, 135мм, 150мм, 165мм, 180мм, 195мм, 210мм, 225мм, 240мм, 255мм, 270мм, 285мм, 300мм. Резьбовые отверстия имеют выпуклость в нижней части отверстия, что позволяет спрятать глуже головку винта и ограничить контакт резьбы винта с нижней стороны пластины с мягкими тканями. Нижние поррезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшает кровоснабжение</p>

шт.

10

164 000,00

1 640 000,00

шт.

200

15 488,00

3 097 600,00

шт.

150

15 488,00

2 323 200,00

<p>80тв., 90тв., 100тв., 110тв., 120тв., 130тв., 140тв., 150тв., 160тв., длина 105мм, 120мм, 135мм, 150мм, 165мм, 180мм, 195мм, 210мм, 225мм, 240мм, 255мм, 270мм, 285мм, 300мм.</p>	<p>траншей болтов. В диффузорной части пластины диаметр диаметром 2, диаметр пластины Киршнера на расстоянии 19,5мм от края диффузорной части пластины. 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16 отверстий с двухзаходной резьбой 6,2мм на расстоянии 9мм от края диффузорной части пластины, на расстоянии 74,3мм от края эллиптической части пластины и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 96,3мм от края эллиптической части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 4мм. Диффузорная часть пластины изготовлена под углом 3°, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 21мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластины должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с протездуррами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% тах., Fe - 0,25% тах., O - 0,2% тах., C - 0,08% тах., N - 0,05% тах., H - 0,009% тах., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черное; полирование закачивающее; Пластина синего цвета.</p>				
<p>29 винт 3,5х12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм, 42мм, 44мм, 46мм, 48мм, 50мм, 52мм, 54мм, 56мм, 58мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм.</p>	<p>Винт 3,5 - Винт длиной 12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм, 42мм, 44мм, 46мм, 48мм, 50мм, 52мм, 54мм, 56мм, 58мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм. Резьба двухзаходная диаметром 3,5мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм, высотой 3мм, под отверстие типа Torx T15, глубина шлица 1,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 6мм, проходящие по радиусу R10мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с протездуррами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5% - 7,5%, Ta - 0,50% тах., Fe - 0,25% тах., O - 0,2% тах., C - 0,08% тах., N - 0,05% тах., H - 0,009% тах., Ti - остальное. Полирование изделий: вибрационная обработка. Винт коричневого цвета.</p>	<p>шт.</p>	<p>100</p>	<p>8 405,00</p>	<p>840 500,00</p>
<p>30 Винт кортикальный самонарезающий 3,5х10мм, 12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм, 45мм, 50мм.</p>	<p>Винт кортикальный самонарезающий 3,5 - Винт длиной 10мм, 12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм. Резьба двухзаходная диаметром 3,5мм. Резьба на винте полная. Головка винта полушаровидная, высотой 2,6мм под отверстие типа Torx T15, глубина шлица 1,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 6мм, проходящие по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с протездуррами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% тах., Fe - 0,25% тах., O</p>	<p>шт.</p>	<p>10</p>	<p>4 971,00</p>	<p>49 710,00</p>

<p>55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм.</p>	<p>С - 0,08% max, N - 0,05% max, H - 0,05% max, остатальное Покрытие хромированное Анорационная обработка. Винт золотого цвета.</p>			
<p>31 Винт кортикальный самонарезающий 3,5x12мм, 14 мм, 16 мм, 18 мм, 20 мм, 22 мм, 24 мм, 26 мм, 28 мм, 30 мм, 32 мм, 34 мм, 36 мм, 38 мм, 40 мм, 45 мм, 50 мм, 55 мм, 60 мм, 65 мм, 70 мм, 75 мм, 80 мм, 85 мм, 90 мм, 95 мм.</p>	<p>Винт кортикальный самонарезающий 3,5 - Винт длиной 12мм, 14 мм, 16 мм, 18 мм, 20 мм, 22 мм, 24 мм, 26 мм, 28 мм, 30 мм, 32 мм, 34 мм, 36 мм, 38 мм, 40 мм, 45 мм, 50 мм, 55 мм, 60 мм, 65 мм, 70 мм, 75 мм, 80 мм, 85 мм, 90 мм, 95 мм. Резьба диаметром 3,5мм. Резьба на винте полная. Головка винта полушайбная, высотой 2,6мм под шестигранную отвертку S2,5, глубина шлица 1,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 6мм, проходящие по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместности с пропедами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832/1; состав материала: С - 0,03% max, Si - 1,0% max, Mn - 2,0% max, P - 0,025% max, S - 0,01% max, N - 0,1% max, Cr - 17,0 - 19,0% max, Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max, Fe - остальное.</p>	<p>Шт.</p>	<p>100</p>	<p>3 787,00 378 700,00</p>
<p>32 Стержень реконструктивн ый для плечевой кости (диаметр/длина) 6мм, 7мм, 8мм, 9мм x 150мм, 180мм, 200мм, 220мм, 240мм, 260мм, 280мм, 300мм, 320мм.</p>	<p>Стержень реконструктивный, предназначен для фиксации переломов плечевой кости. Стержень имеет анатомическую форму, длина 150мм; 180мм; 200мм; 220мм; 240мм; 260мм; 280мм; 300мм; 320мм, фиксация стержня при помощи целенаправителя, диаметр дистальной части d=6мм; 7мм; 8мм; 9мм. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 3мм. Диаметр проксимальной части стержня 10мм. В дистальной части стержня расположены 2 отверстия: одно нерезьбовое отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 81мм от верхушки стержня и одно компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 101мм от верхушки стержня позволяющее провести компрессию на отрезке 6мм. В проксимальной части стержня расположены 4 резьбовые отверстия М5, 1x1,5мм на расстоянии 11 мм, 17,5мм, 23,5мм и 30мм, обеспечивающие фиксацию в двух плоскостях (AP и сагиттальной). Отверстия расположены по спирали. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположенных на длине всей дистальной части стержня в оси динамического отверстий на глубине 0,5мм. Каналы начинаются на расстоянии 48мм от верхушки стержня. Проксимальная часть стержня наклонена под углом 6° относительно дистальной. В реконструктивных отверстиях можно в порядке замены применять винты диаметром 4,5 и 5,0 мм. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие М7x1мм под слепой винт длиной 10мм. В проксимальной части у верхушки стержня находится два углубления проходящие через ось винта, размером 3,5x4мм, служащие деротацией во время крепления стержня с направляем. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместности с пропедами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С - 0,03% max, Si - 1,0% max, Mn - 2,0% max, P -</p>	<p>Шт.</p>	<p>10</p>	<p>102 398,00 1 023 980,00</p>

