

**ПРОТОКОЛ №20**

Об итогах закупки лекарственных средств, медицинских изделий и специализированных лечебных продуктов в рамках гарантированного объема бесплатной медицинской помощи и (или) в системе обязательного социального медицинского страхования, фармацевтических услуг

**г. Есик**

**14.02.2024 г.**

1. Заказчик – ГКП на ПХВ «Енбекшиказахская МЦРБ» ГУ УЗ АО Г. Есик, ул. Абая №336
2. Организатор – ГКП на ПХВ «Енбекшиказахская МЦРБ» ГУ УЗ АО Г. Есик, ул. Абая №336

Организатором было подано объявление способом запроса ценовых предложений на приобретение:

№	Наименование товара	Техническая спецификация	Ед.изм.	Кол-во	Цена	Сумма
1	<p><b>Набор хирургических инструментов (гинекологический)</b></p>	<p>Шпатель - 1 шт. Шпатель для прощупки дренажа друшширпирине с промежуточным подвижным звеном. Шарниры приводятся в движение с помощью рукояток, последнее-от промежуточного звена. Рабочая часть прямая, имеет ребристую поверхность овлообразной формы, размер рабочей части по осам 25x5мм. Общая длина 240 мм. Ширина раскрытия рабочей до 110мм. Расход момента перекрестной части до 70мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в аэтибиоловом (латовой) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь вывальдуйальную упаковку и инструтию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Ножиныи - 5шт. Ножиныи операционные должны быть прямыми с острыми кончиками. Длина рабочей части от кончиков до вынта 32±2 мм. Ширина в месте соединения 6,3±0,5 мм, толщина 3,8±0,5 мм. Рукоятка должна быть колдильными. Общая длина не менее 95 мм вне более 105 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструтию на русском языке и казахском языках. I арантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Зажим - 5шт. Зажим для кншечника и желудка. Рабочая часть петлеобразная с попереочной насечкой на внутренней части. Размеры ожа длина 14,8±1 мм, ширина 8,3±0,5. Ширина браншей 12,8±1 мм, длина насечки 23,5±1 мм. Рабочая длина 87,5±2 мм. Соединение инструмента неразъемное. Зажимовая часть шириной 9,7±0,5 мм, толщиной 6±0,5 мм. Рукоятка колдильные, наличие кремальеры. Общая длина инструмента не менее 240 мм и не более 250 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструтию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Коретта - 3шт. Коретта маточная, рабочая часть петлеобразная, слабо загнута в рабочую сторону, по форме капли, должна иметь крупную попереочную насечку, ширина петли 10±0,5 мм, длина 18±1 мм. Общая длина не менее 295 мм и не более 305 мм. Рукоятка плоская овальная с продольным углублением в средней части. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструтию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Коретта - 3шт. Коретта маточная, рабочая часть петлеобразная, слабо загнута в рабочую сторону, по форме капли, должна иметь крупную попереочную насечку, ширина петли 13±0,5 мм, длина 23±1 мм. Общая длина не менее 300 мм и не более 310 мм. Рукоятка плоская овальная с продольным углублением в средней части. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструтию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Коретта - 3шт. Коретта маточная, рабочая часть петлеобразная, слабо загнута в</p>	Набор	1	2 523 931,00	2 523 931,00

