

Техническая спецификация

/ Директор Аберья Ж.С.



№ п/п	Критерии	Описание			
1	Наименование медицинской техники (далее – МТ) (в соответствии с государственным реестром МТ)	Микроотом ротационный полуавтоматический			
		№ п/п	Наименование комплектующего к МТ (в соответствии с государственным реестром МТ)	Техническая характеристика комплектующего к МТ	Требуемое количество (с указанием единицы измерения)
		<i>Основные комплектующие</i>			
2	Требования к комплектации	1	Микроотом ротационный полуавтоматический	Установка толщины среза в диапазоне от 0,5 до 500 мкм (режимы: тонкие срезы и срезы выравнивания). Автоматическая система подачи образца на основе шагового двигателя с электронным контролем Горизонтальное перемещение держателя образца в пределах 28 мм. Вертикальное перемещение держателя образца в пределах 72 мм. Система ориентации образца 8° во все стороны по оси X/Y с 0-позиционированием, возможность вращения по оси Z, 360° Нож микротома оснащен защитным	1 шт.

		<p>устройством во избежание травматизма на рабочем месте.</p> <p>Возможность работы, как с многолезвевыми ножами, так и со сменными лезвиями.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Уникальная запатентованная система точной ориентации образца. Позволяет пользователю ориентировать держатель образца вдоль двух осей одной рукой при выполнении вертикального хода. <p>Наличие ретракции — отведение ножа при возвратном ходе, что позволяет обеспечить лучшую сохранность образца и увеличить срок действия ножа.</p> <p>Функция памяти для быстрого подведения образца в положение для начала резки</p> <p>Жидкокристаллический дисплей с индикацией номинальной и фактической температуры, электронной системой управления с удобной пленочной клавиатурой</p> <p>Параметры, отображаемые на панели управления:</p> <p>Толщина среза и среза выравнивания</p> <p>Количество произведенных срезов</p> <p>Суммарная толщина</p> <p>Запас горизонтального перемещения образца</p> <p>Дата и Время</p> <p>Возможность включения «режима покачивания», то есть неполного поворота</p>	
--	--	---	--

	<p>резания и окружающий всю рабочую зону. Подставка для парафиновых блоков, установленная сверху микротомма. Возможность оснащения системой переноса срезов (опция). Возможность установки широкопольного увеличителя или стереомикроскопа</p> <p><i>Дополнительные комплектующие</i></p> <table border="1" data-bbox="821 784 1455 2098"> <tr> <td data-bbox="981 784 1061 1232">1</td> <td data-bbox="981 1232 1061 1848">Держатель универсальных кассет</td> <td data-bbox="981 1848 1061 2098">1 шт.</td> </tr> <tr> <td data-bbox="869 784 981 1232">2</td> <td data-bbox="869 1232 981 1848">Упаковка лезвий (50 шт/уп)</td> <td data-bbox="869 1848 981 2098">1 уп.</td> </tr> </table>	1	Держатель универсальных кассет	1 шт.	2	Упаковка лезвий (50 шт/уп)	1 уп.
1	Держатель универсальных кассет	1 шт.					
2	Упаковка лезвий (50 шт/уп)	1 уп.					
3	Требования к условиям эксплуатации	Требования к электропитанию: 220 В, 50/60 Гц					
4	Условия осуществления поставки МИ ТСО (в соответствии с ИНКОТЕРМС 2010)	DDP пункт назначения					
5	Срок поставки МИ ТСО и место дислокации	80 календарных дней не позднее 31 декабря 2024г Адрес: г. Есик, улица Абая, 336, КТП на ПХВ "Енбекшиказахская многопрофильная центральная районная больница"					
6	Условия гарантийного сервисного обслуживания МИ ТСО поставщиком, его сервисными центрами в Республике Казахстан либо с привлечением третьих компетентных лиц	Гарантийное сервисное обслуживание МИ ТСО не менее 37 месяцев. Плановое техническое обслуживание должно проводиться не реже чем 1 раз в квартал. Работы по техническому обслуживанию выполняются в соответствии с требованиями эксплуатационной документации и должны включаться в себя: - замену отработавших ресурс составных частей; - замену или восстановления отдельных частей МИ ТСО;					

либо с привлечением третьих компетентных лиц	<ul style="list-style-type: none">- Замену отработавших ресурс составных частей;- Замена или восстановление отдельных частей МИ ТСО;- настройку и регулировку изделия; специфические для данного изделия работы и т.п.;- чистку, смазку и при необходимости переборку основных механизмов и узлов;- удаление пыли, грязи, следов коррозии и окисления с наружных и внутренних поверхностей корпуса изделия его составных частей (с частичной блочно-узловой разборкой);- иные указанные в эксплуатационной документации операции, специфические для конкретного типа изделий
---	---