33	<p>0,025% max, S - 0,01% max, N - 0,01% max, P - 0,01% max, As - 0,01% max, Sb - 0,01% max, Sn - 0,01% max, Cu - 0,5% max, Fe - остальное.</p> <p>17,0 - 19,0% max, Mo - 2,25 - 3,0% max, Ni - 13,0 - 15,0% max, Cr - 17,0 - 19,0% max, Mn - 2,25 - 3,0% max, Si - 1,0% max, Mg - 2,0% max, P - 0,025% max, S - 0,01% max, N - 0,1% max, Cr - 17,0 - 19,0% max, Mo - 2,25 - 3,0% max, Ni - 13,0 - 15,0% max, Cu - 0,5% max, Fe - остальное.</p> <p>Стержень реконструктивный, компрессионный предназначен для фиксации переломов плечевой кости. Стержень имеет анатомическую форму, длина 180мм, 200мм, 220мм, 240мм, 260мм, 280мм, 300мм фиксации стержня при помощи цецепаправителя, диаметр дистальной части d=8мм и 9мм. Стержень канюлированный, диаметр канюлированной части стержня 5мм. Диаметр проксимальной части стержня 10мм. В дистальной части стержня расположены 4 резьбовые отверстия диаметром 4,5мм на расстоянии 5мм, 15мм, 25мм и 35мм от конца стержня. В проксимальной части стержня расположены 2 отверстия: 1 динамическое отверстие на расстоянии 18,25мм от верхушки стержня позволяющее вытолкнуть компрессию на промежутке 7,5мм и 1 резьбовое отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 38мм от верхушки стержня. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположенных на длине всей дистальной части стержня на глубине 0,5мм. Каналы начинаются на расстоянии 48мм от верхушки стержня. Проксимальная часть стержня наклонена под углом 6° относительно дистальной. В реконструктивных отверстиях можно в порядке замены применять винты диаметром 4,5 и 5,0 мм. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие М7х1мм под слепой винт длиной 10мм. В проксимальной части у верхушки стержня находится два углубления проходящие через ось винта, размером 3,5х4мм, служащие деротацией во время крепления стержня с направлятелем. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющей сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832/1; изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С - 0,03% max, Si - 1,0% max, Mn - 2,0% max, P - 0,025% max, S - 0,01% max, N - 0,1% max, Cr - 17,0 - 19,0% max, Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max, Fe - остальное.</p>			6	100 348,00	602 088,00
34	<p>Стержень для плечевой кости с компресией диаметр 8 и 9 мм длина 180мм, 200мм, 220мм, 240мм, 260мм, 280мм, 300мм</p> <p>Стержни канюлированные для фиксации переломов и деформации большеберцовой кости. Диаметр стержня d=8мм, 9мм, 10мм и 11мм, длина стержня 285 мм, 300 мм, 315 мм, 330 мм, 345 мм, 360 мм, 375мм и 390 мм. Стержень канюлированный. Должна быть возможность создания компресии в проксимальной части стержня - должно быть в проксимальной части канюлированное резьбовое отверстие М8, диаметр канюлированного отверстия в дистальной части 4 мм. Фиксация стержня при помощи дистального цецепаправителя возможна для каждой длины стержня (270 - 390 мм). В проксимальной части имеются 5 отверстий. 2 резьбовых отверстия у верхушки стержня на расстоянии 17мм и 24мм соответственно. Расположенных попеременно под углом 45° к оси двух резьбовых отверстий и одного динамического. Резьбовые отверстия в проксимальной части расположены от верхушки стержня на расстоянии 31мм и 72мм соответственно. Динамическое отверстие в проксимальной части расположено от верхушки стержня на расстоянии 47мм и позволяет провести компрессию на промежутке 11,5мм. Отверстия в проксимальной части позволяют фиксировать стержень как минимум в трех разных плоскостях. Проксимальная часть стержня имеет изгиб под углом 13° и по радиусу R=40мм относительно дистальной части стержня. В дистальной части стержня расположены не менее 5 отверстий. 5 резьбовых отверстий от конца стержня на расстоянии 5мм, 11,5мм, 18мм, 26мм и 35мм соответственно. Расположенных последовательно под углом 45°. Дистальная часть с отверстиями на расстоянии 5мм от конца стержня изогнута</p>	Шт.	50	116 850,00	5 842 500,00	

	<p>под давлением Р=40мм. Диаметр обесшечивают, фиксируя в обесшечивающей конструкции. Предустановка осуществляется в течение 10 минут. После сечения нижней части стержня и концевой части стержня отверстия верхней части обесшечивают снижением внутреннего давления до уровня процедуры имплантации. В реконструктивных отверстиях можно применять в порядке замены винты диаметром 4,5мм и 5,0мм. Канализованные слепые винты, позволяющие удлинить верхнюю часть стержня, выпускаются как минимум 6 размеров в диапазоне от 0мм до 25мм с шагом 5мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материалы изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С - 0,03% max, Si - 1,0% max, Mn - 2,0% max, P - 0,025% max, S - 0,01% max, N - 0,1% max, Cr - 17,0 - 19,0% max, Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max, Fe - остальное.</p>				
35	<p>Винт проксимальный - диаметр винтов должен быть 4,5мм, длина винтов 35 мм, 40 мм, 45 мм, 50 мм, 55 мм, резьба на ножке винта неполная, высотой 16мм. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,5мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм. Винты должны иметь самонарезающую резьбу что позволит фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С - 0,03% max, Si - 1,0% max, Mn - 2,0% max, P - 0,025% max, S - 0,01% max, N - 0,1% max, Cr - 17,0 - 19,0% max, Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max, Fe - остальное.</p>	Шт.	2	4 756,00	9 512,00
36	<p>Винт дистальный 4,5 L-35 мм, 40 мм, 45 мм, 50 мм, 55 мм, 60 мм, 65 мм, 70 мм, 75 мм, 80 мм.</p> <p>Винт дистальный 4,5 L-35 мм, 40 мм, 45 мм, 50 мм, 55 мм, 60 мм, 65 мм, 70 мм, 75 мм, 80 мм.</p> <p>Винты должны иметь самонарезающую резьбу, что позволит фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С-0,03% max, Si-1,0% max, Mn-2,0% max, P-0,025% max, S-0,01% max, N-0,1% max, Cr-17,0-19,0% max, Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max, Fe-остальное.</p>	Шт.	400	4 561,00	1 824 400,00
37	<p>Винт дистальный 3,5 L-25</p> <p>Винт дистальный - диаметр винтов должен быть 3,5мм, длина винтов 25мм, резьба на ножке винта полная, длиной на 6мм меньше длины винта, для каждой длины винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,5мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм. Винты должны иметь самонарезающую резьбу, что позволит фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной</p>	Шт.	5	4 971,00	24 855,00

