



**УТВЕРЖДАЮ**  
**Директор Абдуева Ж.С.**

**Техническая спецификация**

№ п/п	Критерии	Описание		
1	<b>Наименование медицинского изделия, требующего сервисного обслуживания (далее – МИ ТСО) (в соответствии с государственным реестром МИ ТСО)</b>	<b>Запасная система</b>		
2	<b>Наименование МИ ТСО, относящейся к средствам измерения</b>	<b>Письмо о неподлежании</b>		
3	<b>Требования к комплектации</b>	<b>№ п/п</b> <i>Наименование комплектующего к МИ ТСО (в соответствии с государственным реестром МИ ТСО)</i>	<i>Краткая техническая характеристика комплектующего к МИ ТСО</i>	<b>Требуемое количество (с указанием единицы измерения)</b>
		<b>Основные комплектующие</b>		
		1	Запасная система  Назначение: комплексное устройство с возможностями автоматической резки и запаивания. Встроенное программное обеспечение позволяет пользователю производить операции абсолютно самостоятельно. Упаковочный материал должен состоять из:	1 шт.

-упаковочной бумаги для медицинских изделий  
-пленки для медицинских целей  
-бумаги/пленки  
Стерилизуемая упаковка для запаивания и дальнейшей стерилизации должна отвечать требованиям международных стандартов. Упаковочные материалы, не соответствующие вышеуказанным требованиям, не должны использоваться для работы.  
Режимы работы:  
-Ручная подача  
-Ручная нарезка: без запаивания и с функцией запаивания  
-Автоматическая нарезка: без запаивания и с функцией запаивания  
Особенности: При помощи кнопок на панели можно легко управлять всеми командами, которые необходимы во время осуществления операций запаивания и печати. Устройство подачи обеспечивает удобство использования в процессе крупносерийного производства. Устройство подачи обеспечивает простоту регулировки при изменении расстояния от линии шва до верхнего края стерилизуемого пакета.  
Роликовый конвейер обеспечивает

			<p>легкость в работе с упаковочными операциями большого объема. Технические характеристики: Система контроля - микропроцессор Возможные процессы - автоматическая нарезка, автоматическая запайка, автоматическая подача Скорость подачи - 15 м/мин Температура запайки - 50°С - 250°С Допустимое отклонение температуры - ±1°С Сила запайки – 100 Н Тип запайки - многолинейная Расстояние от края до линии запайки – 5-30 мм Ширина шва – 14 мм Расстояние до принадлежностей в упаковке - ≥30 мм Регулируемые критические параметры - температура, давление запайки, скорость запайки Производительность – 4000 мешков в минуту Ширина загрузки – 40 см Количество партий пакетов – от 1 до 9999 Длина пакета – от 50 до 9999 мм Настраиваемые критичные параметры – температура Электроэнергия - 230В, 50/60 Гц однофазный</p>	
--	--	--	--	--



			<p>Макс. потребление - 600 Вт          Процесс разогрева – 5-10 мин          Размеры (Д x Ш x В) - 845 x 260 x 210 мм.          Вес – не более 40 кг.          Корпус - нержавеющая сталь.</p>	
4	Требования к условиям эксплуатации	<p>Температура - 5-40<sup>0</sup>С          Влажность - 5-30<sup>0</sup>С / ниже 80%, 31-40<sup>0</sup>С / ниже 50%          Температура эксплуатации: 10-50<sup>0</sup>С          Температура хранения: 5-50<sup>0</sup>С          Атмосферное давление: 570 - 1060 гПа.          Относительная влажность: 10-95%.</p>		
5	Условия осуществления поставки МИ ТСО (в соответствии с ИНКОТЕРМС 2010)	<p>ДДР пункт назначения</p>		
6	Срок поставки МИ ТСО и место дислокации	<p>60 календарных дней не позднее 31 декабря 2024 г.          Адрес: г. Есик, улица Абая, 336, КПТ на ПХВ "Енбекшиказахская многопрофильная центральная районная больница"</p>		
7	Условия гарантийного сервисного обслуживания МИ ТСО поставщиком, его сервисными центрами в Республике Казахстан либо с привлечением третьих компетентных лиц	<p>Гарантийное сервисное обслуживание МИ ТСО не менее 37 месяцев.          Плановое техническое обслуживание должно проводиться не реже чем 1 раз в квартал.          Работы по техническому обслуживанию выполняются в соответствии с требованиями эксплуатационной документации и должны включать в себя:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- замену отработавших ресурс составных частей;</li> <li>- замену или восстановление отдельных частей МИ ТСО;</li> <li>- настройку и ретюлировку изделия; специфические для данного изделия работы и т.п.;</li> <li>- чистку, смазку и при необходимости переборку основных механизмов и узлов;</li> <li>- удаление пыли, грязи, следов коррозии и окисления с наружных и внутренних поверхностей корпуса изделия его составных частей (с частичной блочно-узловой разборкой);</li> <li>- иные указанные в эксплуатационной документации операции, специфические для</li> </ul>		

**конкретного типа изделий**