средней части. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о прозвольтителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инсертацию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Кюветка - 3шт. Кюветка маточная, рабочая часть петлеобразная, слабо загнута в сторону, по форме капли, должна иметь крупную поперечную насечку, ширина петли 17±0,5 мм, длина 26±1 мм. Общая длина не менее 300 мм и не более 310 мм. Рукоятка плоская овальная с продольным углублением в средней части. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о прозвольтителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инсертацию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Кюветка - 3шт. Кюветка маточная, рабочая часть петлеобразная, слабо загнута в рабочую сторону, по форме капли, должна иметь крупную поперечную насечку, ширина петли 18±0,5 мм, длина 27±1 мм. Общая длина не менее 295 мм и не более 305 мм. Рукоятка плоская овальная с продольным углублением в средней части. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о прозвольтителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инсертацию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Кюветка - 3шт. Кюветка маточная, рабочая часть петлеобразная, слабо загнута в рабочую сторону, по форме капли, должна иметь крупную поперечную насечку, ширина петли 21±0,5 мм, длина 32±1 мм. Общая длина не менее 300 мм и не более 310 мм. Рукоятка плоская овальная с продольным углублением в средней части. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о прозвольтителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инсертацию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Кюветка - 2шт. Кюветка маточная, острая, жесткая. Общая длина с желобом, длиной 115 мм, шириной 17,5 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о прозвольтителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инсертацию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Кюветка - 2шт. Кюветка маточная, острая, жесткая. Общая длина - 310мм ± 2 мм. Рабочая часть петлеобразная, размер: длина - 20 мм ± 1 мм, ширина - 12 мм. Рукоять продольная с желобом, длиной 115 мм, шириной 17,5 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о прозвольтителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инсертацию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Кюветка - 2шт. Кюветка маточная, острая, жесткая. Общая длина - 310мм ± 2 мм. Рабочая часть петлеобразная, размер: длина - 20 мм ± 1 мм, ширина - 14 мм. Рукоять продольная с желобом, длиной 115 мм, шириной 17,5 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о прозвольтителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инсертацию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Шпатель - 2шт. Шпатель для перевязочного материала и тампонаж прямая. Общая длина 245 +/- 5 мм. Рабочая часть перфорированная, гладкая. Размер перфорации: длина 15,2 +/- 1 мм, ширина 8,5 +/- 0,5 мм. Ширина рабочей части 13,5 +/- 1 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о прозвольтителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инсертацию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Шпатель - 3шт. Шпатель для тампонаж, должны быть прямыми, общая длина не менее 175 мм и не более 185 мм. Рабочая должна быть петлеобразной, окончатой, с поперечной насечкой. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о прозвольтителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инсертацию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Шпатель - 2шт. Шпатель для тампонаж, должны быть прямыми, общая длина не менее 222 мм и не более 232 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о прозвольтителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инсертацию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Шпатель - 2шт. Шпатель, рабочая часть изогнута по шпоскости, с отклонением от оси инструмента 35,8±3 мм, круглая, наружный диаметр 19±2 мм, диаметр окна 9±0,5 мм, длина брашней 65,5±3 мм, толщина кончиков в сожгутном состоянии 5,4±0,5 мм, на внутренней части рабочей части наличие канавки. Соединение двух частей инструмента неразъемное шириной 9,8±1 мм, толщиной 5,6±0,5 мм. Рукоятки кольцевые, наличие кремальеры. Общая длина не менее 210 мм и не более 225 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о прозвольтителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инсертацию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.

Исцур  
хирургических  
инструментов  
(Малый)  
Операционный)

Игلودержатель - 1 шт. Игلودержатель с автоматическим механизмом сгибания костных отломков проволокой, с твердосплавными вставками, длина не менее 175 мм, масса не более 180 мм. В комбинации с проволокой при осуществлении круговых движений используется для фиксации отломков. Материал: Нержавеющая сталь, карбид вольфрама, покрытие внутри титана с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, индивидуальный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и маркировку на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Трокер - 1шт. Трокер полостной, должен состоять из полой трубки диаметром 6,8+/-0,2 мм, в которую вставляется острый стигел. Должен применяться для прокола полости и спускания из нее воздуха или жидкости перед операцией. Рукоятка должна быть плоской с углублением овальной формы. Общая длина не менее 235 мм и не более 245 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и маркировку на русском языке и казахском языке. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Ножницы - 10шт. Ножницы операционные прямые, должны быть тупокопечными. Рабочие бранши длиной 65±3 мм. Толщина кончиков при смыкании 2±0,3 мм, ширина 5±0,5 мм. Соединение винтовое. Толщина в месте соединения двух частей 7±0,5 мм, ширина 12±0,5 мм. Общая длина не менее 155 мм и не более 165 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и маркировку на русском языке и казахском языке. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Ножницы - 10шт. Ножницы операционные, должны быть прямые с острыми кончиками. Длина рабочей части от кончиков до выгута 32±2 мм. Ширина в месте соединения 6,3±0,5 мм, толщина 3,8±0,5 мм. Рукоятки должны быть кольцевыми. Общая длина не менее 95 мм и не более 105 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и маркировку на русском языке и казахском языке. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Ножницы - 5шт. Ножницы для повязок, рабочая часть должна быть усиленной широкой, изогнутой по ребру инструмента с отклонением 33±2 мм. Длина лезвия от кончика до выгута 73±3 мм. Одна бранша должна состоять из овальной утолщенной равным 4,2±0,5 мм. Соединение инструмента винное шириной 19±1 мм, толщиной 10±1 мм. Общая длина инструмента не менее 215 мм и не более 225 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь в аустенитовом (автолов) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и маркировку на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года.