	<p>Вит М8х1,25. Для быть оценены по критериям безрезонансной томографии. Материал - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1: состав материала: С-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1% max., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0% max., Ni-13,0-15,0% max., Fe-остальное.</p>				
38	<p>Винт слепой М7-0 Винт слепой М7-0 должен быть совместим с плечевым стержнем, позволяет закрыть центральное отверстие стержней для предотвращения зарастания его костной тканью. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1: состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0% max., Ni - 13,0 - 15,0% max., Fe - остальное.</p>	шт.	10	11 685,00	116 850,00
39	<p>Винт слепой М8-0 Винт слепой должен быть совместим с верхним отверстием проксимальной части большеберцового стержня, позволяет закрыть верхнее отверстие стержня для предотвращения зарастания его костной тканью, либо удлинить верхнюю часть стержня. Длина винта 14,5мм, длина проксимальной части винта 6 мм, диаметром 8 мм. Винт полностью прикрывается в стержне. Резьба винта М8х1,25 мм на длине 4,5 мм на расстоянии 3 мм от дистального конца винта, диаметр дистальной части винта не имеющий резьбы 6,3мм. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 3,5мм. Шлиц винта выточен под шестигранную отвертку S3,5 мм, глубина шестигранного шлица 4,2мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1: состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0% max., Ni - 13,0 - 15,0% max., Fe - остальное.</p>	шт.	40	11 685,00	467 400,00
40	<p>Винт компрессионный М10х1 Винт компрессионный М10х1 - должен быть совместим с внутренней резьбой внутреннего отверстия в проксимальной части используемого стержня для бедренной кости. Размеры винта: резьба М10х1мм на промежутке 11,5мм, длина винта 47мм, длина дистальной части винта осуществляющая компрессию - 35,5мм, диаметром 4,8мм. Шлиц винта выточен под шестигранную отвертку S5, глубина шлица 6,5мм. Компрессионный винт позволяет осуществлять компрессию в месте перелома путем давления на дистальный винт диаметром 4,5мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1: состав материала: С-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1% max., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0% max., Ni-13,0-15,0% max., Fe-остальное.</p>	шт.	1	8 713,00	8 713,00
41	<p>Винт компрессионный М8х1,25 Винт компрессионный М8х1,25мм на промежутке 18мм, длина винта 48мм, длина дистальной части</p>	шт.	14	8 713,00	121 982,00

42	<p>Винты компрессионные, должны быть совместимы с внутренней резьбой верхнего отверстия в проксимальной части плечевого стержня с компрессией, компрессионные винты позволяют осуществлять компрессию в месте перелома путем давления на проксимальный винт диаметром 4,5мм. Размеры винтов индивидуальны для каждого вида стержней: плечевой компрессионный винт М7х1. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С - 0,03% тах., Si - 1,0% тах., Mn - 2,0% тах., Р - 0,025% тах., S - 0,01% тах., N - 0,1% тах., Cr - 17,0 - 19,0% тах., Mo - 2,25 - 3,0% тах., Ni - 13,0 - 15,0% тах., Cu - 0,5% тах., Fe - остальное.</p>			
43	<p>Проволока серкляжная, сталь 1,2мм/10м</p> <p>Проволока серкляжная 1,2мм/10м - Проволока серкляжная служит для компресси переломов. Диаметр проволоки 1,2мм, длина 10м. Проволока скручена в моток круглой формы. Диаметр матка 75-85 мм. Проволока имеет повышенную эластичность. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Матриал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С - 0,03% тах., Si - 1,0% тах., Mn - 2,0% тах., Р - 0,025% тах., S - 0,01% тах., N - 0,1% тах., Cr - 17,0 - 19,0% тах., Mo - 2,25 - 3,0% тах., Ni - 13,0 - 15,0% тах., Cu - 0,5% тах., Fe - остальное.</p>	шт.	2	21 092,00
44	<p>Проволока серкляжная, сталь 1,5мм/10м</p> <p>Проволока серкляжная 1,5мм/10м - Проволока серкляжная служит для компресси переломов. Диаметр проволоки 1,5мм, длина 10м. Проволока скручена в моток круглой формы. Диаметр матка 75-85 мм. Проволока имеет повышенную эластичность. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Матриал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С - 0,03% тах., Si - 1,0% тах., Mn - 2,0% тах., Р - 0,025% тах., S - 0,01% тах., N - 0,1% тах., Cr - 17,0 - 19,0% тах., Mo - 2,25 - 3,0% тах., Ni - 13,0 - 15,0% тах., Cu - 0,5% тах., Fe - остальное.</p>	шт.	2	21 092,00
45	<p>Отвертка под шестигранник S 3,5</p> <p>Отвертка S3,5 - Длина отвертки 300мм. Длина рукоятки 120мм, диаметр 34мм, сплавлена на размер 25мм. Поверхность рукоятки рифленая. Рукоятка алюминиевая, синего цвета. Диаметр рабочей части 5мм, закончена под шестигранный шпик S3,5. Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.</p>	шт.	1	116 850,00

46	Отвертка S2.5 Шестигранник S 2.5	Отвертка S2.5. Длина отвертки 120мм, диаметр 34мм, спина на размер 25мм. Поверхность рукоятки рифленая. Рукоятка алюминиевая, синего цвета. Диаметр рабочей части 5мм, закончена под шестигранный шлиц S2.5. Медицинская антикарозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.	Шт.	1	116 850,00	116 850,00
47	Отвертка под шестигранник канюлированная S 5.0/2.1	Отвертка канюлированная S5,0/2,1 – Отвертка Г-образная. Длина отвертки 200мм. Отвертка канюлированная, диаметр канюлированного отверстия 2,1мм. Ширина рукоятки 80мм, диаметр 8мм. Диаметр рабочей части 9,8мм, закончена под шестигранный шлиц S5. Медицинская антикарозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.	Шт.	1	189 625,00	189 625,00
48	Отвертка Т8	Отвертка Т8 – Длина отвертки 240мм. Длина рукоятки 120мм, диаметр 34мм, спланирована на размер 25мм. Рукоятка силиконовая, синего цвета. Боковая поверхность рукоятки имеет переходный радиус. Диаметр рабочей части 4мм, сужается на диаметр 2,31мм под шлиц типа TORX T8. Материал изготовления наконечника: Медицинская антикарозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.	Шт.	1	227 933,00	227 933,00
49	Отвертка Т15	Отвертка Т15 – Длина отвертки 300мм. Длина рукоятки 120мм, диаметр 34мм, спланирована на размер 25мм. Поверхность рукоятки рифленая. Рукоятка алюминиевая, синего цвета. Диаметр рабочей части 5мм, закончена под шлиц типа TORX T15. Медицинская антикарозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.	Шт.	1	175 288,00	175 288,00
50	Отвертка Т25	Отвертка Т25 – Длина отвертки 300мм. Длина рукоятки 120мм, диаметр 34мм, спланирована на размер 25мм. Поверхность рукоятки рифленая. Рукоятка алюминиевая, синего цвета. Диаметр рабочей части 7мм, закончена под шлиц типа TORX T25. Медицинская антикарозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.	Шт.	1	216 527,00	216 527,00
51	Отвертка Т30	Отвертка Т30 – Длина отвертки 300мм. Длина рукоятки 120мм, диаметр 34мм, спланирована на размер 25мм. Поверхность рукоятки рифленая. Рукоятка алюминиевая, синего цвета. Диаметр рабочей части 7мм, закончена под шлиц типа TORX T30. Медицинская антикарозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.	Шт.	1	323 888,00	323 888,00
52	Сверло 3.5/250	Сверло с измерительной шкалой 3,5/250 - Длина сверла 250мм, диаметр рабочей части сверла 3,5 мм длиной 45мм, вершинный угол 50°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спиралей 25°. Сверло с нанесённой лазером измерительной шкалой. 2 одинаковые шкалы на расстоянии 83мм и 166мм, берущие своё начало с отметки 20мм с шагом 5 мм до отметки 70мм. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикарозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.	Шт.	2	32 107,00	64 214,00
53	Сверло 2.5/300	Сверло 2,5/300 - Длина сверла 300мм, диаметр рабочей части сверла 2,5 мм длиной 45мм, вершинный угол 50°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спиралей 25°. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикарозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.	Шт.	2	24 080,00	48 160,00
54	Кусачки для стержней диаметром 6мм, со съёмными ручками, длиной 470мм	Ципши для резания стержней 47см – Длина инструмента 470мм, ширина в разложенном виде 200мм. 2 рычага пересекающихся на расстоянии 362мм от конца клещей, рычаги прямые, диаметром 20мм. Рабочая часть кусачек – губки с острыми краями для скусывания проволоки диаметром до 6мм. Ширина каждой губки 5мм, длина 118мм. Губки и рычаги соединены в 4 пункта. Материал изготовления: Медицинская антикарозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.	Шт.	1	531 975,00	531 975,00
55	Спица, без упора, L=150 мм, 170 мм, 250	Спицы должны соответствовать ГОСТ Р ИСО 14630 «Имплантаты хирургические неактивные». Цилиндрическая поверхность спицы должна быть полирована электроплазменным методом до шероховатости не более 0,2 мкм. Спицы должны иметь форму	Шт.	500	2 114,00	1 057 000,00

	170 мм, d = 1,8 мм, 1,0 мм, 1,2 мм, 1,5 мм, 1,8 мм, 2,0 мм с первевой заточкой, с трехгранной заточкой.	режущей части переднего лезвия (диаметр/длина) - 0,8 мм, 1,0 мм, 1,2 мм, 1,5 мм, 1,8 мм, 2,0 мм, 150 мм, 180 мм, 210 мм, 240 мм, 270 мм. Хвостовики спицы должны соответствовать размерам: длина от 10 до 11 см, максимальная ширина 2 мм, толщина от 1 мм до 1,1 мм. Радиус приуглубления рабочей части должен быть не более 0,03 мм.						
56	Кусачки для спиц	Кусачки должны обеспечить скручивание спицы диаметром до 2 мм, включительно, при этом на режущих кромках кусачек после скручивания не допускается появления сколов и пластических деформаций видимых невооруженным глазом. Бранши кусачек после скручивания должны возвращаться в исходное положение под действием возвратной пружины. Длина кусачек не должна превышать 235 мм.	Пшт.	1	231 750,00	231 750,00		
57	Винт дистальный 5,0 L-16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 35мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм, резьба на ножке винта полная, длиной на 6мм меньше длины винта, для каждой длины винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,3мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм. Винты должны иметь самонарезающую резьбу, что позволит фиксировать их без использования метрика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 полочки длиной 8,7мм. Имплантаты должны быть опенены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь - технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С - 0,03% max, Si - 1,0% max, Mn - 2,0% max, P - 0,025% max, S - 0,01% max, N - 0,1% max, Cr - 17,0 - 19,0% max, Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max, Fe - остальное.	Винт дистальный - диаметр винтов должен быть 5мм, длина винтов 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 35мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм, резьба на ножке винта полная, длиной на 6мм меньше длины винта, для каждой длины винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,3мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм. Винты должны иметь самонарезающую резьбу, что позволит фиксировать их без использования метрика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 полочки длиной 8,7мм. Имплантаты должны быть опенены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь - технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С - 0,03% max, Si - 1,0% max, Mn - 2,0% max, P - 0,025% max, S - 0,01% max, N - 0,1% max, Cr - 17,0 - 19,0% max, Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max, Fe - остальное.	Пшт.	200	5 945,00	1 189 000,00		
58	Винт интерферентный 6x25мм, 7x25мм, 7x30мм, 8x25мм, 8x30мм, 9x30мм, 9x35мм	Винт интерферентный из полиэфирэфиркетона предназначен для крепления, связок, сухожилий к кости и мягким тканям. Поставляется стерильным. Диаметр винта 6,0, 7,0, 8,0, 9,0мм. Длина винта 25,0, 30,0, 35,0 мм.	Пшт.	100	66 950,00	6 695 000,00		
59	Пуговица шовная регулируемая	Пуговица шовная регулируемая предназначена для фиксации трансплантата при реконструкции крестообразных связок. Поставляется стерильной. Пуговица шовная регулируемая состоит из шовной петли и титановой пуговицы. Размер титановой пуговицы 12 x 4 x 1,5 мм. Длина петли: 10 - 60 мм с интервалом 5 мм. Петля, основной и перекладной шовный материал имеют силиконовое эластомерное покрытие, которое действует как смазка для обеспечения лучшего скольжения шовного материала, для завязывания узлов и облегчения прохождения шовного материала через ткани.	Пшт.	10	72 100,00	721 000,00		
Итого: 80 385 558,00								