Пинцет - 10шт. Пинцет хирургический. Общая длина - 205 мм ± 5 мм. Длина рифления на браншах - 52 мм. Рабочая часть бранш должна содержать зубца 1х2, размером: толщина - 4 мм ± 0,3 мм, ширина - 3,0 мм ± 0,5 мм. Ширина места стыка бранш - 10,9 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и маркировку на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Зажим - 10шт. Зажим артериальный. Общая длина - 155 мм ± 5 мм. Бранши изогнутые, длиной 28,6 мм ± 0,3 мм, должны содержать поперечную насечку с шагом 0,6 мм. Ширина дистальной части бранш в сомынутом состоянии - 2,78 мм ± 0,1 мм. Толщина кончиков бранш - 2,3 мм ± 0,1 мм. Замковая часть: ширина - 7 мм ± 0,3 мм, толщина - 4,6 мм ± 0,2 мм. Отклонение от оси - 11,4 мм ± 0,2 мм. Напичне кремальера 3х3 зуба с шагом 1,75 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и маркировку на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Зажим - 10шт. Зажим артериальный, должен быть прямым, рабочие бранши с межкобчатой насечкой длиной 24±2 мм, толщина и ширина кончиков в сомынутом состоянии должны быть 1,5±0,3. Соединение должно быть неразъемным, ширина в месте соединения 6,8±0,5 мм, толщина 4±0,5 мм. Рукоятки должны быть кольцевыми с кремальерой 3х3 зуба. Общая длина инструмента не менее 150 мм и не более 160 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и маркировку на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Игلودержатель - 10шт. Игلودержатель с твердосплавными вставками. Бранши с ромбовидной насечкой, ширина кончиков 2,3±0,3 мм, толщина в сомынутом состоянии 4,3±0,5 мм, длина рабочей части 15,3±1 мм. Соединение двух частей инструмента неразъемное шириной 10,3±1 мм, толщиной 5,5±0,5 мм. Рукоятки кольцевые. Напичне зубчатой кремальера. Общая длина инструмента не менее 195 мм и не более 205 мм. Маркировка твердого сплава должна быть выражена напылением нитрида титана золотистого цвета на кольцах.

На	1	4 090 839,00	4 090 839,00
----	---	--------------	--------------

\*Гарантировать в соответствии с информацией о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструментально на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.

Итого:									6 614 770,00
--------	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------

### 3. Информация о участвующих потенциальных поставщиках

№	Наименование потенциального поставщика	БИН (ИНН)	Допуск / отклонен	Причина отклонение
1	ИП «Крюкова Г.М.»	770401403298	Допущен	
2	ИП «Медиаг»	781117402220	Допущен	

### 4. Следующие потенциальные поставщики представили свои ценовые предложения до истечения окончательного срока предоставления ценовых предложений:

№	Наименование	Ед.изм.	Кол-во	Цена	ИП «Крюкова Г.М.»	ИП «Медиаг»
1	Набор хирургических инструментов (гинекологический)	Набор	1	2 523 931,00	2 523 931,00	2 523 000,00
2	Набор хирургических инструментов (малый операционный)	Набор	1	4 090 839,00	4 090 839,00	4 090 000,00

5. Закуп проводился в соответствии Раздела 2, Главы 2 Приказ Министра здравоохранения Республики Казахстан от 7 июня 2023 года № 110 «Правил организации и проведения закупки лекарственных средств, медицинских изделий и специализированных лечебных продуктов в рамках гарантированного объема бесплатной медицинской помощи и дополнительного объема медицинской помощи для лиц, содержащихся в следственных изоляторах и учреждениях уголовно-исполнительной (пенитенциарной) системы, за счет бюджетных средств и (или) в системе обязательного социального медицинского страхования, фармацевтических услуг»

6. Комиссия по проведению закупки способом запроса ценовых предложений, рассмотрев поступившие ценовые предложения РЕШИЛА:

1. ПРИЗНАТЬ ИП «Медиаг» победителями закупки способом запроса ценовых предложений.

№	Наименование товаров	Наименование поставщика	Цена победителя
1	Набор хирургических инструментов (гинекологический)	ИП «Медиап»	2 523 000,00
2	Набор хирургических инструментов (малый операционный)	ИП «Медиап»	4 090 000,00

**Председатель комиссии**



Нурманбетова А.М.

**Члены комиссии**



Естаева Б.Ж.



Кульбаева Р.Н.

**Секретарь комиссии**



Мухамедова И.Ж.