3. Следующие потенциальные поставщики представили следующие ценовые предложения до истечения окончательного срока предоставления ценовых предложений:

№	Наименование	Ед.изм.	Кол-во	Цена	ТОО «А-37»	ТОО «Арех Со»
1	Пластина для ключицы с латеральным расширением, левая, правая, 3отв., 4отв., 5отв., 6отв., 7отв., 8отв., 76мм, 88мм, 100мм, 112мм, 124мм, 135мм.	шт.	50	64 796,00	63 525,00	
2	Пластина для ключицы диафизарная левая, правая, 6отв., 7отв., 8отв., 9отв., 10отв., 11отв., 71,9мм, 83,9мм, 95,8мм, 107,5мм, 118,9мм, 129,9мм.	шт.	36	60 726,00	59 535,00	
3	Пластина ключичная с крючком и 4отв., 5отв., 6отв., 7отв., левая, правая, 68мм, 76мм, 91мм, 106мм, глубина крючка 14мм, 17мм.	шт.	20	58 905,00	57 750,00	
4	Проксимальная латеральная плечевая пластина 2отв., 3отв., 4отв., 5отв., 6отв., 7отв., длинная 86мм, 104мм, 122мм, 140мм, 158мм, 176мм, 194мм.	шт.	10	80 325,00	78 750,00	
5	Прямая реконструктивная пластина 4отв., 5отв., 6отв., 7отв., 8отв., 9отв., 10отв., 11отв., 12отв., 14отв., 16отв., 18отв., 20отв., длиной 24мм, 36мм, 48мм, 60мм, 72мм, 84мм, 96мм, 108мм, 120мм, 144мм, 168мм, 192мм, 216мм.	шт.	5	34 272,00	33 600,00	
6	Пластина прямая диафизарная, для локтевой и лучевой кости, 4отв., 5отв., 6отв., 7отв., 8отв., 9отв., 10отв., 11отв., 12отв., 73мм, 86мм, 99мм, 112мм, 125мм, 138мм, 151мм, 164мм, 177мм.	шт.	20	40 163,00	39 375,00	
7	Дистальная латеральная бедренная пластина 5отв., 7отв., 9отв., 11отв., 13отв., 15отв., 17отв., левая, правая, 127мм, 159мм, 191мм, 223мм, 255мм, 287мм, 319мм.	шт.	10	76 577,00	75 075,00	
8	Проксимальная латеральная большеберцовая пластина левая, правая, 4отв., 5отв., 6отв., 7отв., 8отв., 9отв., 126мм, 144мм, 162мм, 180мм, 198мм, 216мм.	шт.	10	76 577,00	75 075,00	
9	Проксимальная латеральная большеберцовая пластина левая, правая, 4отв., 5отв., 6отв., 7отв., 8отв., 83мм, 99мм, 115мм, 131мм, 147мм.	шт.	10	64 796,00	63 525,00	
10	Дистальная медиальная большеберцовая пластина 6отв., 8отв., 10отв., 12отв., 14отв., левая, правая, 129,5 мм, 153,5 мм, 177,5 мм, 201,5 мм, 225,5 мм.	шт.	20	69 615,00	68 250,00	
11	Пяточная пластина левая, правая, 60мм	шт.	4	55 157,00	54 075,00	
12	Дистальная латеральная малоберцовая пластина 3отв., 4отв., 5отв., 6отв., 7отв., 8отв., 9отв., 10отв., 11отв., 12отв., левая, правая, длина 69мм, 82мм, 95мм, 108мм, 121мм, 134мм, 147мм, 160мм, 173мм, 186мм.	шт.	100	55 157,00	54 075,00	
13	Винт кортикальный полная резьба, титановый 4,5x26мм, 30мм.	шт.	100	3 749,00	3 675,00	

14	Винт блокирующий 5,0 x 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм, 42мм, 44мм, 46мм, 48мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм.	Шт.	680	7 069,00	6 930,00	
15	Винт кортикальный полная резьба, титановый 3,5 x 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 26мм, 30мм, 36мм, 40мм, 46мм, 50мм.	Шт.	250	2 892,00	2 835,00	
16	Винт блокирующий 3,5 x 12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 35мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм.	Шт.	1900	3 749,00	3 675,00	
17	Винт блокирующий 2,7 x 10мм, 12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм, 42мм, 44мм, 46мм.	Шт.	200	3 749,00	3 675,00	
18	Проксимальный канюлированный бедренный стержень, короткий, 9,5мм, 10мм, 11мм, 12мм, 13мм, 14мм x 200мм, 230мм.	Шт.	100	72 828,00	71 400,00	
19	Проксимальный канюлированный бедренный стержень, длинный, диаметр 9,5мм, 10мм, 11мм, длиной 340мм, 360мм, 380мм, 400мм, левый, правый.	Шт.	20	94 784,00	92 925,00	
20	Блокирующий винт 5 x 32мм, 36мм, 40мм, 46мм, 50мм, 56мм, 60мм, 66мм, 70мм, 76мм.	Шт.	240	5 355,00	5 250,00	
21	Винт шеечный, канюлированный 10,5 x 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм, 105мм, 110мм, 115мм, 120мм.	Шт.	120	32 130,00	31 500,00	
22	Фиксационный проксимальный винт	Шт.	120	8 836,00	8 663,00	
23	Пластина реконструктивная прямая 4отв., 5отв., 6отв., 8отв., 10отв., 12отв., 14отв., 16отв., 18отв., 20отв., 22отв., L-46мм, 58мм, 70мм, 94мм, 118мм, 142мм, 166мм, 190мм, 214мм, 238мм, 262мм.	Шт.	2	63 698,00	62 144,00	
24	Пластина для лучевой кости широкая, узкая, левая, правая, 3отв., 4отв., 5отв., L-53мм, 64мм, 75мм.	Шт.	40	55 094,00	53 750,00	
25	Пластина реконструктивная прямая 3отв., 4отв., 5отв., 6отв., 7отв., 8отв., 9отв., 10отв., длина 54мм, 64мм, 74мм, 84мм, 94мм, 104мм, 114мм, 124мм.	Шт.	10	75 850,00	74 000,00	
26	Винт 2,4x6мм, 8мм, 10мм, 12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм	Шт.	150	15 488,00	15 110,00	
27	Винт 2,7x6мм, 8мм, 10мм, 12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм	Шт.	200	15 488,00	15 110,00	
28	Пластина большеберцовая дистальная L-образная, левая, правая 3отв., 4отв., 5отв., 6отв., 7отв., 8отв., 9отв., 10отв., 11отв., 12отв., 13отв., 14отв., 15отв., 16отв., длина 105мм, 120мм, 135мм, 150мм, 165мм, 180мм, 195мм, 210мм, 225мм, 240мм, 255мм, 270мм, 285мм, 300мм.	Шт.	10	164 000,00	160 000,00	
29	Винт 3,5x12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм, 42мм, 44мм, 46мм, 48мм, 50мм, 52мм, 54мм, 56мм, 58мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм.	Шт.	100	8 405,00	8 200,00	

30	Искусственный самоприводящийся 3.5x10, 8мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм.	Шт.	10	4 971,00	49 710,00
31	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x12мм, 14 мм, 16 мм, 18 мм, 20 мм, 22 мм, 24 мм, 26 мм, 28 мм, 30 мм, 32 мм, 34 мм, 36 мм, 38 мм, 40 мм, 45 мм, 50 мм, 55 мм, 60 мм, 65 мм, 70 мм, 75 мм, 80 мм, 85 мм, 90 мм, 95 мм.	Шт.	100	3 787,00	3 695,00
32	Стержень реконструктивный для плечевой кости (диаметр/длина) 6мм, 7мм, 8мм, 9мм x 150мм, 180мм, 200мм, 220мм, 240мм, 260мм, 280мм, 300мм, 320мм.	Шт.	10	102 398,00	99 990,00
33	Стержень для плечевой кости с компрессией диаметр 8 и 9 мм длина 180мм, 200мм, 220мм, 240мм, 260мм, 280мм, 300мм	Шт.	6	100 348,00	97 900,00
34	Стержень реконструктивный для большеберцовой кости 8 мм, 9 мм, 10 мм, 11 x 285 мм, 300 мм, 315 мм, 330 мм, 345 мм, 360 мм, 375 мм 390 мм.	Шт.	50	116 850,00	114 000,00
35	Винт проксимальный 4,5 L-35 мм, 40 мм, 45 мм, 50 мм, 55 мм.	Шт.	2	4 756,00	4 640,00
36	Винт дистальный 4,5 L-35 мм, 40 мм, 45 мм, 50 мм, 55 мм, 60 мм, 65 мм, 70 мм, 75 мм, 80 мм.	Шт.	400	4 561,00	4 450,00
37	Винт дистальный 3,5 L-25	Шт.	5	4 971,00	4 850,00
38	Винт слепой M7-0	Шт.	10	11 685,00	11 400,00
39	Винт слепой M8-0	Шт.	40	11 685,00	11 400,00
40	Винт компрессионный M10x1	Шт.	1	8 713,00	8 500,00
41	Винт компрессионный M8x1,25	Шт.	14	8 713,00	8 500,00
42	Винт компрессионный M7x1	Шт.	10	8 713,00	8 500,00
43	Проволока серкляжная, сталь 1,2мм/10м	Шт.	2	21 092,00	20 578,00
44	Проволока серкляжная, сталь 1,5мм/10м	Шт.	2	21 092,00	20 578,00
45	Отвертка под шестигранник S 3,5	Шт.	1	116 850,00	114 000,00
46	Отвертка под шестигранник S 2,5	Шт.	1	116 850,00	114 000,00
47	Отвертка под шестигранник каплюпротонная S 5,0/2,1	Шт.	1	189 625,00	185 000,00
48	Отвертка T8	Шт.	1	227 933,00	222 374,00
49	Отвертка T15	Шт.	1	175 288,00	171 013,00
50	Отвертка T25	Шт.	1	216 527,00	211 246,00
51	Отвертка T30	Шт.	1	323 888,00	315 988,00
52	Сверло 3,5/250	Шт.	2	32 107,00	31 324,00
53	Сверло 2,5/300	Шт.	2	24 080,00	23 493,00
54	Кусачки для стержней диаметром 6мм, со съёмными ручками, длиной 470мм	Шт.	1	531 975,00	519 000,00
55	Спица, без упора, L= 150 мм, 170 мм, 250 мм, 370 мм, d= 0,8 мм.	Шт.	500	2 114,00	2 052,00

56	1,0 мм, 1,2 мм, 1,5 мм, 1,8 мм, 2,0 мм, 2,2 мм, 2,5 мм, 2,8 мм, 3,0 мм, 3,5 мм, 4,0 мм, 4,5 мм, 5,0 мм, 5,5 мм, 6,0 мм, 6,5 мм, 7,0 мм, 7,5 мм, 8,0 мм, 8,5 мм, 9,0 мм, 9,5 мм, 10,0 мм. Кусочки для спицы	шт.	1	231 750,00	225 000,00
57	Винт литейный 5,0 L-16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 35мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм. Винт интерферентный 6x25мм, 7x25мм, 7x30мм, 8x25мм, 8x30мм, 9x30мм, 9x35мм	шт.	200	5 945,00	5 800,00
58	Винт интерферентный 6x25мм, 7x25мм, 7x30мм, 8x25мм, 8x30мм, 9x30мм, 9x35мм	шт.	100	66 950,00	65 000,00
59	Пуговица шовная регулируемая	шт.	10	72 100,00	70 000,00

4. Закуп проводился в соответствии Раздела 2, Главы 2 Приказ Министра здравоохранения Республики Казахстан от 7 июня 2023 года № 110 «Правил организации и проведения закупки лекарственных средств, медицинских изделий и специализированных лечебных продуктов в рамках гарантированного объема бесплатной медицинской помощи, дополнительного объема медицинской помощи для лиц, содержащихся в следственных изоляторах и учреждениях уголовно-исполнительной (пенитенциарной) системы, за счет бюджетных средств и (или) в системе обязательного социального медицинского страхования, фармацевтических услуг»

5. Комиссия по проведению закупки способом запроса ценовых предложений, рассмотрев поступившие ценовые предложения РЕШИЛА:

ПРИЗНАТЬ ТОО «А-37» и ТОО «Арех Со» победителями закупки способом запроса ценовых предложений.

Заказчику в течение трех календарных дней после опубликования протокола итогов заключения договора закупки способом запроса ценовых предложений по закупке лекарственных средств на 2024 год с следующими участниками: **ТОО «А-37» и ТОО «Арех Со».**

№	Наименование товаров	Наименование поставщика	Цена победителя
1	Пластина для ключицы с латеральным расширением, левая, правая, 3отв., 4отв., 5отв., 6отв., 7отв., 8отв., 76мм, 88мм, 100мм, 112мм, 124мм, 135мм.	ТОО «А-37»	63 525,00
2	Пластина для ключицы диафизарная левая, правая, 6отв., 7отв., 8отв., 9отв., 10отв., 11отв., 71,9мм, 83,9мм, 95,8мм, 107,5мм, 118,9мм, 129,9мм.	ТОО «А-37»	59 535,00
3	Пластина ключичная с крючком и 4отв., 5отв., 6отв., 7отв., левая, правая, 68мм, 76мм, 91мм, 106мм, глубина крючка 14мм, 17мм.	ТОО «А-37»	57 750,00
4	Проксимальная латеральная плечевая пластина 2отв.,	ТОО «А-37»	78 750,00

	3отв., 4отв., 7отв., 8отв., длина 86мм, 104мм, 122мм, 130мм, 158мм, 176мм, 194мм.			
5	Прямая реконструктивная пластина 4отв., 5отв., 6отв., 7отв., 8отв., 9отв., 10отв., 11отв., 12отв., 14отв., 16отв., 18отв., 20отв., длиной 24мм, 36мм, 48мм, 60мм, 72мм, 84мм, 96мм, 108мм, 120мм, 144мм, 168мм, 192мм, 216мм.	ТОО «А-37»		33 600,00
6	Пластина прямая диафизарная, для локтевой и лучевой кости, 4отв., 5отв., 6отв., 7отв., 8отв., 9отв., 10отв., 11отв., 12отв., 73мм, 86мм, 99мм, 112мм, 125мм, 138мм, 151мм, 164мм, 177мм.	ТОО «А-37»		39 375,00
7	Дистальная латеральная бедренная пластина 5отв., 7отв., 9отв., 11отв., 13отв., 15отв., 17отв., левая, правая, 127мм, 159мм, 191мм, 223мм, 255мм, 287мм, 319мм.	ТОО «А-37»		75 075,00
8	Проксимальная латеральная большеберцовая пластина левая, правая, 4отв., 5отв., 6отв., 7отв., 8отв., 9отв., 126мм, 144мм, 162мм, 180мм, 198мм, 216мм.	ТОО «А-37»		75 075,00
9	Проксимальная латеральная большеберцовая пластина левая, правая, 4отв., 5отв., 6отв., 7отв., 8отв., 83мм, 99мм, 115мм, 131мм, 147мм.	ТОО «А-37»		63 525,00
10	Дистальная медиальная большеберцовая пластина 6отв., 8отв., 10отв., 12отв., 14отв., левая, правая, 129,5 мм, 153,5 мм, 177,5 мм, 201,5 мм, 225,5 мм.	ТОО «А-37»		68 250,00
11	Пяточная пластина левая, правая, 60мм	ТОО «А-37»		54 075,00
12	Дистальная латеральная малоберцовая пластина 3отв., 4отв., 5отв., 6отв., 7отв., 8отв., 9отв., 10отв., 11отв., 12отв., левая, правая, длина 69мм, 82мм, 95мм, 108мм, 121мм, 134мм, 147мм, 160мм, 173мм, 186мм.	ТОО «А-37»		54 075,00
13	Винт кортикальный полная резьба, титановый 4,5x26мм, 30мм, 36мм, 40мм, 46мм, 50мм, 56мм, 58мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм.	ТОО «А-37»		3 675,00
14	Винт блокирующий 5,0 x 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм, 42мм, 44мм, 46мм, 48мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм.	ТОО «А-37»		6 930,00
15	Винт кортикальный полная резьба, титановый 3,5 x 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 26мм, 30мм, 36мм, 40мм, 46мм, 50мм.	ТОО «А-37»		2 835,00

16	Винт шурупной 3,5 x 12мм, 14мм, 16мм, 20мм, 24мм, 28мм, 30мм, 35мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм.	ТОО «А-37»	3 675,00
17	Винт блокирующий 2,7 x 10мм, 12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм, 42мм, 44мм, 46мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм, 42мм, 44мм, 46мм.	ТОО «А-37»	3 675,00
18	Проксиматальный канюлированный бездренный стержень, короткий, 9,5мм, 10мм, 11мм, 12мм, 13мм, 14мм x 200мм, 230мм.	ТОО «А-37»	71 400,00
19	Проксиматальный канюлированный бездренный стержень, длинный, диаметр 9,5мм, 10мм, 11мм, длиной 340мм, 360мм, 380мм, 400мм, левый, правый.	ТОО «А-37»	92 925,00
20	Блокирующий винт 5 x 32мм, 36мм, 40мм, 46мм, 50мм, 56мм, 60мм, 66мм, 70мм, 76мм.	ТОО «А-37»	5 250,00
21	Винт шеечный, канюлированный 10,5 x 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм, 105мм, 110мм, 115мм, 120мм.	ТОО «А-37»	31 500,00
22	Фиксационный проксиматальный винт	ТОО «А-37»	8 663,00
23	Пластина реконструктивная прямая 4отв., 5отв., 6отв., 8отв., 10отв., 12отв., 14отв., 16отв., 18отв., 20отв., 22отв., L-46мм, 58мм, 70мм, 94мм, 118мм, 142мм, 166мм, 190мм, 214мм, 238мм, 262мм.	ТОО «Арех Со»	62 144,00
24	Пластина для лучевой кости широкая, узкая, левая, правая, 3отв., 4отв., 5отв., L-53мм, 64мм, 75мм.	ТОО «Арех Со»	53 750,00
25	Пластина реконструктивная прямая 3отв., 4отв., 5отв., 6отв., 7отв., 8отв., 9отв., 10отв., длина 54мм, 64мм, 74мм, 84мм, 94мм, 104мм, 114мм, 124мм.	ТОО «Арех Со»	74 000,00
26	Винт 2,4x6мм, 8мм, 10мм, 12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм	ТОО «Арех Со»	15 110,00
27	Винт 2,7x6мм, 8мм, 10мм, 12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм	ТОО «Арех Со»	15 110,00
28	Пластина большеберцовая дистальная L-образная, левая, правая 3отв., 4отв., 5отв., 6отв., 7отв., 8отв., 9отв., 10отв., 11отв., 12отв., 13отв., 14отв., 15отв., 16отв., длина 105мм, 120мм, 135мм, 150мм, 165мм,	ТОО «Арех Со»	160 000,00

29	Винт 3.5x12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм, 42мм, 44мм, 46мм, 48мм, 50мм, 52мм, 54мм, 56мм, 58мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 95мм, 100мм.	ТОО «Арех Со»	8 200,00
30	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x10мм, 12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм.	ТОО «Арех Со»	4 850,00
31	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x12мм, 14 мм, 16 мм, 18 мм, 20 мм, 22 мм, 24 мм, 26 мм, 28 мм, 30 мм, 32 мм, 34 мм, 36 мм, 38 мм, 40 мм, 45 мм, 50 мм, 55 мм, 60 мм, 65 мм, 70 мм, 75 мм, 80 мм, 85 мм, 90 мм, 95 мм.	ТОО «Арех Со»	3 695,00
32	Стержень реконструктивный для плечевой кости (диаметр/длина) 6мм, 7мм, 8мм, 9мм x 150мм, 180мм, 200мм, 220мм, 240мм, 260мм, 280мм, 300мм, 320мм.	ТОО «Арех Со»	99 990,00
33	Стержень для плечевой кости с компрессией диаметр 8 и 9 мм длина 180мм, 200мм, 220мм, 240мм, 260мм, 280мм, 300мм	ТОО «Арех Со»	97 900,00
34	Стержень реконструктивный для большеберцовой кости 8 мм, 9 мм, 10 мм, 11 x 285 мм, 300 мм, 315 мм, 330 мм, 345 мм, 360 мм, 375 мм 390 мм.	ТОО «Арех Со»	114 000,00
35	Винт проксимальный 4.5 L-35 мм, 40 мм, 45 мм, 50 мм, 55 мм.	ТОО «Арех Со»	4 640,00
36	Винт дистальный 4.5 L-35 мм, 40 мм, 45 мм, 50 мм, 55 мм, 60 мм, 65 мм, 70 мм, 75 мм, 80 мм.	ТОО «Арех Со»	4 450,00
37	Винт дистальный 3.5 L-25	ТОО «Арех Со»	4 850,00
38	Винт слепой М7-0	ТОО «Арех Со»	11 400,00
39	Винт слепой М8-0	ТОО «Арех Со»	11 400,00
40	Винт компрессионный М10х1	ТОО «Арех Со»	8 500,00
41	Винт компрессионный М8х1.25	ТОО «Арех Со»	8 500,00
42	Винт компрессионный М7х1	ТОО «Арех Со»	8 500,00
43	Проволока серкляжная, сталь 1.2мм/10м	ТОО «Арех Со»	20 578,00
44	Проволока серкляжная, сталь 1.5мм/10м	ТОО «Арех Со»	20 578,00
45	Отвертка под шестигранник S 3.5	ТОО «Арех Со»	114 000,00

46	Отвертка под шестигранник	ТОО «Арех Со»	1
47	Отвертка под шестигранник, анодированная S 5.0/2.1	ТОО «Арех Со»	18 000,00
48	Отвертка Т8	ТОО «Арех Со»	222 374,00
49	Отвертка Т15	ТОО «Арех Со»	171 013,00
50	Отвертка Т25	ТОО «Арех Со»	211 246,00
51	Отвертка Т30	ТОО «Арех Со»	315 988,00
52	Сверло 3.5/250	ТОО «Арех Со»	31 324,00
53	Сверло 2.5/300	ТОО «Арех Со»	23 493,00
54	Кусачки для стержней диаметром 6мм, со съёмными ручками, длиной 470мм	ТОО «Арех Со»	519 000,00
55	Спица, без упора, L= 150 мм, 170 мм, 250 мм, 370 мм, d= 0,8 мм, 1,0 мм, 1,2 мм, 1,5 мм, 1,8 мм, 2,0 мм с перьевой заточкой, с трехгранной заточкой.	ТОО «Арех Со»	2 052,00
56	Кусачки для спиц	ТОО «Арех Со»	225 000,00
57	Винт дистальный 5.0 L-16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 35мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм.	ТОО «Арех Со»	5 800,00
58	Винт интерферентный 6x25мм, 7x25мм, 7x30мм, 8x25мм, 8x30мм, 9x30мм, 9x35мм	ТОО «Арех Со»	65 000,00
59	Пуговка шовная регулируемая	ТОО «Арех Со»	70 000,00

Председатель комиссии

Нурманбетова А.М.

Члены комиссии

Естаева Б.Ж.

Кульбаева Р.Н.

Секретарь комиссии

Мухамедова И.Ж.